

ಮೆಕ್ಯಾನಿಕಲ್ ವಿಭಾಗದಲ್ಲಿ 25% IAM ಕೋಟಾದ ವಿರುದ್ಧ ಹಂತ-6 ರಲ್ಲಿ ಸ್ಪಷ್ಟಪೆಂಡರಿ ಸ್ಕೇಲ್‌ನಲ್ಲಿ

ಇಂಟರ್ಮೀಡಿಯೇಟ್ ಅಪ್ರೆಂಟಿಸ್ ಮೆಕ್ಯಾನಿಕಲ್ ಹುದ್ದೆಗೆ ಆಯ್ಕೆ

मैकेनिकल विभाग में 25% आईएम कोटा के तहत लेवल-6 में स्टाइपेंडरी स्केल में इंटरमीडिएट अप्रेंटिस
मैकेनिकल के पद के लिए चयन

Selection for the post of Intermediate Apprentice Mechanical in stipendiary scale
in Level-6 against 25% IAM quota in Mechanical Department

ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗಳಿಗೆ ಪ್ರಮುಖ ಸೂಚನೆಗಳು

उम्मीदवारों के लिए महत्वपूर्ण अनुदेश

Important instructions for candidates

ಅಭ್ಯರ್ಥಿಯು ಕಾಗದವನ್ನು ಪ್ರಯತ್ನಿಸುವ ಮೊದಲು ಕೆಳಗಿನ ಸೂಚನೆಗಳನ್ನು ಎಚ್ಚರಿಕೆಯಿಂದ ಓದಬೇಕು.

प्रश्न पत्र हल करने के पहले उम्मीदवार को निम्नलिखित अनुदेशों को ध्यानपूर्वक अवश्य पढ़ लेना चाहिए

Candidate must read the following instructions carefully before attempting the paper.

1. ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗಳು ಒದಗಿಸಿದ ಜಾಗದಲ್ಲಿ ತಮ್ಮ ಕೈಬರಹದಲ್ಲಿ ವಿವರಗಳನ್ನು ಭರ್ತಿ ಮಾಡಬೇಕು ಮತ್ತು ಈ ವಿವರಗಳನ್ನು ಬೇರೆಯೂ ಬರೆಯಬಾರದು.

उम्मीदवार उपलब्ध कराए गए स्थान में अपने हाथ से विवरण लिखें और किसी अन्य स्थान पर इन विवरणों को न लिखें। /
The candidates should fill the particulars in own handwriting in the space provided and should not write these particulars anywhere else.

2. ಉತ್ತರ ಪುಸ್ತಕದಲ್ಲಿ ಎಲ್ಲಿಯಾದರೂ ನಿಮ್ಮ ಹೆಸರು ಅಥವಾ ರೋಲ್ ಸಂಖ್ಯೆ ಅಥವಾ ಯಾವುದೇ ಇತರ ಸೂಚನೆಯನ್ನು ಬರೆಯಬೇಡಿ ಅಥವಾ ನೋಟ ಎಲೆಯನ್ನು ಹೊರತುಪಡಿಸಿ ಯಾವುದೇ ಸಡಿಲವಾದ ಹಾಳೆಯನ್ನು ಬರೆಯಬೇಡಿ; ಇಲ್ಲದಿದ್ದರೆ ಉತ್ತರ ಪುಸ್ತಕವನ್ನು ಮೌಲ್ಯಮಾಪನ ಮಾಡಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ.

फलाई लीफ के अलावा उत्तर पुस्तिका या अन्य पृष्ठों पर अपना नाम, रोल नं अथवा कोई और संकेत कहीं भी न लिखें अन्यथा
उत्तर पुस्तिका का मूल्यांकन नहीं किया जाएगा।

Don't write your name or roll number or any other indication anywhere in the Answer Book or any loose sheet except fly leaf; otherwise, the Answer Book will not be evaluated.

3. ಉತ್ತರ ಪುಸ್ತಕವು ಯಾದೃಚ್ಛಿಕ ಗುರುತು ಆಗಿದ್ದರೂ ಸಹ ಉತ್ತರ ಪುಸ್ತಕದಲ್ಲಿ ಎಲ್ಲಿಯಾದರೂ ಯಾವುದೇ ವಿಶಿಷ್ಟ ಅಂಕಗಳು ಕಂಡುಬಂದರೆ, ಉತ್ತರ ಪುಸ್ತಕವನ್ನು ಮೌಲ್ಯಮಾಪನಕ್ಕೆ ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ.

उत्तर पुस्तिका पर किसी भी प्रकार का विशिष्ट संकेत/निशान पाया गया तो भले ही वह यादृच्छिक होने पर भी, उत्तर पुस्तिका का मूल्यांकन नहीं किया जाएगा।

Answer Book will not be taken up for evaluation, if any distinguishing marks are found anywhere in the answer book even if it is a random marking.

4. ಒರಟು ಕೆಲಸಕ್ಕಾಗಿ ಪ್ರತ್ಯೇಕ ಹಾಳೆಯನ್ನು ಒದಗಿಸಬೇಕು. ರಫ್ ವರ್ಕ್ ಅನ್ನು ಈ ಹಾಳೆಯಲ್ಲಿ ಮಾತ್ರ ಕೈಗೊಳ್ಳಬೇಕು. ಪರೀಕ್ಷೆ ಮುಗಿದ ನಂತರ ರಫ್ ಶೀಟ್ ಅನ್ನು ಮತ್ತೆ ಇನ್ವಿಜಿಲೇಟರ್‌ಗೆ ಹಿಂತಿರುಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ.

रफ कार्य के लिए अलग से शीट प्रदान की जाएगी। रफ कार्य को शीट में ही करना है। परीक्षा की समाप्ति के बाद रफ शीट को निरीक्षक को सौंपना होगा।

A separate sheet shall be provided for Rough Work. The Rough Work shall have to be carried out in this sheet only. The Rough Sheet shall be returned back to the Invigilator on completion of the examination.

5. ಅಭ್ಯರ್ಥಿಯು ನೀಡಿ ಅಥವಾ ಕಪ್ಪು ಇಂಕ್ ಪೆನ್/ಬಾಲ್ ಪೆನ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಬೇಕು. ಉತ್ತರ ಪುಸ್ತಕದ ನೋಟ-ಎಲೆ/ಮೊದಲ ಪುಟವನ್ನು ಬರೆಯಲು ಬಳಸಿದ ಅದೇ ಬಣ್ಣದ ಶಾಯಿಯಿಂದ ಎಲ್ಲಾ ಉತ್ತರಗಳಿಗೆ ಉತ್ತರಿಸಬೇಕು. ಅಭ್ಯರ್ಥಿಯು ಹಸಿರು, ಕೆಂಪು, ಹೆನ್ರಿಲ್ ಮುಂತಾದ ವಿವಿಧ ಬಣ್ಣಗಳ ಸ್ಟೆಪ್-ಪೆನ್‌ನ್ನು ಬಳಸಬಾರದು.

उम्मीदवार नीले या काले रंग की स्थायी वाले इंक पेन/बॉल पेन का ही प्रयोग करें। प्रश्नों के उत्तर इसी रंग के इंक से लिखें जिससे उत्तर पुस्तिका का पन्नाई तीफ/पहला पृष्ठ लिखा गया है। उम्मीदवार विभिन्न रंगों के स्केच पेन जैसे कि हरा, लाल, पेंसिल, इत्यादि का प्रयोग न करें।

The candidate should use either **blue or black ink** pen/ball pen. All the answers should be answered with the **same colour** of ink as used for writing fly-leaf/first page of the answer book. The candidate should not use different colours of sketch-pen such as green, red, pencil, etc.

6. ಒಂದು ಆಯ್ಕೆಯ ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಉತ್ತರಗಳನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿನ ಒಂದು ಸ್ಕೋರ್‌ನಲ್ಲಿ ಕ್ಯಾಪಿಟಲ್ ಅಕ್ಷರಗಳಲ್ಲಿ ಮಾತ್ರ ಉತ್ತರಿಸಬೇಕು (ಉದಾಹರಣೆಗೆ **A B C or D**).

बहुविकल्पीय प्रश्नों के उत्तर केवल बड़े अक्षरों में दिए जाए उदाहरण **A B C or D**

The answers to the multiple choice questions should invariably be answered in Capital letters only (For example **A B C or D**) in one stroke of the Pen.

7. ಅನ್-ಪ್ರಯತ್ನದ ಪ್ರಶ್ನೆಗಳ ವಿರುದ್ಧ ಖಾಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಪ್ರಶ್ನೆಗಳನ್ನು ದಾಟಿಸಿ **X**. ಒಮ್ಮೆ ಉತ್ತರಿಸಿದ ಪ್ರಶ್ನೆಗಳನ್ನು ದಾಖಲಾರದು ಅಥವಾ ಬರೆಯಬಾರದು.

बिना प्रयत्न किए खाली बॉक्स को क्रॉस कर दें। एक बार लिखें उत्तर पर दुबारा लिखना या क्रॉस करना मना है।

Cross the blank boxes against the un-attempted Questions **X**. Questions once answered should not be crossed or over written.

8. 100 ಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚಿನ ಪ್ರಶ್ನೆಗೆ ಉತ್ತರಿಸಬೇಡಿ. ಯಾವುದೇ ಅಭ್ಯರ್ಥಿಯು ಅಗತ್ಯಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚಿನ ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಉತ್ತರಿಸಿದ್ದರೆ, ಮೊದಲು ಪ್ರಯತ್ನಿಸಿದ ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಸಂಖ್ಯೆಯ ಪ್ರಶ್ನೆಗಳ ವಿರುದ್ಧ ನೀಡಲಾದ ಅಂಕಗಳನ್ನು ಮಾತ್ರ ಪಡೆದ ಒಟ್ಟು ಅಂಕಗಳಲ್ಲಿ ಸೇರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಉಳಿದವುಗಳನ್ನು ನಿರ್ಲಕ್ಷಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ.

100 से अधिक प्रश्नों का उत्तर न दें। यदि कोई उम्मीदवार अपेक्षित प्रश्ननों से अधिक उत्तर लिखता है तो पहले लिखे गए प्रश्नों में से केवल कुल अपेक्षित प्रश्नों के उत्तरों पर ही अंक प्रदान किया जाएगा अन्य उत्तरों पर विचार नहीं किया जाएगा।

Do not answer the question more than 100. If any candidate has answered questions in excess of required number of questions, the marks awarded against requisite number of questions attempted first only will be included in Total Marks obtained & rest will be ignored.

9. ಪರೀಕ್ಷೆಯ ಅವಧಿ 120 ನಿಮಿಷಗಳು. ತಪ್ಪು ಉತ್ತರಗಳಿಗೆ ಋಣಾತ್ಮಕ ಅಂಕಗಳನ್ನು ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ, ಪ್ರತಿ ಪ್ರಶ್ನೆಗೆ ನಿಗದಿಪಡಿಸಿದ ಅಂಕದ ಮೂರನೇ ಒಂದು ಭಾಗವನ್ನು ತಪ್ಪು ಉತ್ತರಗಳಿಗೆ ಕಡಿತಗೊಳಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ.

परीक्षा की अवधि 120 मिनट है। गलत उत्तरों के लिए नकारात्मक अंकन होगा, प्रत्येक प्रश्न के लिए आवंटित अंकों में से एक तिहाई गलत उत्तरों के लिए काट लिया जाएगा।

Duration of examination is 120 minutes. There will be negative marking for wrong answers, one third of the mark allotted to each question will be deducted for wrong answers.

