

दक्षिण पश्चिम रेलवे SOUTH WESTERN RAILWAY

Question Paper for the selection of post of Junior Engineer /TM in level - 6 of 7th PC Pay Matrix against 25% Promotional Quota in TMO Cadre of Civil Engineering Department

सिविल इंजीनियरिंग विभाग के टीएमओ कैडर में 25% पदोन्नति कोटा के खिलाफ 7 वें पीसी पे मैट्रिक्स के स्तर - 6 में जूनियर इंजीनियर / टीएम के पद के चयन के लिए प्रश्न पत्र

Exam Date / परीक्षा की तारीख: 26.11.2022

Total Marks / कुल अंक: 100

Timings / समय : 2 Hours / घंटे

Instructions for candidate : - उम्मीदवार के लिए निर्देश :

1. This exam consists of 110 objective type questions. Candidate has to attempt any 100 questions only.
1. इस परीक्षा में 110 वस्तुनिष्ठ प्रकार के प्रश्न होते हैं। उम्मीदवार को केवल 100 प्रश्नों का प्रयास करना होगा।
2. 10% of the questions are on official language policy. These are optional.
2. 10% प्रश्न आधिकारिक भाषा नीति पर हैं। ये वैकल्पिक हैं।
3. All questions are in the multiple choices. Only ONE option is correct. Candidate must write only one option for each question. If multiple option is written in answer sheet, that question will not be evaluated.
3. सभी प्रश्न कई विकल्पों में हैं। केवल एक विकल्प सही है। उम्मीदवार को प्रत्येक प्रश्न के लिए केवल एक विकल्प लिखना होगा। यदि उत्तर पुस्तिका में एकाधिक विकल्प लिखा गया है, तो उस प्रश्न का मूल्यांकन नहीं किया जाएगा।
4. Each question carries one mark. No negative marking will be done for wrong answer
4. प्रत्येक प्रश्न में एक अंक होता है। गलत उत्तर के लिए कोई नकारात्मक अंकन नहीं किया जाएगा
5. Answer the objective question only in the answer book supplied
5. केवल प्रदान की गई उत्तर पुस्तिका में वस्तुनिष्ठ प्रश्न का उत्तर देना
6. Prohibition on indication of the name or any other identity / symbols of the candidate in the Answer script, except in the columns provided on the fly-leaf of the answer sheet.
6. उत्तर पुस्तिका के फ्लाई-लीफ पर दिए गए कॉलम को छोड़कर, उत्तर स्क्रिप्ट में उम्मीदवार के नाम या किसी अन्य पहचान / प्रतीकों के संकेत पर निषेध है।
7. Candidate must use only single colour ink (blue or black) otherwise their answer sheet will not be evaluated
7. उम्मीदवार को केवल एक रंग की स्याही (नीली या काली) का उपयोग करना होगा अन्यथा उनकी उत्तर पुस्तिका का मूल्यांकन नहीं किया जाएगा
8. No overwriting, cutting, erasing, scoring of ticked answer and modification is allowed in answer sheet
8. उत्तर पुस्तिका में कोई ओवरराइटिंग, काटने, मिटाने, टिक-टिक उत्तर की स्कोरिंग और संशोधन की अनुमति नहीं है
9. Candidates are not allowed to carry mobile phones, calculator, electronics watches, Bluetooth, etc. in the examination hall.
9. उम्मीदवारों को परीक्षा हॉल में मोबाइल फोन, कैलकुलेटर, इलेक्ट्रॉनिक्स घड़ियां, ब्लूटूथ आदि ले जाने की अनुमति नहीं है।
10. In case of any unfair means the candidature will be cancelled.
10. किसी भी अनुचित साधन के मामले में उम्मीदवारी रद्द कर दी जाएगी।
11. Questions are printed both in Hindi & English. If any doubt arises in hindi version, refer to the English version of questions. In case of any dispute, the English version of the question will be final.
11. प्रश्न हिंदी और अंग्रेजी दोनों में मुद्रित किए जाते हैं। यदि हिंदी संस्करण में कोई संदेह उत्पन्न होता है, तो प्रश्नों के अंग्रेजी संस्करण को देखें। किसी भी विवाद के मामले में, प्रश्न का अंग्रेजी संस्करण अंतिम होगा

- 1 Oil change of ZF Gear to be done at every _____ schedule
 a) 500 Hrs. b) 1000 Hrs. c) 2000 hrs. d) None of the above
- 1 जेडएफ गियर का तेल परिवर्तन प्रत्येक _____ अनुसूची पर किया जाएगा
 a) 500 Hrs. b) 1000 Hrs. c) 2000 hrs. d) उपरोक्त में से कोई नहीं
2. Cause for blue smoke emission from a diesel engine indicates _____
 a) Water contamination in fuel b) Excess fuel burning c) Lube oil burning d) Fuel burning
2. डीजल इंजन से नीले धुएं का उत्सर्जन इंगित करता है
 (A) ईंधन में पानी का दूषित होना B) अतिरिक्त ईंधन जलना C) चिकनाहट का तेल जलाना (D) ईंधन जलाना
- 3 In Cummins PT fuel supply system diesel from the tank is drawn by.....
 (a) Feed pump (b) PT pump (c) gear pump (d) none of these
- 3 टैंक से कमि सं पीटी ईंधन आपूर्ति प्रणाली डीजल द्वारा खींचा जाता है.....
 (a) फ्रीड पंप (b) पीटी पंप (c) गियर पंप (d) इनमेंसे कोई नहीं
4. The Diesel Engines used in Track Machines are classified as .
 a) External Combustion b) Internal Combustion c) No Combustion d) None of the above
- ट्रैक मशीनों में प्रयुक्त डीजल इंजन को वर्गीकृत किया गया है
 (A) बाहरी दहन (B) अन्तः ज्वलन (C) कोई दहन नहीं (D) इनमें से कोई भी नहीं
5. Clutch assembly is used for the purpose of:
 (a) during starting of engine (b) Change of gears (a) both i & ii (d) None of above.
5. क्लच असेंबली का उपयोग किस उद्देश्य के लिए किया जाता है:
 (a) इंजन शुरू करने के दौरान (b) गियर बदलना (c) i और ii दोनों (d) उपरोक्त में से कोई नहीं।
6. If engine stops while shifting to 1st gear, it happens because:
 (a) Due to failure in Electrical Circuit (b) due to hydraulic failure
 (c) Clutch damaged (d) None of the above
6. यदि पहले गियर में शिफ्ट करते समय इंजन रुक जाता है, ऐसा होता है क्योंकि:
 (a) विद्युत परिपथ में विफलता के कारण (b) हाइड्रोलिक विफलता के कारण
 (c) क्लच क्षतिग्रस्त (d) उपरोक्त में से कोई नहीं
7. If bursting of pump seal takes place, what will happen?
 (a) Clutch will damage (b) Machine movement will not stop
 (c) Machine movement will stop (d) Nothing will happen