10. ಉತ್ತರ ಪುಸ್ತಿಕೆಯಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ರೀತಿಯ ಕತ್ತರಿಸುವುದು, ಬರೆಯುವುದು, ಅಳಿಸುವುದು, ಬಿಳಿಮಾಡುವುದು ಅಥವಾ ಮಾರ್ಪಾಡು ಮಾಡುವುದು, ಹೆನ್ಸಿಲ್‌ನಲ್ಲಿ ಬರೆಯುವುದು ಮತ್ತು ಹೆನ್‌ನಿಂದ ಮೇಲ್ಕರಹವನ್ನು ಸ್ವೀಕರಿಸಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ. ತಿದ್ದುಪಡಿ/ಓವರ್ ರೈಟಿಂಗ್ ಹೊಂದಿರುವ ಉತ್ತರಗಳಿಗೆ ಶೂನ್ಯ ಅಂಕಗಳನ್ನು ನೀಡಲಾಗುವುದು.

उत्तर-पुस्तिका में किसी भी प्रकार की कटिंग, ओवरराइटिंग, इरेजिंग, वाइटनिंग या पेंसिल में लेखन और किसी भी प्रकार के पेन द्वारा ओवरराइटिंग को स्वीकार नहीं किया जाएगा। सुधार/ओवर राइटिंग वाले उत्तरों के लिए शून्य अंक दिए जाएंगे।

Any cutting, overwriting, erasing, whitening or alteration, writing in Pencil and overwriting by Pen of any type in the answer booklet will not be accepted. Zero marks will be given for answers having correction/over writing.

11. ಪರೀಕ್ಷಾ ಹಾಲ್‌ನಲ್ಲಿ ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗಳು ಮೊಬೈಲ್ ಫೋನ್‌ಗಳು, ಕ್ಯಾಲ್ಕುಲೇಟರ್‌ಗಳು ಅಥವಾ ಇತರ ಯಾವುದೇ ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ ಗ್ಯಾಜೆಟ್‌ಗಳು ಅಥವಾ ದಾಖಲೆಗಳು/ಪೇಪರ್‌ಗಳನ್ನು ಇಟ್ಟುಕೊಳ್ಳಲು ಅನುಮತಿಸಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ.

उम्मीदवारों को परीक्षा हॉल में अपने पास मोबाइल फोन, कैलकुलेटर या कोई अन्य इलेक्ट्रॉनिक उपकरण या कागजात आदि रखने की अनुमति नहीं है।

The candidates are not allowed to keep mobile phones, calculators or any other Electronic Gadgets or documents/papers with them in the examination hall.

12. ಪರೀಕ್ಷೆ/ಆಯ್ಕೆ ನಡೆಸುವ ಅಧಿಕಾರಿಗಳು/ಅಧಿಕಾರಿಗಳಿಂದ ಅನಪೇಕ್ಷಿತ ಅನುಕೂಲಗಳನ್ನು ಪಡೆಯುವ, ಅನ್ಯಾಯದ ವಿಧಾನಗಳನ್ನು ಬಳಸುವ ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗಳ ವಿರುದ್ಧ ಶಿಸ್ತು ಕ್ರಮವನ್ನು ಪ್ರಾರಂಭಿಸಲಾಗುವುದು. ಇದಲ್ಲದೆ, ಅಂತಹ ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗಳನ್ನು ಆಯ್ಕೆಯಿಂದ ಡಿಬಾರ್ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ.

परीक्षा/चयन कराने वाले अधिकारियों/कर्मचारियों से अनुचित लाभ प्राप्त करने वाले अभ्यर्थियों के विरुद्ध अनुशासनात्मक कार्यवाही की जायेगी। इसके अलावा, ऐसे उम्मीदवारों को भी चयन से वंचित कर दिया जाएगा।

Disciplinary action will be initiated against candidates using unfair means, seeking undue favours from Officers/officials conducting examination/selection. Further, such candidates will also be debarred from the selection.

13. ಅಭ್ಯರ್ಥಿಗಳು ಉತ್ತರಿಸಿದ ಪ್ರಶ್ನೆಗಳ ಸಂಖ್ಯೆಯನ್ನು ಮತ್ತು ಉತ್ತರಿಸದ ಪ್ರಶ್ನೆಗಳನ್ನು ಮೇಲಿನ ಹಾಳೆಯಲ್ಲಿ ಸ್ಪಷ್ಟವಾಗಿ ಸೂಚಿಸಬೇಕು.

उम्मीदवारों को स्पष्ट रूप से उत्तर दिए गए प्रश्नों की संख्या और शीर्ष शीट पर उत्तर नहीं दिए गए प्रश्नों का संकेत देना होगा।
The candidates have to clearly indicate the number of questions answered and questions not answered on the top sheet.

(निरीक्षक के हस्ताक्षर /Signature of the Invigilator)

(उम्मीदवार के हस्ताक्षर/Signature of the Candidate)

ಕೋಲ್ಕಾಡಿ ಯಾವುದೇ 100 ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಉತ್ತರ ನೀಡಿ

किसी भी 100 प्रश्नों का जवाब दें

ANSWER ANY 100 QUESTIONS

ಅವಧಿ / अवधि / Duration : 2 hours

(1 x 100 = 100 ಅಂಕಗಳು / अंक / Marks)

1. ಸೇವೆಯಿಂದ ನಿವೃತ್ತಿಯಾದ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ನೀಡಲಾಗುವ
LAP ರಜಾ ಸೌಕರ್ಯ ____ ಸಂಖ್ಯೆ

1. सेवानिवृत्ति के समय दिए गए LAP अवकाश की संख्या ____ संख्या

1. Encashment given at the time of retirement for
____ no. of LAP leave

A. 300

B. 250

C. 280

D. 350

2. _____ ಜೋನಲ್ ರೈಲ್ವೆ ಸ್ಟೋರ್ಸ್ ಇಲಾಖೆದ ಗರಿಷ್ಠ
ಅಧಿಕಾರಿಯನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ

2. _____ क्षेत्रीय रेलवे के स्टोर्स विभाग के उच्चतम प्राधिकारी हैं

2. _____ is the highest authority of the Stores
department of Zonal Railway

A. PCME

B. PCFTM

C. PCOM

D. PCMM

3. WSPD ವ್ಯವಸ್ಥೆಯ ಸಂಪೂರ್ಣ ರೂಪ ಏನು?

3. WSPD प्रणाली का पूरा रूप क्या है?

3. Full form of WSPD system

A. ಚಕ್ರ ಸ್ಲೈಡ್ ರಕ್ಷಣಾ ಸಾಧನ / पहिया स्लाइड संरक्षण उपकरण /
Wheel Slide Protection Device

B. ಚಕ್ರ ಸ್ಕಿಡ್ ರಕ್ಷಣಾ ಸಾಧನ / पहिया स्किड संरक्षण उपकरण /
Wheel Skid Protection Device

C. ಚಕ್ರ ವೇಗ ರಕ್ಷಣಾ ಸಾಧನ / पहिया गति संरक्षण उपकरण /
Wheel Speed Protection Device

D. ಚಕ್ರ ಸ್ಲಿಪ್ ರಕ್ಷಣಾ ಸಾಧನ / पहिया स्लिप संरक्षण उपकरण /
Wheel Slip Protection Device

4. ಟೈನ್ ಪೈಪ್ ಏರ್ ಬ್ರೇಕ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯಲ್ಲಿ ಅನ್ವಯಕಾಲವೆಷ್ಟು?

4. ट्विन पाइप एयर ब्रेक सिस्टम में आवेदन का समय क्या है?

4. Application time in twin pipe air brake system

A. 3 ರಿಂದ 5 ಸೆಕೆಂಡುಗಳು / 3 से 5 सेकंड / 3 to 5 sec

B. 4 ರಿಂದ 6 ಸೆಕೆಂಡುಗಳು / 4 से 6 सेकंड / 4 to 6 sec

C. 5 ರಿಂದ 7 ಸೆಕೆಂಡುಗಳು / 5 से 7 सेकंड / 5 to 7 sec

D. 15 ರಿಂದ 20 ಸೆಕೆಂಡುಗಳು / 15 से 20 सेकंड / 15 to 20
sec

5. ವಕ್ಯೂಮ್ ಶೌಚಾಲಯವನ್ನು ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸಲು
ಅಗತ್ಯವಾದ ಇನ್ಪುಟ್‌ಗಳು ಯಾವುವು?

5. वैक्यूम शौचालय संचालित करने के लिए क्या इनपुट आवश्यक है?

5. For operating the Vacuum toilet what are the
inputs required?

A. ವಿದ್ಯುತ್ ಮಾತ್ರ ಅಗತ್ಯ / केवल बिजली आवश्यक/
Electricity only required

B. ವಿದ್ಯುತ್ ಮತ್ತು ಗಾಳಿ ಅಗತ್ಯ / बिजली और हवा आवश्यक /
Electricity and Air required

C. ವಿದ್ಯುತ್, ಗಾಳಿ ಮತ್ತು ನೀರು ಅಗತ್ಯ / बिजली, हवा और पानी
आवश्यक / Electricity, Air and Water required

D. ವಿದ್ಯುತ್, ನೀರು ಅಗತ್ಯ / बिजली, पानी आवश्यक /
Electricity, Water required

6. ಏರ್ ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಣಾ ಎತ್ತರವನ್ನು ನೀವು ಹೇಗೆ
ಸರಿಪಡಿಸುತ್ತೀರಿ/ನಿರ್ವಹಿಸುತ್ತೀರಿ?

6. आप एयर स्प्रिंग काम करने की ऊंचाई को कैसे समायोजित/बनाए रखेंगे?

6. How you will adjust/maintain air spring working
height?

A. ಸಮತಲ ಅಕ್ಕತಿಯನ್ನು ಹೊಂದಿಸುವ ಮೂಲಕ / समतल
वाल्ವ को समायोजित करके / By adjusting the levelling valve

B. ಸ್ಥಾಪನಾ ಲೀವರ್ ಉದ್ದವನ್ನು ಕ್ರಮವಾಗಿ ಹೆಚ್ಚಿಸುವ
ಅಥವಾ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವ ಮೂಲಕ / स्थापना लीवर की लंबाई को
धीरे-धीरे बढ़ाकर या घटाकर / Gradual increase or decrease
the length of the installation lever

ಕೋಲ್ಕಾಡಿ ಯಾವುದೇ 100 ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಉತ್ತರ ನೀಡಿ

किसी भी 100 प्रश्नों का उत्तर दें

ANSWER ANY 100 QUESTIONS

ಅವಧಿ / अवधि / Duration : 2 hours

(1 x 100 = 100 ಅಂಕಗಳು / अंक / Marks)

C. ಮೇರಿನ A & B ಎರಡೂ ಕ್ರಮಗಳಿಂದ / दोनों दोनों A & B

B / Both A & B

D. ಮೇರಿನ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ / दोनों में से कोई नहीं / None of the above

7. ಕೆಳಗಿನವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಸೆಕೆಂಡರಿ ಸಸ್ಪೆನ್ಷನ್ಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ್ದು ಅಲ್ಲ?

7. निम्नलिखित में से कौन सा सेकेंडरी सस्पेंशन से संबंधित नहीं है?

7. Which of the following is not related to Secondary suspension?

A. ಮೈನರ್ ಪ್ಯಾಡ್ / माइनर पैड / Miner pad

B. ರಬ್ಬರ್ ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ / रबर स्प्रिंग / Rubber Spring

C. ಕಾಪರ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ / कॉपर बैंड / Copper Band

D. ಮೇಲ್ಕಾಣಿಸಿದ ಯಾವುದೂ ಇಲ್ಲ / उपरोक्त में से कोई नहीं / None of the above

8. ಚಕ್ರಗಳ ಎರಡು ಒಳಗಿನ ಮುಖಗಳ ನಡುವೆ ಅಂತರವನ್ನು ಎಷ್ಟು ಸ್ಥಳಗಳಲ್ಲಿ ಪರಿಶೀಲಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

8. पहियों के दो अंदरूनी चेहरों के बीच की दूरी कितने स्थानों पर जांची जाएगी?

8. Distance between two inner faces of the wheels will be checked at how many locations?

A. 3

B. 2

C. 5

D. ಯಾವುದೂ ಇಲ್ಲ / कोई नहीं / None

9. 'K' ಪ್ರಕಾರದ ಸಂಯುಕ್ತ ಬ್ರೇಕ್ ಬ್ಲಾಕ್ ಅನ್ನು ಬದಲಾಯಿಸಬೇಕು, ಅದು ಗೀಳಾದರೆ-

9. 'K' प्रकार के समग्र ब्रेक ब्लॉक को बदल दिया जाना चाहिए, यदि यह घिसावट से अधिक हो गया हो-

9. The 'K' type composite brake block should be changed, if worn out beyond-

A. 10 mm

B. 12 mm

C. 20 mm

D. 22 mm

10. ಬ್ರೇಕ್ ವೇಗವರ್ಧಕವು ಈ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಚಲಿಸುತ್ತದೆ

10. ब्रेक त्वरक कब दौड़ा सक्रिय होता है

10. Brake accelerator actuates during

A. ಪ್ರತಿಯೊಂದು ಸೇವಾ ಅನ್ವಯದಲ್ಲಿ / प्रत्येक सेवा आवेदन के दौरान / Every service application

B. ತುರ್ತು ಬ್ರೇಕ್ ಅನ್ವಯದಲ್ಲಿ / आपातकालीन ब्रेक आवेदन / Emergency brake application

C. ಮೇರಿನ ಎರಡೂ A & B / उपरोक्त दोनों A & B / Both A & B

D. ಮೇರಿನ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ / उपरोक्त में से कोई नहीं / None of the above

11. Fiat ಬೋಗಿಯ ಪಾರ್ಶ್ವ ಮತ್ತು ದೀರ್ಘ ದಿಕ್ಕಿನ ಮಾರ್ಗದರ್ಶನವನ್ನು ಮಾಡುವುದು ಯಾರು?

11. फिएट बोगी का पार्श्व और अनुदैर्घ्य मार्गदर्शन किसके द्वारा किया जाता है?

11. Lateral & longitudinal guidance of Fiat bogie is made by:

A. ಡ್ಯಾಶ್‌ಪಾಟ್ / डैशपॉट / Dashpot

B. ಆರ್ಥಿಕ ನಿಯಂತ್ರಣ ಶಸ್ತ್ರಗಳು / आर्टिकुलेटेड नियंत्रण हथियार / Articulated control arms

C. ಸೈಡ್ ಬೇರರ್ / साइड बियरर / Side bearer

D. ಮೇಲ್ಕಾಣಿಸಿದ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ / उपरोक्त में से कोई नहीं / None of these

12. LHB ಕೋಚುಗಳ ಬೋಲ್ಸ್ಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಸರ್ಜ್ ಟ್ಯಾಂಕ್‌ಗಳ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ

12. एलएचबी कोचों के बोल्टस्टर में सर्ज टैंकों की क्षमता

12. Capacity of the surge tanks in bolster of LHB coaches

A. 60 ಲೀಟರ್ / 60 लीटर / 60 Ltrs

ಕೋಲ್ಕಾಡಿ ಯಾವುದೇ 100 ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಉತ್ತರ ನೀಡಿ

किसी भी 100 प्रश्नों का उत्तर दें

ANSWER ANY 100 QUESTIONS

ಅವಧಿ / अवधि / Duration : 2 hours

(1 x 100 = 100 ಅಂಕಗಳು / अंक / Marks)

B. 40 ಲೀಟರ್ / 40 लीटर / 40 Ltrs

C. 50 ಲೀಟರ್ / 50 लीटर / 50 Ltrs

D. 30 ಲೀಟರ್ / 30 लीटर / 30 Ltrs

13. CBC ಯ ಬೆಂಬಲ ಸಾಧನದ ಗರಿಷ್ಠ ಎತ್ತರವೇನು?

13. CBC के समर्थन उपकरण की अधिकतम ऊंचाई क्या है?

13. Maximum height of supporting device of CBC is?

A. 185.7 mm

B. 187.5 mm

C. 188.7 mm

D. 180.7 mm

14. LHB AC ಕೋಚ್‌ನಲ್ಲಿ ಬಳಸುವ ಅಗ್ನಿಶಾಮಕ ಸಾಧನ ಯಾವುದು?

14. एलएचबी एसी कोच में इस्तेमाल किए जाने वाले अग्निशामक यंत्र कौन से हैं?

14. Fire extinguishers used in LHB AC coach is

A. DCP ಪ್ರಕಾರ / डीसीपी प्रकार / A. DCP type

B. CO2 ಪ್ರಕಾರ / CO2 प्रकार / CO2 type

C. ಫೋಮ್ ಪ್ರಕಾರ / फोम प्रकार / Foam type

D. ಮೇಲಿನ ಯಾವುದೂ ಇಲ್ಲ / उपरोक्त में से कोई नहीं / None of these

15. ವಾಯು ಸಸ್ಪೆನ್ಷನ್ ಸೆಕೆಂಡರಿ ಸಸ್ಪೆನ್ಷನ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯಲ್ಲಿ, ಅನಿವಾರ್ಯವಾದ ಅಂತರದ ಕಾರಣವೇನು?

15. वायु निलंबन द्वितीयक निलंबन प्रणाली में अपर्याप्त क्लियरेंस का कारण क्या है?

15. In air suspension secondary suspension system, inadequate clearance is due to

A. ಸ್ಥಾಪನಾ ಲೀವರ್‌ನ ಅಸಮರ್ಪಕ ಪ್ರಾರಂಭಿಕ ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್ / स्थापना लीवर की अनुचित प्रारंभिक सेटिंग / Improper initial setting of installation lever

B. ಏರ್ ಬೆಲ್ಯೂವನ್ನು ಸರಿಯಾಗಿ ಚಾರ್ಜ್ ಮಾಡಿಲ್ಲ / हवा बेल्ल को ठीक ढे चार्ज नहीं किया गया / Not proper charging of air bellow

C. ಲೆವೆಲಿಂಗ್ ವಾಲ್ವ್ ನ ಅಸಮರ್ಪಕ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಣೆ / लेवेलिंग वाल्व का अनुचित कार्य / Improper functioning of levelling valve

D. ಮೇಲ್ಕಂಡವೆಲ್ಲ / उपरोक्त सभी / All the above

16. ಬೋಗಿ ಬೋಲ್ಟ್‌ನ ನಿಯಂತ್ರಣ ಆಯುಧ ಬ್ರಾಕೆಟ್‌ಗೆ ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಬಾರ್ಕ್ __Nm?

16. बोगी बोल्ट पर नियंत्रण हथियार ब्रैकेट के लिए आवश्यक टॉर्क __Nm है?

16. Torque required for control arm bracket at bogie bolt is __Nm?

A. 170

B. 340

C. 430

D. 70

17. ಕರ್ವ್ ರೋಲ್‌ನ ಕಾರ್ಯ ಏನು?

17. वक्र रोल का कार्य क्या है?

17. What is the function of curve roll?

A. ತಿರುವಿನ ಸಂಚಲನವನ್ನು ಸಹಾಯ ಮಾಡುತ್ತದೆ / वक्र वार्ता में मदद करता है / Helps in curve negotiation

B. ಬೋಗಿ ತಿರುಗುವಿಕೆಯನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ / कोच बाँडी के तहत बोगी के अत्यधिक घुमाव को रोकता है / Prevent excessive rotation of bogie when under the coach body

C. ಕೋಚ್‌ನ ರೋಲಿಂಗ್ ಚಲನೆಯನ್ನು ತಡೆಯಲು / कोच की रोलिंग गति को रोकने के लिए / To prevent rolling motion of coach

D. ಮೇಲ್ಕಂಡವೆಲ್ಲ ಇಲ್ಲ / उपरोक्त में से कोई नहीं / None of the above

18. FIAT ಬೋಗಿಯ ಸೆಕೆಂಡರಿ ಸಸ್ಪೆನ್ಷನ್ ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ:

ಕೋಲ್ಕಾತಿ ಯಾವುದೇ 100 ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಉತ್ತರ ನೀಡಿ

किसी भी 100 प्रश्नों का उत्तर दें

ANSWER ANY 100 QUESTIONS

ಅವಧಿ / अवधि / Duration : 2 hours

(1 x 100 = 100 ಅಂಕಗಳು / अंक / Marks)

18. FIAT ಬೋಗಿ ಕಾ ದ್ವಿತೀಯಕ ಸ್ಥಿತಿಗತಿ ಏನಾಗಿರುತ್ತದೆ.

18. Secondary suspension of a FIAT bogie consists of

A. ಫ್ಲೆಕ್ಸ್ ಕಾಯಿಲ್ ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ / फ्लेक्स कोइल स्प्रिंग / Flexi coil spring

B. ಎರ್ ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ / एयर स्प्रिंग / Air Spring

C. A ಅಥವಾ B / ए या बी / Either A or B

D. ಮೇಲ್ಕಂಡಿರುವ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ / उपरोक्त में से कोई नहीं / None of the above

19. ಪ್ರತಿ LHB ಕೋಚ್‌ಗೆ ಫೋನಿಕ್ ಚಕ್ರಗಳ ಸಂಖ್ಯೆ ಎಷ್ಟು?

19. प्रत्येक LHB कोच में फोनिक पहियों की संख्या कितनी है?

19. No. of phonic wheels per LHB coach

A. 2

B. 4

C. 3

D. 8

20. LHB ಕೋಚ್‌ನಲ್ಲಿ ಒತ್ತಡ ಸ್ವಿಚ್‌ಗಳ ಸಂಖ್ಯೆ ಎಷ್ಟು?

20. LHB कोच में प्रेशर स्विच की संख्या कितनी है?

20. No. of pressure switches in a LHB coach?

A. 1

B. 2

C. 3

D. 4

21. LHB ಪವರ್ ಕಾರುಗಳಲ್ಲಿ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಬ್ರೇಕ್‌ಗಳನ್ನು ____ ಎಂದೂ ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ:

21. LHB पावर कारों में हैंड ब्रेक को ____ के रूप में जाना जाता है:

21. Hand brakes are provided on LHB power cars known as

A. ಪಾರ್ಕಿಂಗ್ ಬ್ರೇಕ್‌ಗಳು / पार्किंग ब्रेक / Parking brakes

B. ತುರ್ತು ಬ್ರೇಕ್‌ಗಳು / आपातकालीन ब्रेक / Emergency brakes

C. A ಮತ್ತು B ಎರಡೂ / ए और बी दोनों / Both A and B

D. ಮೇಲ್ಕಂಡಿರುವ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ / उपरोक्त में से कोई नहीं / None of these

22. 1966ರ ರೈಲ್ವೆ ಸೇವಾ (ಆಚರಣೆ) ನಿಯಮಗಳು ____ ನಿಯಮದ ಪ್ರಕಾರ, ಲಂಚವನ್ನು ಸ್ವೀಕರಿಸಲು ಅಥವಾ ನೀಡಲು ನಿಷೇಧಿಸಲಾಗಿದೆ.