7. यदि पंप की सील फट जाती है, तो क्या होगा:

- (a) क्लच खराब हो जाएगा (b) मशीन की गति नहीं रुकेगी
(c) मशीन की गति रुक जाएगी (d) कुछ नहीं होगा

8. By which Tool/Instrument, the flow of hydraulic pump will be checked?

- (a) Flow meter (b) Hydrometer (c) Pressure Gauge (d) None of the above

8. किस औजार / उपकरण द्वारा हाइड्रोलिक पंप के प्रवाह की जाँच की जाएगी?

- (a) फ्लो मीटर (b) हाइड्रोमीटर (c) प्रेशर गेज (d) उपरोक्त में से कोई नहीं

9. For lubrication of gears & bearings in main gear box:

- (a) SAE C-90 is used (b) Grease RR3 is used
(c) Hydraulic HLP-68 is used (d) None of above.

9. मुख्य गियर बॉक्स में गियर और बियरिंग्स के स्नेहन के लिए:

- (a) SAE C-90 का उपयोग किया जाता है (b) ग्रीस RR3 का उपयोग किया जाता है
(c) हाइड्रोलिक HLP-68 का उपयोग किया जाता है (d) उपरोक्त में से कोई नहीं।

10. What is the letter notation of PCB in Plasser machine electrical drawing?

- (a) R (b) P (c) U (d) N

01.04 प्लासर मशीन इलेक्ट्रिकल ड्राइंग में पीसीबी का लेटर नोटेशन क्या है ?

- (a) R (b) P (c) U (d) N

11. In track machine which type of transducer used-

- (a) Variable inductance type (b) Variable capacitance type
(c) Variable resistance type (d) none of these

11. ट्रैक मशीन में किस प्रकार के ट्रांसड्यूसर का प्रयोग किया जाता है-

- (a) परिवर्तनीय इंडक्टेंस प्रकार (b) परिवर्तनीय केपसिटेंस प्रकार
(c) परिवर्तनीय प्रतिरोध प्रकार (d) इनमें से कोई नहीं

12. Pendulum converts-

- (a) Cross level error to electrical signal (b) Slew value to electrical signal
(c) Versine values to electrical signal (d) none of these.

12. पेंडुलम परिवर्तित करता है।

- (a) विद्युत संकेत के लिए क्रॉस लेवल त्रुटि (b) विद्युत संकेत के लिए मूल्य कम करना
(c) विद्युत संकेत के लिए वर्साइन मान (d) इनमें से कोई नहीं।

13. Height transducer converts-

- (a) Longitudinal level to electrical signal (b) Cross level to electrical signal
(c) Versine to electrical signal (d) None of these

13. हाइट ट्रांसड्यूसर कनवर्ट करता है-

- (a) विद्युत संकेत के लिए अनुदैर्घ्य लेवल (b) विद्युत संकेत के लिए क्रॉस लेवल
(c) विद्युत संकेत के लिए वर्साइन (d) इनमें से कोई नहीं

14. Encoder converts-

- (a) Displacement of machine to digital signal
(b) Displacement of satellite to digital signal
(c) Both
(d) None of these

14. एनकोडर कनवर्ट करता है-

- (a) डिजिटल सिग्नल के लिए मशीन का विस्थापन
(b) सैटेलाइट से डिजिटल सिग्नल का विस्थापन
(c) दोनों (d) इनमें से कोई नहीं

15. Levelling control PCB in WST is-

- (a) EK2041LV (b) EK2042LV
(c) EK3069LV (d) None

15. WST में लेवलिंग कंट्रोल PCB है-

- (a) ईके2041एलवी (b) ईके2042एलवी
(c) ईके3069एलवी (d) कोई नहीं

16. How many No. of power supply PCB EK813SV in CSM-

- a) 3 (b) 4 (c) 6 (d) 5

16. CSM में कितने PCB EK813SV पावर सप्लाय पीसीबी होती है।

- (a) 3 (b) 4 (c) 6 (d) 5

17. In programmer unit inputs are indicated by.....

- (a) Yellow LED (b) Red LED (c) Green LED (d) Blue LED

17. प्रोग्रामर यूनिट में इनपुट द्वारा दर्शाया जाता है।

- (a) पीली एलईडी (b) लाल एलईडी (c) हरी एलईडी (d) ब्लू एलईडी

18. Polarity of signal from tamping depth transducer in upper position is.....

- (a) Positive (b) Neutral (c) Not fixed (d) Negative

18. ऊपरी स्थिति में टैम्पिंग डेप्थ ट्रांसड्यूसर से सिग्नल की ध्रुवीयता होती है।

- (a) सकारात्मक (b) तटस्थ (c) निश्चित नहीं (d) नकारात्मक

19. Simplex chain and duplex chain of PQRS is run by:

- (a) Pulley drive (b) Chain drive (c) 'V' belt drive (d) All of above.