22. रेलवे सेवा (आचरण) नियम 1966 के ____ नियम के तहत दहेज स्वीकार करना या देना निषिद्ध है।

22. Under which rule of Railway Service (Conduct) Rules 1966, accepting or giving dowry is prohibited?

A. ನಿಯಮ 12 / नियम 12 / Rule 12

B. ನಿಯಮ 11 (A) / नियम 11 (A) / Rule 11 (A)

C. ನಿಯಮ 13 (A) / नियम 13 (A) / Rule 13 (A)

D. ನಿಯಮ 14 (B) / नियम 14 (B) / Rule 14 (B)

23. ಏರ್ ಬ್ರೇಕ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯಲ್ಲಿ, BPಯಲ್ಲಿ ಗಾಳಿಯ ಒತ್ತಡದ ಇಳಿಕೆಯ ಪ್ರಮಾಣದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಬ್ರೇಕ್‌ಗಳನ್ನು ಅನ್ವಯಿಸಬಾರದು:

23. वायु ब्रेक प्रणाली में, बीपी में वायु दबाव की गिरावट की दर के दौरान ब्रेक नहीं लगाना चाहिए:

23. In air brake system, brakes should not apply when the rate of drop of air pressure in BP is

A. 0.3 Kg/cm² 60 ಸೆಕೆಂಡ್‌ನಲ್ಲಿ / 0.3 Kg/cm² 60 सेकंड में / 0.3 Kg/cm² in 60 sec

B. 0.4 Kg/cm² 4 ಸೆಕೆಂಡ್‌ನಲ್ಲಿ / 0.4 Kg/cm² 4 सेकंड में / 0.4 Kg/cm² in 4 sec

C. 0.5 Kg/cm² 30 ಸೆಕೆಂಡ್‌ನಲ್ಲಿ / 0.5 Kg/cm² 30 सेकंड में / 0.5 Kg/cm² in 30 sec

D. 0.8 Kg/cm² 8 ಸೆಕೆಂಡ್‌ನಲ್ಲಿ / 0.8 Kg/cm² 8 सेकंड में / 0.8 Kg/cm² in 8 sec

24. ಸೈಡ್ ಬೀರರ್ ಧರಿಸುವ ತಳಹದಿಯ ತೀರಸ್ಥಾರ ಗಾತ್ರ ಯಾವುದು?

24. साइड बियर वेशीय प्लेट का निम्नीय आकार क्या है?

24. Condemning size of side bearer wearing plate is

- A. 10 mm
- B. 11 mm
- C. 8.5 mm
- D. 9 mm

25. DV ಪ್ರತ್ಯೇಕಗೊಂಡಾಗ ಯಾವ ಉಪಕರಣ ಚಾರ್ಜ್ ಮಾಡಿಲ್ಲ?

25. जब DV को अलग कर दिया जाता है, तो कौन सा उपकरण चार्ज नहीं होता है?

25. Which equipment is not charged when DV is isolated?

- A. ಕಂಟ್ರೋಲ್ ರಿಸರ್ವ್ ಮತ್ತು ಬ್ರೇಕ್ ಸಿಲಿಂಡರ್ / नियंत्रण जलाशय और ब्रेक सिलेंडर / Control reservoir and brake cylinder
- B. ಬ್ರೇಕ್ ಸಿಲಿಂಡರ್ / ब्रेक सिलेंडर / Brake cylinder
- C. ಕಂಟ್ರೋಲ್ ರಿಸರ್ವ್ ಮತ್ತು ಸಹಾಯಕ ರಿಸರ್ವ್ / नियंत्रण जलाशय और सहायक जलाशय / Control reservoir and auxiliary reservoir
- D. ಸಹಾಯಕ ರಿಸರ್ವ್ ಮತ್ತು ಬ್ರೇಕ್ ಸಿಲಿಂಡರ್ / सहायक जलाशय और ब्रेक सिलेंडर / Auxiliary reservoir and brake cylinder

26. ಕೆಲಸದ ಸಮಯ ನಿಯಮಾವಳಿ ಕಾಯ್ದೆ ಪ್ರಕಾರ ರೈಲ್ವೆ ಕಾರ್ಮಿಕರಲ್ಲಿ ಯಾವ ವರ್ಗಕ್ಕೆ ಕಠಿಣವಾದ ಕೆಲಸದ ಸಮಯ ನಿರ್ಬಂಧಗಳಿವೆ?

26. श्रमिकों के समय विनियमन अधिनियम के तहत रेलवे कर्मचारियों के किस वर्ग पर सबसे सख्त कार्य घंटे की पाबंदी है?

26. Under the Hours of Employment Regulation Act, which category of railway employees has the strictest working hour restrictions?

A. ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣಾ ಸಿಬ್ಬಂದಿ / जलिली कर्मचारी / Supervisory staff

B. ತೀವ್ರವಾಗಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವ ಕಾರ್ಮಿಕರು / तन कविक / Intensive workers

C. ಆಡಳಿತ ಸಿಬ್ಬಂದಿ / प्रशासनिक कर्मचारी / Administrative staff

D. ತೀವ್ರವಲ್ಲದ ಕೆಲಸಗಳಲ್ಲಿ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಕರು / तिर-गहन काली वे एक्विवक / Supervisors in non-intensive jobs

27. ಕೆಲಸಗಾರರ ಪೂರೈಕೆ ಕಾಯ್ದೆ, 1923 ಅಡಿಯಲ್ಲಿ ಪರಿಹಾರ ಸ್ವೀಕರಿಸಲು ಯಾವುದೇ ಷರತ್ತು ಅಲ್ಲದಿದೆಯೇ?

27. श्रमिक मुआवजा अधिनियम, 1923 के तहत मुआवजा प्राप्त करने के लिए कौन सा निम्नलिखित एक शर्त नहीं है?

27. Which of the following is NOT a condition for receiving compensation under the Workmen's Compensation Act, 1923?

- A. ವೈಯಕ್ತಿಕ ಎಚ್ಚರಿಕೆ ನಾಪತ್ತೆಯ ಕಾರಣದಿಂದ ಹಾನಿ / व्यक्तिगत लापरवाही के कारण चोट / Injury caused due to personal negligence
- B. ಉದ್ಯೋಗದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಸಾವಿನ ಸಂಭವ / रोजगार के दौरान मृत्यु / Death caused during employment
- C. ಶಾಶ್ವತ ಪೂರ್ಣ ಅಂಗವಿಕಲತೆ / स्थायी पूर्ण विकलांगता / Permanent total disability
- D. ವೃತ್ತಿಪರ ರೋಗಗಳು / पेशेवर रोग / Occupational diseases

28. ಕಾರ್ಖಾನೆ ಕಾಯ್ದೆ ಪ್ರಕಾರ ಪ್ರಾಚೀನವಯಸ್ಸು ಕಾರ್ಮಿಕರ ಗರಿಷ್ಠ ಅವಕಾಶವಿರುವ ಕೆಲಸದ ಸಮಯವು ಎಷ್ಟು ಗಂಟೆಗಳು?

28. कारखाना अधिनियम के तहत एक वयस्क श्रमिक के लिए अधिकतम अनुमत कार्य घंटे कितने घंटे हैं?

28. What is the maximum permissible working hours per day for an adult worker under the Factories Act?

- A. 8 ಗಂಟೆಗಳು / घंटे / hours
- B. 10 ಗಂಟೆಗಳು / घंटे / hours

ಕೋಲ್ಕಾಡಿ ಯಾವುದೇ 100 ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಉತ್ತರ ನೀಡಿ

किसी भी 100 प्रश्नों का उत्तर दें

ANSWER ANY 100 QUESTIONS

ಅವಧಿ / अवधि / Duration : 2 hours

(1 x 100 = 100 ಅಂಕಗಳು / अंक / Marks)

C. 9 ಗಂಟೆಗಳು / घंटे / hours

D. 12 ಗಂಟೆಗಳು / घंटे / hours

29. ಭಾರತೀಯ ರೈಲ್ವೆಗಳಲ್ಲಿ energy ನಿರ್ವಹಣೆಗೆ ಯಾವ ಮಾನದಂಡವು ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಒಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

29. भारतीय रेलवे में ऊर्जा प्रबंधन के लिए कौन सा मानक सामान्यतः प्रयोग किया जाता है?

29. Which standard is commonly used for energy management in Indian Railways?

A. ISO 9001

B. ISO 14001

C. ISO 50001

D. ISO 3834

30. ಭಾರತೀಯ ರೈಲ್ವೆಗಳ ಮಾನದಂಡ ರಂಗಕೋಣ ರೇಖಾಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಫ್ಲಾಂಜ್ ದಪ್ಪಕ್ಕೆ ಎಷ್ಟು ದೂರದಲ್ಲಿ ಅಳತೆ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

30. भारतीय रेलवे के मानक पहिया प्रोफाइल में फ्लैन्ज की मोटाई किस दूरी पर मापी जाती है?

30. The flange thickness in the standard wheel profile of Indian Railways is measured at a distance of:

A. ಫ್ಲಾಂಜ್ ಟಿಪ್ ನಿಂದ 10 mm / फ्लैन्ज टिप से 10 मिमी / 10 mm from the flange tip

B. ಫ್ಲಾಂಜ್ ಟಿಪ್ ನಿಂದ 13 mm / फ्लैन्ज टिप से 13 मिमी / 13 mm from the flange tip

C. ಫ್ಲಾಂಜ್ ಟಿಪ್ ನಿಂದ 15 mm / फ्लैन्ज टिप से 15 मिमी / 15 mm from the flange tip

D. ಫ್ಲಾಂಜ್ ಟಿಪ್ ನಿಂದ 20 mm / फ्लैन्ज टिप से 20 मिमी / 20 mm from the flange tip

31. ಭಾರತೀಯ ರೈಲ್ವೆಗಳ ಮಾನದಂಡ ರಂಗಕೋಣ ರೇಖಾಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಟ್ರೇಡ್ ನ ಬಾಗವು ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಎಷ್ಟು?

31. भारतीय रेलवे के मानक पहिया प्रोफाइल में ट्रेड की ढलान सामान्यतः कितनी है?

31. The slope of the tread on the standard Indian Railways wheel profile is typically:

A. 1: 10

B. 1: 20

C. 1: 30

D. 1: 40

32. ಬೋಗಿಯಲ್ಲಿ ಸಮಾನೀಕರಣ stay ಯಾವ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಹೊಂದಿಸಲಾಗಿದೆ?

32. बोगी में समानीकरण स्टे कहाँ फिट किया जाता है?

32. Equalising stay in a bogie is fitted between:

A. ಕೆಳಗಿನ ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಪ್ಲಾಂಕ್ ಮತ್ತು ಬೋಲ್ಸ್ಟರ್ / निचला स्प्रिंग प्लैंक और बोल्टर / Lower Spring plank and bolster

B. ಕೆಳಗಿನ ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಪ್ಲಾಂಕ್ ಮತ್ತು ಮೇಲಿನ ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಪ್ಲಾಂಕ್ / निचला स्प्रिंग प्लैंक और ऊपरी स्प्रिंग प्लैंक / Lower Spring plank and upper spring plank

C. ಟ್ರಾನ್ಸೋಮ್ ಮತ್ತು ದೇಹ / ट्रांसम और बॉडी / Transom and body

D. ಸೆಂಟರ್ ಪಿವೋಟ್ ಮತ್ತು ಸೈಡ್ ಬಿಯರ್ / केंद्र पिवट और साइड बियर / Centre pivot and side bearer

33. ಅಕ್ಸಲ್ ಮಾರ್ಗದರ್ಶಕರೊಂದಿಗೆ ಮಿತಿಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು ಯಾವುದರಲ್ಲಿ ಅಳತೆ ಮಾಡಬೇಕು?

33. एक्सल गाइड के साथ संरेखण को किस संदर्भ में मापा जाना चाहिए?

33. Alignment to Axle guides should be measured with reference to:

A. ಸೆಂಟರ್ ಪಿವೋಟ್ / केंद्र पिवट / Centre pivot

B. ಚಕ್ರದ ಆಧಾರ / व्हील बेस / Wheel base

C. ಹೆಡ್ ಸ್ಟಾಕ್ / हेड स्टॉक / Head stock

D. BSS ಬ್ರಾಕೆಟ್ / BSS ब्रैकेट / BSS bracket

34. ಅಕ್ಸಲ್ ಎಂಡ್ ಹೊಲ್ಸ್ ಸರಿಯಾದ ತರುವಾಯದೊಂದಿಗೆ ಪರಿಶೀಲಿಸಬೇಕು

ಅವಧಿ / ಅವಧಿ / Duration : 2 hours

(1 x 100 = 100 ಅಂಕಗಳು / ಅಂಕ / Marks)

34. ಉಪಕರಣದ ಅಂತ್ಯದ ಕೊನೆಗಳನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು ಗೇಜ್ ಬಳಸಿ.

D. ಲೇಸರ್ ವಿಲಿಯನ್ / ಲೇಸರ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ / Laser Welding

34. Axle end holes should be checked with gauge for correct:

A. ತ್ರೇಡ್ ಪ್ಲಗ್ / ಥ್ರೆಡ್ ಪ್ಲಗ್ / Thread plug

B. ತ್ರೇಡ್ ರಿಂಗ್ / ಥ್ರೆಡ್ ರಿಂಗ್ / Thread ring

C. ಫೀಲರ್ / ಫೀಲರ್ / Feeler

D. ಸ್ನಾಪ್ / ಸ್ನಾಪ್ / Snap

37. TIG ವಿಲಿಯನ್ ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಯಾವ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ವಿಲಿಯನ್ ಮಾಡಲು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

37. TIG ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ: ಕೆಲವು ವಿಶೇಷ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಬಳಸಿ.

37. TIG welding is most commonly used for welding:

A. ಲೋಹ ಮತ್ತು ಲೋಹವಲ್ಲದ ಲೋಹಗಳ ಸಣ್ಣ ವಿಭಾಗಗಳು

/ ಫೆರಸ್ ಆನ್ಡ್ ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ಮೆಟಾಲ್ಸ್‌ನ ಪರಸ್ಪರ ಸಂಪರ್ಕ / Thin sections of ferrous and non-ferrous metals

B. ದೊಡ್ಡ ರಚನಾ ವಿಭಾಗಗಳು / ದೊಡ್ಡ ರಚನಾತ್ಮಕ ಸಂಪರ್ಕ / Large structural sections

C. ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್ ಭಾಗಗಳು / ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್ ಭಾಗ / Plastic components

D. ಮಾಲೀಕರಿಯಲ್ ಗಳು / ಗೆ-ಫಾಲ್ಡ್ ಸಾಮಗ್ರಿ / Non-metallic materials

35. ಟೆಂಪರಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಮುಖ್ಯವಾಗಿ ಯಾವ ಕಾರಣಕ್ಕಾಗಿ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

35. ತಾಪಕ್ರಮ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಮುಖ್ಯವಾಗಿ ಯಾವ ಉದ್ದೇಶಕ್ಕಾಗಿ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

35. The process of tempering is primarily used to:

A. ದೃಢತೆಯನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು / ಕಠಿಣತೆ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು / Increase hardness

B. ಪಟುತೆ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು ಮತ್ತು ಬ್ರಿಟಲ್ ನೆಸ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದರ ಮೂಲಕ / Toughness ಸುಧಾರಿಸಲು ಮತ್ತು ಬ್ರಿಟಲ್ ನೆಸ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದರ ಮೂಲಕ / Improve toughness by reducing brittleness

C. ಆಂತರಿಕ ಒತ್ತಡಗಳನ್ನು ತೆಗೆಯಲು / ಆಂತರಿಕ ತನ್ಮಾಪ್ಕರಣವನ್ನು ತೆಗೆಯಲು / Remove internal stresses

D. ಮೃದುವತೆ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು / ಲಚಿಲಾಪನ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು / Improve ductility

38. ಸಾಮಾನ್ಯೀಕರಣ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ, ಈಸ್ಟೀಲ್‌ನ್ನು ಅದರ ಮಹತ್ವದ ಬಿಂದುವಿನಿಂದ ಮೇಲೆಯೂ ಕಾಂತರಿಸಲ್ಪಡುವಾಗ ಮತ್ತು ನಂತರ:

38. ಸಾಮಾನ್ಯೀಕರಣ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ, ಸ್ಟೀಲ್‌ನ್ನು ಅದರ ಕ್ರಿಟಿಕಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್‌ನ ಮೇಲೆ ತಾಪಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ನಂತರ:

38. In the normalizing process, steel is heated to a temperature above its critical point and then:

A. ವಾಯುವಿನಲ್ಲಿ ನಿಧಾನವಾಗಿ ತಂಪಾದು / ಹವಾ ಮೇಲೆ ನಿಧಾನವಾಗಿ ತಂಪಾದು / Slowly cooled in air

B. ನೀರಿನಲ್ಲಿ ತ್ವರಿತ ಶೀತೀಕರಣ / ಜಲ ಮೇಲೆ ತ್ವರಿತವಾಗಿ ತಂಪಾದು / Quenched in water

C. ಭಟ್ಟಿಯಲ್ಲಿ ಶೀತೀಕರಣ / ಭಟ್ಟಿ ಮೇಲೆ ತಂಪಾದು / Cooled in a furnace

D. ಎಣ್ಣೆಯಲ್ಲಿ ತ್ವರಿತ ಶೀತೀಕರಣ / ತೆಲ ಮೇಲೆ ತ್ವರಿತವಾಗಿ ತಂಪಾದು / Rapidly cooled in oil

36. ಕೆಳಗಿನ ಯಾವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ವಿಧಾನಗಳು ಫ್ಲಕ್ಸ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಲೇಪಿತವಾದ ಒಂದು ಉಪಭೋಗ್ಯ ವಿಧ್ಯುತ್ಪಾದಕವನ್ನು ಬಳಸುತ್ತವೆ?

36. ಕೆಳಗಿನ ಯಾವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ವಿಧಾನಗಳು ಫ್ಲಕ್ಸ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಲೇಪಿತವಾದ ಒಂದು ಉಪಭೋಗ್ಯ ವಿಧ್ಯುತ್ಪಾದಕವನ್ನು ಬಳಸುತ್ತವೆ?

36. Which of the following welding methods uses a consumable electrode that is coated with flux?

A. TIG ವಿಲಿಯನ್ / TIG ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ / TIG Welding

B. MIG ವಿಲಿಯನ್ / MIG ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ / MIG Welding

C. ಸ್ಟಿಕ್ ವಿಲಿಯನ್ (SMAW) / ಸ್ಟಿಕ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ (SMAW) / Stick Welding (SMAW)

ಕೋಲ್ಕಾಡಿ ಯಾವುದೇ 100 ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಉತ್ತರ ನೀಡಿ

किसी भी 100 प्रश्नों का उत्तर दें

ANSWER ANY 100 QUESTIONS

ಅವಧಿ / अवधि / Duration : 2 hours

(1 x 100 = 100 ಅಂಕಗಳು / अंक / Marks)

39. MIG ವಿಲಯನ (ಮೆಟಲ್ ಇನ್‌ರ್ಟ್ ಗ್ಯಾಸ್‌ನಲ್ಲಿ) ಕ್ಕೆ ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಬಳಸುವ ಶಕ್ತಿ ಮೂಲ ಯಾವುದು?

39. MIG वेल्डिंग (मेटल इन्ट गैस) के लिए आमतौर पर किस का प्रयोग किया जाता है?

39. The most commonly used power source for MIG welding (Metal Inert Gas) is:

A. ಪರಿವರ್ತನಾಬಲ ವಿದ್ಯುತ್ (AC. / परिवर्तनीय धारा (AC. / Alternating Current (AC.

B. ನೇರ ವಿದ್ಯುತ್ (DC. / सिध धारा (DC. / Direct Current (DC.

C. ಎರಡೂ AC ಮತ್ತು DC / दोनों AC और DC / Both AC and DC

D. ಮೂರು ಹಂತ ಶಕ್ತಿ / तीन-चरण शक्ति / Three-phase power

40. ಸ್ಟಿಕ್ ವಿಲಯನ (SMAW) ಯ ಅಂಶವೇನು?

40. स्टिक वेल्डिंग (SMAW) की विशेषता क्या है?

40. Which of the following is a characteristic of Stick welding (SMAW)?

A. ನಿರಂತರವಾಗಿ ಫೀಡ್ ವೈರ್ ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುತ್ತದೆ / एक निरंतर आपूर्ति वायर इलेक्ट्रोड का उपयोग करता है / Uses a continuously fed wire electrode

B. ಸ್ಥಿರ ಪ್ರವಾಹ ಶಕ್ತಿ ಮೂಲವನ್ನು ಅಗತ್ಯವಿದೆ / एक स्थिर धारा शक्ति स्रोत की आवश्यकता होती है / Requires a constant current power source

C. ಸುರಕ್ಷತೆಗಾಗಿ ಒಂದು ಇನ್‌ರ್ಟ್ ಗ್ಯಾಸ್ ಅಗತ್ಯವಿದೆ / सुरक्षा के लिए एक निष्क्रिय गैस की आवश्यकता होती है / Requires an inert gas for shielding

D. ದಪ್ಪ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ವಿಲಯಿಸಲು ಬಳಸಲು ಆಗುವುದಿಲ್ಲ / मोटी सामग्री को वेल्ड करने के लिए इसका उपयोग नहीं किया जा सकता / Cannot be used for welding thick materials

41. ವಿಲಯನ ವೇಗವು ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುವುದೇನು?

41. वेल्डिंग की गति का क्या प्रभाव पड़ता है?

41. The welding speed affects:

A. ವಿಲಯನ ಪ್ರದೇಶಕ್ಕೆ ಶಾಖಾಂತರಣ ಕೋನ / वेल्ड जोन में शिष् / Heat input to the weld zone

B. ಮೂಲ ಲೋಹದ ವಿಲಯನ / वेल्ड जॉइंट का संलयन / The fusion of the base metal

C. ವಿಲಯನದ ಅಂತಿಮ ರೂಪ ಮತ್ತು ಗುಣಮಟ್ಟ / वेल्ड का अंतिम रूप और गुणवत्ता / The final appearance and quality of the weld

D. ಮೇಲ್ಕಂಡವೆಲ್ಲ / उपरोक्त सभी / All of the above

42. ವಿಲಯನದಲ್ಲಿ ಸ್ಲಾಗ ಸೇರಿಕೆ ತಪ್ಪಿಸಲು ಯಾವುದು ಮಾಡಬೇಕು?

42. वेल्ड में स्लेग समावेशन को रोकने के लिए क्या किया जाना चाहिए?

42. To prevent slag inclusion in a weld, one should:

A. ಸರಿಯಾದ ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಕೋನ ಮತ್ತು ವಿಲಯನ ನಿಯಮಗಳನ್ನು ಬಳಸಬೇಕು / सही इलेक्ट्रोड कोण और वेल्डिंग पैरामीटर का उपयोग करें / Use the correct electrode angle and welding parameters

B. ವಿಲಯನಕ್ಕೂ ಮುನ್ನ ಕೆಲಸದ ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಸರಿಯಾಗಿ ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಬೇಕು / वेल्डिंग से पहले काम की सतह को ठीक से साफ करें / Clean the work surface properly before welding

C. ಹೆಚ್ಚು ಹೀಟಿಂಗ್‌ನನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಬೇಕು / अत्यधिक प्रीहीटिंग से बचें / Avoid excessive preheating

D. A ಮತ್ತು B / A और B / Both A and B.

43. ವಿಲಯನ ಜಂಟಿಯಲ್ಲಿನ ಕಟಿವೆಯನ್ನು ಹಾಳು ಮಾಡಲು ಏನು ಮಾಡಬೇಕು?