19. पीक्यूआरएस की सिम्प्लेक्स चेन और डुप्लेक्स चेन किसके द्वारा चलाई जाती है:

- (a) चरखी ड्राइव (b) चेन ड्राइव (c) 'वी' बेल्ट ड्राइव (d) उपरोक्त सभी।

20. Mechanical power transmission is achieved through:

- (a) Cardon Shaft (b) Alternator (c) Battery (d) All of above.

20. यांत्रिक शक्ति संचरण के माध्यम से प्राप्त किया जाता है:

- (a) कार्डन शाफ्ट (b) अल्टरनेटर (c) बैटरी (d) उपरोक्त सभी

21. No. of Cardon shafts provided in C.S.M.:

- (a) 04 Nos. (b) 05 Nos. (c) 07 Nos. (d) None of above.

21. सी.एस.एम. में उपलब्ध कराए गए कार्डन शाफ्ट की संख्या:

- (a) 04 नंबर (b) 05 नंबर (c) 07 नंबर (d) उपरोक्त में से कोई नहीं।

22. Gear oil of main gear box is changed at:

- (a) 200hrs. (b) 500hrs (c) 1000hrs (d) None of above.

22. मुख्य गियर बॉक्स के गियर ऑयल को निम्नलिखित के बाद बदला जाता है:

- (a) 200 घंटे। (b) 500 घंटे (c) 1000 घंटे (d) उपरोक्त में से कोई नहीं।

23. Brake cylinder provided in a driving axle:

- (a) 1 No. (b) 2 Nos. (c) 3 Nos. (d) None of above

23. ड्राइविंग एक्सल में दिया गया ब्रेक सिलेंडर:

- (a) 1 नंबर (b) 2 नंबर (c) 3 नंबर (d) उपरोक्त में से कोई नहीं

24. Fluid coupling is made in.....

- (a) Z. F. Gear Box (b) Funk gear box (c) Reduction gear box (d) None of the above

24. द्रव युग्मन में बनाया जाता है।

- (a) जेड एफ गियर बॉक्स (b) फंक गियर बॉक्स (c) रिडक्शन गियर बॉक्स (d) उपरोक्त में से कोई नहीं

25. Shifter assembly is the part of:

- (a) ZF Gear Box (b) Six Speed Gear Box (c) Main Gear Box (d) None of above

25. शिफ्टर असेंबली हिस्सा है.....

- (a) जेड एफ गियर बॉक्स (b) सिक्स स्पीड गियर बॉक्स (c) मेन गियर बॉक्स (d) उपरोक्त में से कोई नहीं

26. Oil for Z. F. Gear box is:

- (a) 15W40 (b) SS-100 (c) SS-68. (d) None of the above

26. जेड एफ गियर बॉक्स के लिए तेल है:

- (a) 15W40 (b) SS-100 (c) SS-68 (d) उपरोक्त में से कोई नहीं

27. Pressure cut off switch of ZF gear box is operated at:

- (a) 2.5bar (b) 3.5bar (c) 4.0bar (d) None of the above

27 जेड एफ गियर बॉक्स में प्रेशर कट ऑफ स्विच संचालित होता है:

- (a) 2.5bar (b) 3.5bar (c) 4.0bar (d) उपरोक्त में से कोई नहीं

28. In point & Crossing machine, number of tamping tools provided

- (a) 16 Nos. (b) 32 Nos. (c) 48 Nos. (d) 8 Nos.

28. पॉइंट एंड क्रॉसिंग मशीन में, टैम्पिंग टूल की संख्या प्रदान की जाती है-

- (a) 16 Nos. (b) 32 Nos. (c) 48 Nos. (d) 8 Nos.

29. Tool tilting is required in following machine-

- (a) 08 DUO (b) 09-3X (c) Unimat (d) None of these

29 निम्नलिखित मशीन में टूल टिल्टिंग की आवश्यकता है-

- (a) 08 ड्यूमेटिक (b) 09-3X (c) यूनिमैट (d) इनमें से कोई नहीं

30 The vibration is generated in tamping unit by.....

- (a) Eccentric shaft (b) squeezing cylinders (c) both i&ii (b) None of these

30. टैम्पिंग यूनिट में कंपन द्वारा उत्पन्न होता है।

- (a) असेंट्रिक शाफ्ट (b) स्क्वीजिंग सिलिंडर (c) i और ii दोनों (b) इनमें से कोई नहीं

31. The amplitude of vibration in vibration shaft is -

- (a) 10mm (b) 8mm (c) 12mm (d) 6mm

31. कंपन शाफ्ट में कंपन का आयाम है?

- (a) 10mm (b) 8mm (c) 12mm (d) 6mm

32. Hooks are used to lift the track.....tamping machine

- (a) In point & X-ing (b) In plain track (c) Both i&ii (d) None of the above

32. ट्रैक को उठाने के लिए हुक का उपयोग टैम्पिंग मशीन में किया जाता है

- (a) पॉइंट और क्रॉसिंग में (b) प्लेन ट्रैक में

- (c) i&ii दोनों (d) उपरोक्त में से कोई नहीं

33. How many track lifting cylinders are used in lifting unit -

- (a) One (b) Two (c) Three (d) None of these

33. लिफ्टिंग यूनिट में कितने ट्रैक लिफ्टिंग सिलिंडर का उपयोग किया जाता है -

- (a) एक (b) दो (c) तीन (d) इनमें से कोई नहीं

34. Third Rail lifting arrangement is given in-

- (a) Unimat- 2S only (b) Unimat- 2S, 3S, & 4S (c) Unimat-3S & 4S only (d) None of these

34. तीसरी रेल लिफ्टिंग व्यवस्था दी गई है-

- (a) केवल युनिमैट -2S (b) युनिमैट -2S, 3S, और 4S

- (c) युनिमैट-3S और 4S केवल (d) इनमें से कोई नहीं

35. In Unimat-3S machine,.....is used for lifting & Lining.
 (a) Servo valve (b) Proportional valve (c) D.C. valve (d) None of these
 35. युनिमेट-3S मशीन में..... का उपयोग लिफ्टिंग और लाइनिंग के लिए किया जाता है। (a) सर्वो वाल्व (b) अनुपातिक वाल्व (c) डीसी वाल्व (d) इनमें से कोई नहीं
36. The first digit 'N' is used in terms of bearing for.....
 (a) All type of bearing (b) Cylindrical roller bearing (c) Ball bearing (d) None of these
 36. पहले अंक 'एन' का प्रयोग के लिए बेयरिंग के संदर्भ में किया जाता है
 (a) सभी प्रकार के बेयरिंग (b) बेलनाकार रोलर बेयरिंग (c) बॉल बेयरिंग (d) इनमें से कोई नहीं
37. Cooling efficiency is better in-
 (a) Oil lubrication (b) Grease lubrication (c) Both (a) & (b) (d) None of these
 37. कूलिंग दक्षता बेहतर है-
 (a) तेल स्नेहन (b) ग्रीस स्नेहन (c) दोनों (a) और (b) (d) इनमें से कोई नहीं
38. Cleaned ballast is put into the track through.....conveyor belt.
 (a) Main (b) Distribution (c) Waste (d) None of the above
 38.....कन्वेयर बेल्ट के माध्यम से साफ गिट्टी को ट्रैक में डाला जाता है।
 (a) मुख्य (b) वितरण (c) अपशिष्ट (d) उपरोक्त में से कोई नहीं
39. The length of cutter bar is.....metre.
 (a) 1.85 (b) 1.00 (c) 2.15 (d) None of the above
 39. कटर बार की लंबाईमीटर है।
 (a) 1.85 (b) 1.00 (c) 2.15 (d) उपरोक्त में से कोई नहीं
40. On BCM cutter chain rotates.....
 (a) On Gear wheel (b) On Belts (c) On Sprockets (d) None of the above
 40. बीसीएम पर कटर चेनरोटेट होता है:-
 (a) गियर व्हील पर (b) बेल्ट पर (c) स्प्रोकैट पर (d) उपरोक्त में से कोई नहीं
41. How many screen are provided on BCM-
 (a) 80mm, 50mm, 32mm/25 mm (b) 100mm, 120mm, 60mm
 (c) 200mm, 240mm, 200mm (d) None of the above
 41. बीसीएम पर कितनी स्क्रीन दी जाती है-
 (a) 80mm, 50mm, 32mm/25mm (b) 100mm, 120mm, 60mm
 (c) 200 मिमी, 240 मिमी, 200 मिमी (d) उपरोक्त में से कोई नहीं
42. Schedule-III for 09-CSM/09-3X machine is done at-
 (a) 100hrs (b) 200hrs (c) 500hrs (d) None of the above
 42. 09-सीएसएम/09-3X मशीन के लिए शेड्यूल -III कब किया जाता है-
 (a) 100 घंटे (b) 200 घंटे (c) 500 घंटे (d) उपरोक्त में से कोई नहीं
43. IOH of machine is done at-
 (a) 1000hrs (b) 2000hrs (c) 4000hrs (d) None of the above
 43. मशीन का आईओएच किया जाता है.....
 (a) 1000 घंटे (b) 2000 घंटे (c) 4000 घंटे (d) उपरोक्त में से कोई नहीं
44. Current is measured by:
 (a) Ammeter (b) Voltmeter (c) Energy meter (d) Ohmmeter
 44. करंट को किसके द्वारा मापा जाता है:
)a(एमीटर)b(वोल्टमीटर)c(ऊर्जा मीटर)d(ओहमीटर
45. Battery gives-
 (a) DC voltage (b) AC Voltage (c) Both (d) None
 45. बैटरी देता है-
)a(डीसी वोल्टेज)b(एसी वोल्टेज)c(दोनों)d(कोई नहीं)

46. Alternator initially generates-
(a) A.C. Voltage (b) D.C. Voltage (c) Both (d) None

46 अल्टरनेटर प्रारंभ में उत्पन्न करता है-
)a(एसी वोल्टेज)b(डीसी वोल्टेज)c(दोनों)d(कोई नहीं)

47. Self Starter used in machine having-
(a) 12V (b) 24v (c) 6v (d) 18V

47. सेल्फ स्टार्टर मशीन में प्रयुक्त होता है-
)a 12(वी)b 24(वी)c 6(वी)d 18(वी)

48. Relay is a-
(a) Electrical switch (b) Mechanical switch
(c) Hydraulic Switch (d) Pneumatic Switch

48. रिले एक है
)a(विद्युत स्विच)b(यांत्रिक स्विच
)c(हाइड्रोलिक स्विच)d(वायवीय स्विच)

49. What is the function of bypass switch in CSM machine.
(a) To bypass shutdown coil (b) To switch OFF Engine
(c) To by pass pressure switch (d) None

49. CSM मशीन में बाईपास स्विच का क्या कार्य है।
)a(शटडाउन कॉइल को बायपास करने के लिए)b(इंजन बंद करने के लिए
)c(पास दबाव स्विच द्वारा)d(कोई नहीं)