43. वेल्ड जॉइंट में दरार को सुधारने के लिए क्या करना चाहिए?

43. Cracking in a weld joint can be remedied by:

A. ವಿಲಯನ ವೇಗವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು / वेल्डिंग गति बढ़ाना / Increasing welding speed

B. ಉಷ್ಣತೆ ಕೋನ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು / हीट इनपुट को कम करना / Reducing heat input

ಕೋಲ್ಯಾಡಿ ಯಾವುದೇ 100 ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಉತ್ತರ ನೀಡಿ

किसी भी 100 प्रश्नों का उत्तर दें

ANSWER ANY 100 QUESTIONS

ಅವಧಿ / अवधि / Duration : 2 hours

(1 x 100 = 100 ಅಂಕಗಳು / अंक / Marks)

C. ಒಂದು ಉಚ್ಚ ಶಕ್ತಿಯ ಫಿಲ್ಲರ್ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸುವುದು /

उच्च-शक्ति वाले फिलर सामग्री का उपयोग करना / Using a high-strength filler material

D. ಮೇಲ್ಕೊಂಡ ಎಲ್ಲವು / उपरोक्त सभी / All of the above

44. ISO 3834 ಪ್ರಕಾರ, ಯಾವುದು ವಿಲಯನ ಅರ್ಹತೆಗಾಗಿ ಮುಖ್ಯವಾದ ಅಂಶವಲ್ಲ?

44. ISO 3834 के अनुसार, निम्नलिखित में से कौन सा वेल्डर की योग्यता के लिए मुख्य पहलू नहीं है?

44. According to ISO 3834, which of the following is not a key aspect of welder qualification?

A. ಮೂಲ ವಸ್ತುಗಳ ವಿಲಯನ ಲಭ್ಯತೆ / बेस मेटल की वेल्डेबिलिटी / Weldability of the base materials

B. ವಿಲಯನ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯ ಸರಿಯು / वेल्डिंग प्रक्रिया की सहीता / Correctness of the welding procedure

C. ವಿಲಯನಕಾರನ ಅನುಭವ / वेल्डर का अनुभव / The welder's experience in manual welding

D. ವಿಲಯನ ಕೋಡ್‌ಗಳನ್ನು ಮತ್ತು ಮಾನದಂಡಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸುವುದು / वेल्डिंग कोड और मानकों का पालन / Compliance with welding codes and standards

45. ತಿರುಗಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ, ಉಪಕರಣವು ಹೇಗೆ ಚಲಿಸುತ್ತದೆ?

45. टर्निंग प्रक्रिया में, उपकरण कैसे चलता है?

45. In the turning process, the tool moves:

A. ಕಾರ್ಯದ ತುಂಡಿಗೆ ರೇಡಿಯಲಿಯಾಗಿ / कार्यक्षेत्र में रेडियल रूप से / Radially to the workpiece

B. ಕಾರ್ಯದ ತುಂಡಿಯ ಧೂರಕ್ಕೆ / कार्यक्षेत्र की धुरी के साथ / Along the axis of the workpiece

C. ಕಾರ್ಯದ ತುಂಡಿಯ ಧೂರಕ್ಕೆ ಪ್ರತಿರೋಧವಾಗಿ / कार्यक्षेत्र की धुरी के लंबवत / Perpendicular to the axis of the workpiece

D. ಕೇವಲ ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಮಾರ್ಗದಲ್ಲಿ / केवल गोलाकार पथ में / Only in a circular path

46. ತಿರುಗಿಸುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಲ್ಲಿ ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಬಳಸುವ ಕತ್ತರಿಸುವ ಉಪಕರಣ ಯಾವುದು?

46. टर्निंग ऑपरेशन में सामान्यतः कौन सा कटिंग टूल प्रयोग किया जाता है?

46. Which type of cutting tool is typically used in turning operations?

A. ಒಂದು ಸಮತಲ ಉಪಕರಣ / एक फ्लैट टूल / A flat tool

B. ಒಂದು ಸಿಂಗಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಕತ್ತರಿಸುವ ಉಪಕರಣ / एक सिंगल-पॉइंट कटिंग टूल / A single-point cutting tool

C. ಒಂದು ಬಹುಪಾಯಿಂಟ್ ಕತ್ತರಿಸುವ ಉಪಕರಣ / एक मल्टी-पॉइंट कटिंग टूल / A multi-point cutting tool

D. ಡಯಮಂಡ್ ಟಿಪ್ ಉಪಕರಣ / एक डायमंड टिप टूल / A diamond-tipped tool

47. ಕೆಳಗಿನಂತಿರುವ ಯಾವುದು ಯೋಜನಾ ಯಂತ್ರಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಸತ್ಯವಾಗಿದೆ?

47. निम्नलिखित में से कौन सा प्लानिंग मशीनों के बारे में सत्य है?

47. Which of the following is true about planing machines?

A. ಕಾರ್ಯ ತುಂಡು ಕಡಿತ ಉಪಕರಣಕ್ಕೆ ಸಾಗುತ್ತದೆ / कार्य टुकड़ा कटिंग टूल के पास जाता है / The workpiece is moved to the cutting tool

B. ಕಡಿತ ಉಪಕರಣ ಸ್ಥಿರವಾಗಿದೆ / कटिंग टूल स्थिर होता है / The cutting tool is stationary

C. ಕಡಿತ ಉಪಕರಣ ಕಾರ್ಯ ತುಂಡಿಗೆ ಸಾಗುತ್ತದೆ / कटिंग टूल कार्य टुकड़े की ओर जाता है / The cutting tool is moved to the workpiece

D. ಉಪಕರಣವು ಕೇವಲ ಒಂದು ದಿಕ್ಕಿನಲ್ಲಿ ಕತ್ತರಿಸಬಹುದು / टूल केवल एक दिशा में कटाई कर सकता है / The tool can only cut in one direction

48. ಕೆಳಗಿನಂತಿರುವ ಯಾವುದು ಮಿಲಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚು ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಬಳಸುವ ಕತ್ತರಿಸುವ ಉಪಕರಣವಾಗಿದೆ?

48. निम्नलिखित में से कौन सा मिलिंग ऑपरेशन में सबसे सामान्य रूप से उपयोग किया जाने वाला कटर है?

ಕೋಲ್ಕಾಡಿ ಯಾವುದೇ 100 ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಉತ್ತರ ನೀಡಿ

किसी भी 100 प्रश्नों का उत्तर दें

ANSWER ANY 100 QUESTIONS

ಅವಧಿ / अवधि / Duration : 2 hours

(1 x 100 = 100 ಅಂಕಗಳು / अंक / Marks)

48. Which of the following is the most common type of cutter used in milling operations?

A. ಬಾಲ್ ನೋಸ್ ಕಟರ್ / बॉल नोज़ कटर / Ball nose cutter

B. ಫೇಸ್ ಮಿಲ್ ಕಟರ್ / फेस मिल कटर / Face mill cutter

C. ಟ್ವಿಸ್ಟ್ ಡ್ರಿಲ್ ಕಟರ್ / ट्विस्ट ड्रिल कटर / Twist drill cutter

D. ಸ್ಲಿಟಿಂಗ್ ಸಾ ಕಟರ್ / स्लिटिंग सा कटर / Slitting saw cutter

49. ಥ್ರೆಡ್ ಕತ್ತರಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ, ಕಡಿತ ಉಪಕರಣ:

49. थ्रेड कटिंग प्रक्रिया में, कटिंग टूल:

49. In the thread cutting process, the cutting tool:

A. ಲಂಬ ದಿಕ್ಕಿನಲ್ಲಿ ಚಲಿಸುತ್ತದೆ / ऊर्ध्वाधर दिशा में चलता है / Moves in a vertical direction

B. ಕಾರ್ಯ ತುಂಡು ಸ್ಥಿರವಾಗಿರುವಾಗ ಇದು ತಿರುಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ / कार्य टुकड़ा स्थिर रहता है जबकि टूल घुमाया जाता है / Is rotated while the workpiece remains stationary

C. ಕಾರ್ಯ ತುಂಡಿಯ ಧೂರಕ್ಕೆ ರೇಖೀಯವಾಗಿ ಚಲಿಸುತ್ತದೆ / कार्य टुकड़े की घुरी के साथ रेखीय रूप से चलता है / Moves linearly along the axis of the workpiece

D. ಇದು ಕಾರ್ಯ ತುಂಡಿನ ಮೇಲ್ಮೈಗೆ ಮಾತ್ರ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುತ್ತದೆ / यह कार्य टुकड़े की सतह पर केवल सामग्री काटता है / Cuts material only on the surface of the workpiece

50. ಥ್ರೆಡ್‌ನ ಪಿಚ್ ಅನ್ನು ಹೇಗೆ ವ್ಯಾಖ್ಯಾನಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

50. थ्रेड का पिच किस प्रकार परिभाषित किया जाता है?

50. The pitch of a thread is defined as:

A. ಎರಡೂ ಸಮೀಪವಿರುವ ಥ್ರೆಡ್‌ಗಳ ನಡುವಿನ ಅಂತರ / दो लगातार थ्रेड्स के बीच की दूरी / The distance between two adjacent threads

B. ಎರಡು ಪರಂಪರೆಯ ಉಪಕರಣ ಕತ್ತರಿಸುವ ಆಯವ್ಯಯಗಳ ನಡುವಿನ ಅಂತರ / दो लगातार टूल कट्स के बीच की दूरी / The distance between two consecutive tool cuts

C. ಥ್ರೆಡ್‌ನ ಧೈರ್ಯ / थ्रेड की लम्बाई / The length of the thread

D. ಕತ್ತರಿಸಲಾದ ವಸ್ತುವಿನ ಘನತೆ / कटे हुए सामान की मोटाई / The thickness of the material cut

51. ಬೇಪರ್ ಡರ್ಫಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ, ಕಡಿತ ಉಪಕರಣವನ್ನು ಹೇಗೆ ಫೀಡ್ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

51. टेपर टर्निंग में, कटिंग टूल को किस प्रकार फीड किया जाता है?

51. In taper turning, the cutting tool is fed:

A. ಕಾರ್ಯ ತುಂಡಿನ ಮೇಲ್ಮೈಗೆ ಪ್ರತೀಕೋಧವಾಗಿ / कार्य टुकड़े की सतह के तंबवत / Perpendicular to the workpiece surface

B. ಕಾರ್ಯ ತುಂಡಿನ ಮೇಲ್ಮೈಗೆ ಸಮನ್ವಯವಾಗಿ / कार्य टुकड़े की सतह के समानांतर / Parallel to the workpiece surface

C. ಕಾರ್ಯ ತುಂಡಿನ ಧೂರಕ್ಕೆ ಕೋನದ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ / कार्य टुकड़े की घुरी के कोण पर / At an angle to the workpiece axis

D. ರೇಡಿಯಲೀವಾಗಿ ಒಳಗೆ / रेडियल रूप से अंदर की ओर / Radially inward

52. ಗಿಯರ್ ಕತ್ತರಿಸುವಲ್ಲಿ, ಅಂತರಿಕ ಗಿಯರ್‌ಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ವಿಧಾನ ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ ಬಳಕೆಯಾಗುತ್ತದೆ?

52. गियर कटिंग में, आंतरिक गियर को काटने के लिए किस विधि का सामान्यतः उपयोग किया जाता है?

52. In gear cutting, which method is commonly used for cutting internal gears?

A. ಶೇಪಿಂಗ್ / शेपिंग / Shaping

B. ಮಿಲಿಂಗ್ / मिलिंग / Milling

C. ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ / ग्राइंडिंग / Grinding

D. ಹಾಬಿಂಗ್ / हॉबिंग / Hobbing

53. ಕೆಳಗಿನಂತುಗಳಲ್ಲಿ, ಯಾವ ಘಟಕವು ಬೋರ್ ಗೇಜ್‌ನ ಭಾಗವಲ್ಲ?

ಕೋಲ್ಕಾಡಿ ಯಾವುದೇ 100 ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಉತ್ತರ ನೀಡಿ

किसी भी 100 प्रश्नों का उत्तर दें

ANSWER ANY 100 QUESTIONS

ಅವಧಿ / अवधि / Duration : 2 hours

(1 x 100 = 100 ಅಂಕಗಳು / अंक / Marks)

53. निम्नलिखित में से कौन सा बोर गेज का हिस्सा नहीं है?

53. Which of the following components is NOT a part of a bore gauge?

A. ಪ್ಲಂಜರ್ / प्लंजर / Plunger

B. ದಯಲ್ ಸೂಚಕ / डायल इंडिकेटर / Dial indicator

C. ಸ್ಪಿಂಡಲ್ / स्पिंदल / Spindle

D. ಮಾಪನ ಬಾಯಿಗಳು / मापने वाली जबड़े / Measuring jaws

54. फीलर गेज अನ್ನು यापु मूट्टुलुगलनु मूडिसलु बलसलुगुतुद?

54. फीलर गेज का उपयोग किसे मापने के लिए किया जाता है?

54. A feeler gauge is used to measure:

A. ದೈರ್ಘ್ಯ / लंबाई / Length

B. ಖಾಲಿ ಸ್ಥಳಗಳ ದಪ್ಪ / गैप की मोटाई / Thickness of gaps

C. ಆಳ / गहराई / Depth

D. ಕೋನ / कोण / Angle

55. ಒಂದು ವರ್ನಿಯರ್ ಮಾಪಕದಲ್ಲಿ 50 ವಿಭಾಗಗಳು ಮತ್ತು ಮುಖ್ಯ ಮಾಪಕದಲ್ಲಿ 49 ವಿಭಾಗಗಳಿದ್ದರೆ, ಅದರ ಕನಿಷ್ಠ ಎಣಿಕೆ ಎಷ್ಟು?

55. एक वर्नियर स्केल में 50 डिवीजन और मुख्य पैमाने में 49 डिवीजन होने पर, इसका न्यूनतम गिनती क्या है?

55. If a vernier scale has 50 divisions and 49 divisions on the main scale, what is its least count?

A. 0.02 mm

B. 0.01 mm

C. 0.05 mm

D. 0.5 mm

56. चक्कू धारी सागिसलु धुल्लु ತಪ್ಪಿಸಲು LHB

ಕೋಚ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಹಲಗೆ ಸಜ್ಜುಗೊಳಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ

56. चक्कू धारी सागिसलु धुल्लु ತಪ್ಪಿಸಲು LHB ಕೋಚ್‌ಗೆ ನಿಮ್ನಲಿಖಿತ ಮೆ ಸೆ ಕೊನ ಲಾ ಉಪಕರಣ ಫಿಟ್ ಕಿಯಾ ಜಾತಾ ಹೆ

56. To avoid tilting while curve negotiation, LHB coaches are fitted with

A. ಅಂಟಿ ರೋಲ್ ಬಾರ್ / एंटी रोल बार / antiroll bar

B. ಟ್ರಾಕ್ಷನ್ ರಾಡ್ / ट्रैक्शन रॉड / traction rod

C. ಟ್ರಾಕ್ಷನ್ ಲೀವರ್ / ट्रैक्शन लीवर / traction lever

D. ಕಂಟ್ರೋಲ್ ಬಾರ್ / कंट्रोल बार / control bar

57. ಆಕ್ಸಲ್ ಎಂಡ್ ಕವರ್‌ಗೆ ಅನ್ವಯಿಸುವ ಟಾರ್ಕ್ ಮೌಲ್ಯ _____ Nm ಆಗಿರುತ್ತದೆ

57. घुटा अंत कवर के लिए लागू किया जाने वाला टोक मूल्य _____ Nm ಹೆ

57. The torque value to be applied for the axle end cover is _____ Nm

A. 170

B. 100

C. 200

D. none of the above

58. ಬ್ರೇಕ್ ವೇಗವರ್ಧಕವನ್ನು _____ ಗೆ ಸಂಪರ್ಕಿಸಲಾಗಿದೆ

58. ब्रेक त्वरक को _____ से जोड़ा गया है

58. Brake accelerator is connected to _____

A. FP ಪೈಪ್ / FP पाइप / FP pipe

B. BC ಪೈಪ್ / BC पाइप / BC pipe

C. BP ಪೈಪ್ / BP पाइप / BP pipe

D. ಮೇಲಿನ A & B / उपरोक्त A और B / Both A and B

59. LHB ಕೋಚ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವ ಪ್ರಕಾರದ CBC ಇನ್ಸ್ಟಾಲ್ ಮಾಡಲಾಗಿದೆ?

59. LHB कोचों में किस प्रकार का CBC फिट किया जाता है?

ಕೋಲ್ಕಾಡಿ ಯಾವುದೇ 100 ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಉತ್ತರ ನೀಡಿ

किसी की 100 प्रश्नों का उत्तर है

ANSWER ANY 100 QUESTIONS

ಅವಧಿ / अवधि / Duration : 2 hours

(1 x 100 = 100 ಅಂಕಗಳು / अंक / Marks)

59. Which type of CBC is fitted in LHB coaches?

- A. E
- B. H
- C. EH
- D. None of the above

62. How much oil is required for one side bearer oil bath?

- A. 1L
- B. 1.5 L
- C. 1.6 L
- D. 2 L

60. LHB ಕೋಚ್‌ಗಳಲ್ಲಿ CBC ಹೊಂದಿದಾಗ ಜರಕ್ ತಪ್ಪಿಸಲು ಯಾವ ಪ್ರಕಾರದ ಡ್ರಾಫ್ಟ್ ಗಿಯರ್‌ಗಳನ್ನು ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

63. ಮಾನದಂಡವು ವ್ಹೀಲ್ ಗೇಜ್:

63. मानक व्हील गेज है:

60. LHB कोचों में CBC के साथ झटका से बचने के लिए किस प्रकार के ड्राफ्ट गियर दिए जाते हैं?

63. Standard wheel gauge is:

60. In order to avoid jerk in LHB coaches with CBC, which type of draft gears are provided?

- A. 1602 mm
- B. 1600 mm
- C. 1599 mm
- D. 1604 mm

A. सिंगल प्याक / सिंगल पैक / single pack

B. ट्विन प्याक / ट्विन पैक / twin pack

C. ब्यालन्स / संतुलित / balanced

D. फ्लोटिंग प्रकार / फ्लोटिंग प्रकार / floating type

64. ICF ಕೋಚ್‌ಗಾಗಿ POH ಸಿದ್ಧಾಂತದ ಅವಧಿ

64. ICF कोच के लिए POH की आवधिकता है

64. Periodicity of POH for an ICF coach is

61. ಕೋಚಿಂಗ್ ರೈಲಿನಲ್ಲಿ, ಸಹಾಯಕ ರಿಜರ್ವಾಯರ್ ಅನ್ನು _____ ಗೆ ಚಾರ್ಜ್ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ

A. 18 ತಿಂಗಳು / महीने / months

B. 12 ತಿಂಗಳು / महीने / months

C. 9 ತಿಂಗಳು / महीने / months

D. 24 ತಿಂಗಳು / महीने / months

61. कोचिंग ट्रेनों में, सहायक भंडारण को _____ तक चार्ज किया जाता है

61. In coaching trains, Auxiliary reservoir is charged to

- A. 5 kg/cmsq
- B. 6 kg/cmsq
- C. 4.8 kg/cmsq
- D. 5.5 kg/cmsq

65. ಅವಧಿಯು ಹೆಚ್ಚಿನ ಬಫರ್ ಪ್ಲಂಜರ್ ಸ್ಟ್ರೋಕ್ ಎಷ್ಟು ಮೀಮೀ?

65. बफर प्लंजर स्ट्रोक का अधिकतम माप कितना है?

65. What is the maximum buffer plunger stroke in mm?

- A. 129 mm
- B. 127 mm
- C. 131 mm
- D. 133 mm

62. ಒಂದೇ ಸೈಡ್ ಬೇರರ್ ಆಯಿಲ್ ಬಾತ್‌ಗಾಗಿ ಎಷ್ಟು ಎಣ್ಣೆ ಬೇಕು?

62. एक साइड बियरर तेल स्नान के लिए कितनी तेल की आवश्यकता है?

ಕೋಲ್ಕಾಡಿ ಯಾವುದೇ 100 ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಉತ್ತರ ನೀಡಿ

ಕಿವಿ 100 ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಉತ್ತರ ನೀಡಿ

ANSWER ANY 100 QUESTIONS

ಅವಧಿ / अवधि / Duration : 2 hours

(1 x 100 = 100 ಅಂಕಗಳು / अंक / Marks)

66. ಕನಿಷ್ಠ ಅನ್ವಯಕ್ಕಾಗಿ BP ಒತ್ತಡದಲ್ಲಿ ಕಡಿಮೆ

66. न्यूनतम अनुप्रयोग के लिए BP दबाव में कमी है

66. Reduction in BP pressure for minimum application is

A. 1.0 to 1.5 kg/cmsq

B. 0.8 to 1.0 kg/cmsq

C. 0.5 to 0.8 kg/cmsq

D. 0.1 to 0.5 kg/cmsq

67. LHB ಕೋಚ್‌ನ D1 ನಿರ್ವಹಣೆ ವೇಳಾಪಟ್ಟಿ

_____ ದಿನಗಳಲ್ಲಿ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ

67. LHB कोच का D1 रखरखाव कार्यक्रम _____ दिनों में किया जाता है

67. D1 maintenance schedule of LHB coach is done in

A. 7+-1 days

B. 15 days

C. ಪ್ರತಿಯೊಂದು ಪ್ರಯಾಣ / प्रत्येक यात्रा / every trip

D. 30 days

68. ACP ಹತ್ತಿರದ ರೂಪವೇನು?

68. ACP का पूरा रूप क्या है?

68. The full form of ACP is

A. ಎರ್ ಕೊಂಡಿಷನ್ ಪೈಪ್ / एयर कंडीशन पाइप / air condition pipe

B. ಅಲಾರ್ಮ್ ಚೈನ್ ಪುಲ್ಲಿಂಗ್ / अलार्म चेन पुलिंग / alarm chain pulling

C. ಎರ್ ಕುಲರ್ ಪೈಪ್ / एयर कूलर पाइप / air cooler pipe

D. ಎರ್ ಸಿಲಿಂಡರ್ ಪಿಸ್ಟನ್ / एयर सिलेंडर पिस्टन / air cylinder piston

69. ಕೋಚ್‌ನ ಸ್ಟಾಕ್‌ನ ಸಿಂಗಲ್ ಕಾರ್ ಪರೀಕ್ಷೆಯಲ್ಲಿ ಲೀಕೇಜ್ ದರವು _____ ಕಿಗ್ರಾ/ಸಮೀಪ/ನಿಮಿಷಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚು ಆಗಬಾರದು