50. What will happen in engine if by pass switch is released before coming lube oil pressure-
(a) Engine will not shutdown (b) Engine will shutdown
(c) Engine will overheat (d) none

50. ल्यूब ऑयल प्रेशर आने से पहले यदि बाय पास स्विच को छोड़ दिया जाए तो इंजन में क्या होगा?
)a(इंजन बंद नहीं होगा)b(इंजन बंद हो जाएगा
)c(इंजन गर्म हो जाएगा)d(कोई नहीं)

51. Clutching and declutching operation in Z.F. Gear Box is controlled by
(a) Electrical system (b) Mechanical System (c) Hydraulic System (d) Pneumatic System

51. जेडएफ में क्लचिंग और डिक्लचिंग ऑपरेशन गियर बॉक्स द्वारा नियंत्रित किया जाता है
)a(विद्युत प्रणाली)b(यांत्रिक प्रणाली)c(हाइड्रोलिक प्रणाली)d(न्यूमेटिक प्रणाली)

52. The arrow points out (Δ) showing the..... as a source.
(a) Hydraulic Pump (b) Hydraulic Motor (c) 4/3 way valve (d) Relief valve

52. (Δ) तीर को स्रोत के रूप में दिखाते हुए इंगित करता है।
(a)हाइड्रोलिक पंप (b)हाइड्रोलिक मोटर (c)4/3 वे वाल्व (d)राहत वाल्व

53. Hydraulic tank in cleaned at-
(a) 200hrs (b) 500hrs (c) 1000hrs (d) IOH

53. हाइड्रोलिक टैंक की सफाई में-
(a)200 घंटे (b)500 घंटे (c)1000 घंटे (d)आईओएच

54. Pressure line & return line filters are replaced at every-
(a) 1000hrs (b) 100hrs (c) 200hrs (d) 500hrs

54. प्रेशर लाइन और रिटर्न लाइन फिल्टर हर मे बदले जाते हैं-
(a)1000 घंटे (b)100 घंटे (c) 200 घंटे (d) 500 घंटे

55. Bursting pressure of hose is kepttimes the working pressure.
 (a) Same (b) 2 (c) 4 (d) 8
55. नली का फटने का दबाव, काम के दबाव से गुना रखा जाता है।
 (a)वही (b)2 (c)4 (d)8
56. Higher pressure is permitted in.....wire braided hose.
 (a) single (b) double (c) Both a & b (d) None
56. वायर ब्रेडेड होज़ में उच्च दबाव की सीमा है।
 (a)एकल (b)डबल (c)ए और बी दोनों (d)कोई नहीं
57. 'O' ring is a pressure actuated seal as well as seal.
 (a) Compression (b) Tension (c) Non positive (d) None
57. 'ओ' रिंग एक दबाव वाली सील के साथ-साथ एक सील भी है।
 (a)संपीड़न (b)तनाव (c)गैर सकारात्मक (d)कोई नहीं
58. The seal used in D.C. Valve is.....
 (a) Positive (b) Non positive (c) Dynamic (d) Static
58. डीसी वाल्व में प्रयुक्त सील है
 (a)सकारात्मक (b)गैर सकारात्मक (c)गतिशील (d)स्थिर
59. The capacity of a pump can be specified by which of the following.
 (a) Gallons per minutes (b) Cubic centimeter per revolution
 (c) Litre per minute (d) All of the above.
59. एक पंप की क्षमता को निम्नलिखित में से किसके द्वारा निर्दिष्ट किया जा सकता है।
 (a)गैलन प्रति मिनट (b)क्यूबिक सेंटीमीटर प्रति चक्कर
 (c)लीटर प्रति मिनट (d)उपरोक्त सभी।
60. Charge pump pressure is set at-
 (a) 30 bar (b) 110 bar (c) 210 bar (d) 380 bar
60. चार्ज पंप का दबाव सेट किया गया है-
 (a)30 बार (b)110 बार (c)210 बार (d)380 बार
61. Pump making abnormal sound due to-
 (a) More viscous oil (b) Air entrapped (c) Filter clogged (d) All of the above
 पंप की असामान्य आवाज किसके कारण होती है-
 (a)तेल की अधिक श्यानता (b)हवा प्रवेश कर गई (c)फ़िल्टर चौक हो गया (d)उपरोक्त सभी
62. Relief valves normally remain in..... position
 (a) Opened (b) closed (c) either 'a' or 'b' (d) None
62. रिलीफ वाल्व सामान्य रूप से स्थिति में रहते हैं
 (a) खुला (b)बंद (c)या तो 'ए' या 'बी' (d)कोई नहीं
63. Reasons of no pressure in the system-
 (a) Orifice in main spool choked up (b) Vent open to tank
 (c) Safety valve at zero setting (d) All of the above.
63. सिस्टम में दबाव न होने का कारण-
 (a)मुख्य स्पूल में छिद्र बंद हो गया (b)टैंक के लिए खुला वेंट
 (c)शून्य सेटिंग पर सुरक्षा वाल्व (d)उपरोक्त सभी।
64. Safety valve is set.....than the setting of unloading valve..
 (a) Less (b) Equal (c) More (d) None.
64. अनलोडिंग वाल्व की सेटिंग की तुलना में सुरक्षा वाल्व सेट किया गया है ..
 (a)कम (b)बराबर (c)अधिक (d)कोई नहीं।

65. D.C. valves are operated by.
 (a) Solenoid (b) Manually (c) Hydraulic power (d) All of the above
65. डीसी वाल्व किसके द्वारा संचालित होते हैं-
 (a)सोलैनाइड (b)मैनुअल रूप से (c)हाइड्रोलिक पावर (d)उपरोक्त सभी
66. The normal position of 4/3 way valve used to control logic calve (Cartridge valve) is
 (a) P → A, B (b) P → T (c) A, B → T (d) Closed position
66. लॉजिक कैल्व (कार्ट्रिज वाल्व) को नियंत्रित करने के लिए उपयोग किए जाने वाले 4/3 वे वाल्व की सामान्य स्थिति है ..
 (a)पी → ए, बी (b)पी → टी (c)ए, बी → टी (d)बंद स्थिति
67. Valve overheating takes place due to-
 (a) System pressure too high (b) Wrong oil grade
 (c) Faulty electric circuit (d) All of the above
67. वाल्व ओवरहीटिंग किसके कारण होता है-
 (a)सिस्टम दबाव बहुत अधिक (b)गलत तेल ग्रेड
 (c)दोषपूर्ण विद्युत सर्किट (d)उपरोक्त सभी
68. A cylinder in which power strokes is in only one direction is –
 (a) Single acting cylinder (b) Double acting cylinder
 (c) Double rod cylinder (d) None
68. एक सिलेंडर जिसमें पावर स्ट्रोक केवल एक दिशा में होता है -
 (a)सिंगल एक्टिंग सिलेंडर (b)डबल एक्टिंग सिलेंडर
 (c)डबल रॉड सिलेंडर (d)कोई नहीं
69. is used for lifting of trolley table in motorized trolley of T-28.
 (a) Double acting cylinder (b) Double rod cylinder
 (c) Ram type cylinder (d) Telescopic cylinder
69. टी-28 के मोटर चालित ट्रॉली में ट्रॉली टेबल को उठाने के लिए उपयोग किया जाता है।
 (a)डबल एक्टिंग सिलेंडर (b)डबल रॉड सिलेंडर
 (c)रैम टाइप सिलेंडर (d)टेलीस्कोपिक सिलेंडर
70. Auxiliary Track (A.T.) gauge of PQRS is-
 (a) 3050mm (b) 3400mm (c) both (d) none
70. PQRS का सहायक ट्रैक (A.T.) गेज है-
 (a)3050 मिमी (b)3400 मिमी (c)दोनों (d)कोई नहीं
71. Twist is denoted in forms of-
 a) mm b) mm per meter c) mm per 3.5 meter d) mm per sleeper
71. ट्विस्ट को के रूपों में निरूपित किया जाता है।
 (a) मिमी (b) मिमी प्रति मीटर (c) मिमी प्रति 3.5 मीटर (d) मिमी प्रति स्लीपर
72. On sharp curve, check rail is provided with-
 a) Inner rail – inner side b) Outer rail – outer side
 c) Inner rail – outer side d) Rail Inner side
72. शार्प कर्व पर चेक रेलप्रदान की जाती है।
 a) आंतरिक रेल - अंदरूनी तरफ b) बाहरी रेल - बाहरी तरफ
 c) अंदरूनी रेल - बाहरी तरफ d) रेल अंदरूनी तरफ

73. The steepest gradient which can be provided in a section depending upon type of load and locomotive is called-
a) Gentle gradient b) Pusher gradient c) Momentum gradient d) Ruling gradient
73. लोड और लोकोमोटिव के प्रकार के आधार पर एक सेक्शन में प्रदान की जा सकने वाली सबसे तेज ढाल को कहा जाता है।
a) जेंटल ग्रेडिएंट b) पुशर ग्रेडिएंट c) मोमेंटम ग्रेडिएंट d) रूलिंग ग्रेडिएंट
74. Transition curve is provided in track for-
a) Safety of passenger b) Comfort to passenger
c) Gaining and take – off the super elevation gradually d) all above
74. के लिए ट्रैक में संक्रमण वक्र प्रदान किया गया है।
a) यात्री की सुरक्षा b) यात्री को आराम
c) धीरे-धीरे सुपर एलिवेशन हासिल करना और उतारना d) उपरोक्त सभी के लिए
75. Danger signal for night is-
a) H.S Red flag b) H.S Red lamp c) Fusee d) Detonator
75. रात के लिए खतरे का संकेत दिखाया जाता है-
a) एचएस लाल झंडा b) एचएस लाल लैम्प c) फ्यूजी d) डेटोनेटर
76. Work of TTM is carried out under-
a) Emergency protection b) Protection of short duration work
c) Protection of long duration work d) No protection
76. टीटीएम का कार्य निम्न के अंतर्गत किया जाता है
(a) आपातकालीन सुरक्षा (b) छोटी अवधि के कार्य का संरक्षण
(c) लंबी अवधि के कार्य का संरक्षण d) कोई सुरक्षा नहीं
77. Name the indicator which one end is pointed and another end is fish tailed-
a) Speed indicator b) Stop indicator c) Termination indicator d) Caution indicator
77. उस संकेतक का नाम बताइए जिसका एक सिरा नुकीला है और दूसरा सिरा मछली के पूंछ की तरह है।
(a) स्पीड संकेतक (b) स्टॉप संकेतक (c) टर्मिनेशन संकेतक (d) सावधानी संकेतक
78. De – stressing work carried out in the-
a) Fish plated track b) SWR track c) LWR track d) None of
78. डी-स्ट्रेसिंग कार्य..... में किया जाता है।
(a) फिश प्लेटेड ट्रैक (b) एसडब्ल्यूआर ट्रैक (c) एलडब्ल्यूआर ट्रैक d) इनमें से कोई नहीं
79. SEJ is installed at both-
a) Ends of SWR b) Ends of curve c) Ends of LWR d) Ends of track circuited area
79. SEJ..... दोनों सिरों पर स्थापित है।
(a) SWR के सिरे (b) वक्र के सिरे (c) LWR के सिरे d) ट्रैक परिपथ क्षेत्र के सिरे
80. Work restricted to carry out in summer in LWR/CWR territory-
a) Lifting work b) Tamping work c) Casual sleeper renewal d) Rubber pad renewal
80. एलडब्ल्यूआर/सीडब्ल्यूआर क्षेत्र में गर्मियों में..... प्रतिबंधित है।
(a) लिफ्टिंग कार्य (b) टैम्पिंग कार्य (c) आकस्मिक स्लीपर नवीनीकरण d) रबड़ पैड नवीनीकरण
81. No BCM working is allowed in LWR/CWR territory for curve sharper than 3° , when rail temp. goes beyond
a) $td^\circ C$ b) $(td+5)^\circ C$ c) $(td+10)^\circ C$ d) $(td+20)^\circ C$
81. एलडब्ल्यूआर/सीडब्ल्यूआर क्षेत्र में 3° से अधिक शार्प कर्व के लिए बीसीएम काम करने की अनुमति नहीं है, जब रेल तापमान से अधिक हो जाता है।
(a) टीडी $^\circ C$ (b) (टीडी+5) $^\circ C$ (c) (टीडी+10) $^\circ C$ d) (टीडी+20) $^\circ C$
82. Joggled fish plate is used at
a) Rail fracture b) For jointing two different sections rails
c) At welded joints d) At glued joint

82. जॉंगल फिश प्लेट का प्रयोग किया जाता है -

- (a) रेल फ्रैक्चर (b) दो अलग-अलग सेक्शन के रेल को जोड़ने के लिए
(c) वेल्डेड जोड़ों पर (d) ग्लूड जोइन्ट पर

83. Keys are classified as -

- a) Elastic fastening b) Rail free fastenings c) Rigid Fastening d) Rail to rail fastening

83. कुंजियों को वर्गीकृत किया जाता है -

- (a) इलास्टिक बन्धन (b) रेल मुक्त बन्धन (c) अनम्य बन्धन (d) रेल से रेल बन्धन

84. Elastic fastenings serves the purpose of -

- a) Linkage of rail to sleeper b) Absorb shocks and vibrations
c) To restrict creep d) All above

84. लोचदार बन्धन उद्देश्य को पूरा करता है।

- (a) रेल को स्लीपर से जोड़ना (b) झटके और कंपन को अवशोषित करना
(c) सरकन को रोकने के लिए (d) उपरोक्त सभी

85. Most suitable sleeper for machine packing is -

- a) Wooden b) CST-9 c) Steel Trough d) PRC

85. मशीन पैकिंग के लिए सबसे उपयुक्त स्लीपर है -

- (a) लकड़ी (b) सीएसटी-9 (c) स्टील ट्रफ (d) पीआरसी

86. The gap between brake shoe and wheel tread shall be maintained at

- a) 10 to 12mm b) 13mm c) 3 to 5mm d) None

86. ब्रेक शू और व्हील ट्रेड के बीच की खाई को बनाए रखा जाएगा

- (A) 10 से 12 मिमी (B) 13मिमी (C) 3 से 5 मिमी (D) कोई नहीं

87. Tamping tools are to be replaced after _____% of wear of tools blade

- a) 20 b) 30 c) 50 d) 40

87. टैपिंग टूल्स को ब्लेड के पहनने के _____% के बाद प्रतिस्थापित किया जाना है

- (A) 20 (B) 30 (C) 50 (D) 40

88. Cup seals are _____ seals and used on cylinder piston

- a) Positive b) Non positive c) Static d) None

88. कप सील _____ सील और सिलेंडर पिस्टन पर उपयोग किया जाता है

- (A) सकारात्मक (B) नकारात्मक (C) स्थिर (D) कोई नहीं

89. Specific gravity of battery is measured by _____

- a) Hydrometer b) Hygrometer c) Energy meter d) Lactometer

89. बैटरी के विशिष्ट गुरुत्व को मापा जाता है _____

- a) हाइड्रोमीटर b) आर्द्रतामापी c) ऊर्जा मीटर d) लैक्टोमीटर

90. For single insertion, normal general lift value should be _____ in PSC sleeper track

- a) 50mm b) 100mm c) 20mm d) 30mm

90. एकल सम्मिलन के लिए, साधारण सामान्य लिफ्ट मूल्य PSC स्लीपर ट्रैक में _____ होना चाहिए

- (A) 50 मिमी (B) 100 मिमी (C) 200 मिमी (D) 30 मिमी

91. The hydraulic pressure for the vibrating unit in Dynamic Track Stabiliser Machine

- a) 140 Bar b) 145 Bar c) 130 Bar d) 135 Bar

91. गतिशील ट्रैक स्टेबलाइजर मशीन में हिल इकाई के लिए हाइड्रोलिक

- (A) 140 Bar (B) 145 Bar (C) 130 Bar (D) 135 Bar

92. Minimum ballast Cushion required for deploying tamping machine is _____

- a) 100mm b) 150mm c) 200mm d) 250mm

92. टैपिंग मशीन की तैनाती के लिए आवश्यक न्यूनतम गिट्टी कुशन है

- (A) 100 मिमी (B) 150 मिमी (C) 200 मिमी (D) 250 मिमी

93. _____ rail will be kept as base rail during tamping of curved track

- a) Non cess rail b) Lower rail c) Higher rail d) Any one of a, b & c

93. घुमावदार ट्रैक के दोहन के दौरान रेल को बेस रेल के रूप में रखा जाएगा _____

- (A) नॉन सेस रेल (B) निचला रेल (C) उच्चतर रेल (D) कोई भी एक क, ख तथा ग

94. Sudden electrical failures while tamping can be detected with the help of _____

- a) Machine drawing b) Electrical drawing c) Logic diagram d) Machine chart

94. टैपिंग करते समय अचानक बिजली की खराबी का पता लगाया जा सकता है

- (A) मशीन ड्राइंग (B) इलेक्ट्रिकल ड्राइंग (C) लाजिक डायग्राम (D) मशीन चार्ट

95. Parking brake of track machine is applied by _____

- a) Hydraulic power b) Pneumatic power c) Manually d) None

95. ट्रैक मशीन के पार्किंग ब्रेक द्वारा _____ लागू किया जाता है

(A) द्रव-चालित पॉवर (B) वायवीय पॉवर (C) हाथ से (D) कोई नहीं

96. The brakes in SQRS cranes are operated with _____

a) Pneumatic b) Hydraulic c) Air d) Brake fluid

96. SQRS क्रेन में ब्रेक के साथ काम किया जाता है

(A) वायवीय पॉवर (B) द्रव-चालित (C) वायु (D) ब्रेक द्रव

97. While tamping, ramp in & ramp out of _____ should be given to the track

a) 1 in 100 b) 1 in 1000 c) 1 in 720 d) 1 in 360

97. रैंप करते समय, _____ में रैंप इन और रैंप को ट्रैक पर दिया जाना चाहिए

a) 1 में 100 (B) 1 में 1000 (C) 1 में 720 (D) 1 में 360

98. The PRC , T-28 crane moves on the ground with the help of

a) Wheels b) Chains c) Axles d) Crawler

98. पीआरसी, टी -28 क्रेन की मदद से जमीन पर चलती है

(A) पहिया (B) जंजीर (C) धुरा (D) क्रॉलर

99. The Air brake pressure on Tamping Machines

a) 8 Kg per sqcm a) 3.6 Kg per sqcm a) 7 Kg per sqcm a) 9 Kg per sqcm

99. टैपिंग मशीनों पर एयर ब्रेक का दबाव

(A) 8 केजि प्रति वर्ग सें.मी. (B) 3.6 केजि प्रति वर्ग सें.मी. (C) 7 केजि प्रति वर्ग सें.मी. (D) 9 केजि प्रति वर्ग सें.मी.

100. "ALC" in track machine terminology means

a) Axle level circuit b) Automatic levelling computer c) Automatic guiding computer d) None of the above

100. ट्रैक मशीन शब्दावली में "एएलसी" का अर्थ है

(A) एक्सल स्तर सर्किट (B) स्वचालित लेवलिंग कंप्यूटर (C) स्वचालित मार्गदर्शक कंप्यूटर (D) इनमे से कोई भी नहीं

Questions for Official language		Options			
		A	B	C	D
101	हिंदी दिवस कब मनाया जाता है?	14 अक्टूबर	14 सितंबर	14 अप्रैल	15 आगस्त
101	When Hindi Day is Celebrated ?	14 th October	14th September	14 th April	15 th August
102	राजभाषा अधिनियम 1963 कब पारित किया गया ?	10.05.1963	10.05.1973	10.05.1975	10.05.1959
102	When was Official Language Act 1963 passed?	10.05.1963	10.05.1973	10.05.1975	10.05.1959
103	केंद्रीय हिंदी समिति के अध्यक्ष कौन हैं?	वित्त मंत्री	प्रधान मंत्री	मुख्य मंत्री	गृह मंत्री
103	Who is the Chairperson of Central Hindi Committee?	Finance Minister	Prime Minister	Chief Minister	Home Minister
104	रा.भा.अधि. का विस्तार रूप	राज्य भाषा अधिकारी	राजभाषा अधीक्षक	राजभाषा अधिकारी	कोई नहीं
104	Full Form of RBA	Rajya Bhasha Adhikari	Rajbhasha Adikshak	Rajbhasha Adhikari	None
105	भारत संघ की राजभाषा क्या है?	देवनागरी	हिंदी	उर्दू	मराठी
105	Which is the language of the Union of India?	Devnagari	Hindi	Urdu	Marati
106	राजभाषा अधिनियम 1963 कब संशोधित हुआ ?	1969	1970	1967	1972
106	When was Official Language Act 1963 revised	1969	1970	1967	1972
107	केंद्रीय सरकार के लिपिकीय कर्मचारियों के लिए निर्धारित अंतिम पाठ्यक्रम क्या है ?	प्राज्ञ	प्रबोध	प्रवीण	पारंगत
107	What is the final exam prescribed for the staff of central government offices of clerical staff	Pragya	Prabodh	Praveen	Parangath
108	हिंदी शिक्षण योजना के अंतर्गत निजी प्रयासों से प्रबोध परीक्षा उत्तीर्ण करने पर मिलने वाले एकमुश्त पुरस्कार की राशि क्या है ?	रू. 1500	रू. 1600	रू. 1200	रू.2400
108	What is the amount of Lumpsum award paid for passing Hindi Prabodh exam held by Hindi Teaching Scheme with individual efforts?	Rs.1500	Rs.1600	Rs.1200	Rs.2400
109	राजभाषा नियम के अनुसार पश्चिम बंगाल किस क्षेत्र में आता है?	क क्षेत्र	ख क्षेत्र	ग क्षेत्र	कोई नहीं
109	West Bengal falls under which region of Official Language Rules	A Region	B Region	C Region	None
110	केंद्रीय हिंदी प्रशिक्षण संस्थान किस मंत्रालय के अधीन है ?	गृह मंत्रालय	वित्त मंत्रालय	रेल मंत्रालय	कोई नहीं
110	The Central Hindi Committee comes under Which ministry?	Home Ministry	Finance Ministry	Railway Ministry	None