69. कोचिंग स्टॉक में सिंगल कार परीक्षण में लीक होने की दर _____ किग्रा/समी/मिनट से अधिक नहीं होनी चाहिए

69. The rate of leakage in single car testing in coaching stock should not be more than:

A. 0.2 kg/cmsq/min

B. 1.0 kg/cmsq/min

C. 0.02 kg/cmsq/min

D. 0.1 kg/cmsq/min

70. ನಾನ್-AC ICF/RCF ಕೋಚ್‌ನ ಗರಿಷ್ಠ ಆಕ್ಷಲ್ ಲೋಡ್ ನೆರವಿಗೆ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ

70. गैर-AC ICF/RCF कोच की अधिकतम धुरा लोड वहन क्षमता

70. Maximum axle load bearing capacity of non-AC ICF/RCF coach is

A. 18.2 T

B. 17.32 T

C. 16.25 T

D. 13 T

71. BP ಅಥವಾ FP ಏರ್ ಹೊಸ್ ಅನ್ನು ಅನ್ಕಪಲ್ ಮಾಡಲು ಅಗತ್ಯವಿರುವುದು

71. BP या FP एयर होज़ को अनकपल करने के लिए यह आवश्यक है

71. To uncouple BP or FP air hose, it is essential to

A. ಹತ್ತಿರದ ಕೋಚ್‌ಗಳನ್ನು ತೆರೆಯಿರಿ / निकटवर्ती एंगल कौक खोलें / Open adjacent angle cocks

B. ಹತ್ತಿರದ ಕೋಚ್‌ಗಳನ್ನು ಮುಚ್ಚಿ / निकटवर्ती एंगल कौक बंद करें / Close adjacent angle cocks

C. ಲೋಕೋದಿಂದ ವಾಯು ಸರಬರಾಜು ಮುಚ್ಚಿ / लोको से एयर आपूर्ति बंद करें / Close supply of air from loco

D. ಮೇಲಿನ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ / उपरोक्त में से कोई नहीं / None of the above

ಕೋಲ್ಕಾಡಿ ಯಾವುದೇ 100 ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಉತ್ತರ ನೀಡಿ

किसी भी 100 प्रश्नों का उत्तर दें

ANSWER ANY 100 QUESTIONS

ಅವಧಿ / अवधि / Duration : 2 hours

(1 x 100 = 100 ಅಂಕಗಳು / अंक / Marks)

72. ICF ಕೋಚ್‌ನ ಬ್ರೇಕ್ ಬ್ಲಾಕ್ ಮತ್ತು ವೀಲ್ ಪ್ರೆಡ್ ನಡುವೆ ಉಳಿಸಬೇಕಾದ ಗ್ಯಾಪ್

72. ICF कोच में ब्रेक ब्लॉक और व्हील ट्रेड के बीच बनाए रखने वाला गैप

72. The gap between brake block and wheel tread on ICF coach to be maintained is

- A. 5 mm
- B. 7 mm
- C. 8 mm
- D. 10 mm

73. ಚಾಲಕ BP ಒತ್ತಡವನ್ನು 1.6 ಕೆಗ್ರಾ/ಸಮೀಪ ಇಳಿಸುವಾಗ ಬ್ರೇಕ್ ಸಿಲಿಂಡರ್‌ನ ಗರಿಷ್ಠ ಒತ್ತಡವೇನು?

73. जब ड्राइवर BP दबाव को 1.6 किग्रा/समी घटाता है तो ब्रेक सिलेंडर में अधिकतम दबाव क्या होता है?

73. What is the maximum pressure in the brake cylinder when the driver drops the BP pressure by 1.6 kg/cmsq?

- A. 3.0 kg/cmsq
- B. 4.0 kg/cmsq
- C. 3.5 kg/cmsq
- D. 3.8 kg/cmsq

74. ಎಲ್ಲಾ ರಫ್ತುಮಾಲುಗಳನ್ನು _____ ಸಲಹೆ ಪತ್ರದಲ್ಲಿ ಸ್ಟೋರ್‌ಗೆ ಹಿಂತಿರುಗಿಸಬೇಕು

74. सभी स्ट्रेप आइटम्स को _____ सलाह मेमो पर स्टोर में वापस भेजना है।

74. All scrap items are to be returned to stores on _____ advice memo.

- A. S.1830
- B. M.268
- C. ST.47
- D. DS.8/S.1539

75. ಕಂಟ್ರೋಲ್ ಅರ್ಮ್ ಬ್ರಾಕೆಟ್ ಬೋಲ್ಟ್‌ನ ಟಾರ್ಕ್ ಮೌಲ್ಯ

75. कंट्रोल आर्म ब्रैकेट बोल्ट का टॉर्क मान है

75. Torque value of control arm bracket bolt is

- A. 200 Nm
- B. 170 Nm
- C. 150 Nm
- D. 190 Nm

76. ಕೆಳಗಿನ riding ಸೂಚ್ಯಂಕಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಉತ್ತಮ ಸವಾರಿ ಅನಂದವನ್ನು ನೀಡುತ್ತದೆ?

76. निम्नलिखित में से कौन सा राइडिंग इंडेक्स बेहतर राइडिंग आराम प्रदान करता है?

76. Which of the following riding index has better riding comfort?

- A. 2.72
- B. 2.92
- C. 3.37
- D. 3.57

77. ಡಂಪ್ ವ್ಯಾಲ್ವ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಗೆ ಅಗತ್ಯವಿರುವ ವಿದ್ಯುತ್ ಸರಬರಾಜು

77. डंप वाल्व संचालन के लिए आवश्यक विद्युत आपूर्ति

77. Power supply required for dump valve operation is

- A. 110 V
- B. 220 V
- C. 24 V
- D. 440 V

78. ಗಾಳಿಯ ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಬರ್ಸ್ಟ್ ಆಗಿದ್ದರೆ, ವಿಧಿಸುವ ವೇಗದ ನಿಯಂತ್ರಣ _____ ಕಿಮೀ/ಗಂಟೆಗೆ

78. एयर स्प्रिंग फटने की स्थिति में लागू की जाने वाली गति प्रतिबंध _____ किमी/घंटा है।

ಕೋಲ್ಕಾಡಿ ಯಾವುದೇ 100 ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಉತ್ತರ ನೀಡಿ

ಕिसी भी 100 प्रश्नों का उत्तर दें

ANSWER ANY 100 QUESTIONS

ಅವಧಿ / अवधि / Duration : 2 hours

(1 x 100 = 100 ಅಂಕಗಳು / अंक / Marks)

78. In case of air spring burst the speed restriction imposed is _____ Km/h.

- A. 40
- B. 60
- C. 70
- D. 90

79. ಪೇವ್ಲಿ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯಲ್ಲಿ ವೇಗ ಸೆನ್ಸರ್ ಮತ್ತು ಫೋನಿಕ್ ಚಕ್ರದ ನಡುವೆ ಇರುವ ಗಾಳಿಯ ದೂರ

79. फैवेली सिस्टम में स्पीड सेंसर और फोनिक व्हील के बीच एयर गैप

79. The air gap between speed sensor and phonic wheel in Faively system is

- A. 0.5 to 0.9 mm
- B. 0.9 to 1.4 mm
- C. 2.0 to 2.4 mm
- D. 1.4 to 2.0 mm

80. ICF ಬೋಗಿಗೆ ನಿಷ್ಕ್ರಿಯಗೊಳಿಸುವ ಚಕ್ರ ವ್ಯಾಸ _____ ಮಿಮೀ

80. ICF बोगी के लिए अव्यक्त चक्र व्यास _____ मिमी है।

80. Condemning wheel diameter for an ICF bogie is _____ mm.

- A. 915
- B. 839
- C. 845
- D. 825

81. ಪ್ಲಾಸ್ಮಾ ಕಟಿಂಗ್ ಉಪಕರಣವು ಕೆಳಗಿನ ಯಾವ ರೀತಿಯ ವಸ್ತುವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಅದರ್ಶವಾಗಿದೆ?

81. प्लाज्मा कटिंग उपकरण निम्नलिखित में से किस प्रकार की सामग्री को काटने के लिए आदर्श है?

81. Plasma cutting equipment is ideal for cutting which type of the following material.

A. ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ / स्टेनलेस स्टील / stainless steel

B. ಲೋಹಪದಾರ್ಥ / लोह पदार्थ / ferrous material

C. ಲೋಹಹೀನ ಪದಾರ್ಥ / नि-लोह पदार्थ / non-ferrous material

D. A ಮತ್ತು C ಎರಡೂ / A और C दोनों / both A and C

82. LHB ಕೋಚ್‌ನಲ್ಲಿ ಬ್ರೇಕ್ ಸೂಚಕ "ಕಂಪು" ಅನ್ನು ತೋರಿಸಿದರೆ, ಬ್ರೇಕ್ _____ ಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ಇರುತ್ತದೆ

82. LHB कोच में, जब ब्रेक इंडिकेटर "लाल" दिखाता है, तो ब्रेक _____ स्थिति में होगा।

82. In LHB coach, when brake indicator shows "red", the brake will be in _____ condition.

A. ಬಿಡುಗಡೆಗೊಂಡ / जारी / released

B. ಅನ್ವಯಿಸಲಾಗಿದೆ / लागू किया गया / applied

C. ಸೂಚಕ ದೋಷವೂರಿತ / इंडिकेटर दोषपूर्ण / indicator defective

D. ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ / इनमें से कोई नहीं / none of these

83. ICF ಕೋಚ್‌ನ ಗಾಳಿಯ ರಿಸರ್ವಾಯರ್ (AR) ಸಾಮರ್ಥ್ಯ

83. ICF कोच का एयर रिजर्वॉयर (AR) क्षमता

83. Capacity of air reservoir (AR) of the ICF coach is

- A. 200 L
- B. 150 L
- C. 250 L
- D. 300 L

84. ಬ್ರೇಕ್ ಬಿಡುಗಡೆಯಾಗುವಾಗ, ಕೋಚಿಂಗ್ ಸ್ಟಾಕ್‌ನ BC ನಿಂದ ಗಾಳಿ ಯಾವತ್ತಿಗೆ ಹೊರಬರುತ್ತದೆ

84. ब्रेक रिलीज के दौरान, कोचिंग स्टॉक में BC से हवा कहाँ जाती है

ಕೋಲ್ಕಾಡಿ ಯಾವುದೇ 100 ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಉತ್ತರ ನೀಡಿ

किसी भी 100 प्रश्नों का उत्तर दें

ANSWER ANY 100 QUESTIONS

ಅವಧಿ / अवधि / Duration : 2 hours

(1 x 100 = 100 ಅಂಕಗಳು / अंक / Marks)

84. During brake release, air from BC in coaching stock goes to

A. AR

B. BP

C. DV

D. ವಾತಾವರಣ / वातावरण / atmosphere

85. ICF ಕೋಚ್‌ನ DV ನೇರವಾಗಿ ಯಾವದರಲ್ಲಿ ಅಳವಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ

85. ICF कोच में DV सीधे किस पर माउंट किया जाता है

85. DV in ICF coach is directly mounted on

A. AR

B. ಬ್ರೇಕ್ ಪೈಪ್ / ब्रेक पाइप / Brake pipe

C. ಬ್ರೇಕ್ ಸಿಲಿಂಡರ್ / ब्रेक सिलिंडर / Brake cylinder

D. ಸಾಮಾನ್ಯ ಪೈಪ್ ಬ್ರಾಕೆಟ್ / सामान्य पाइप ब्रेकेट / Common pipe bracket

86. FRP ಅಂದ್ರೆ ಏನು?

86. FRP का क्या मतलब है?

86. What do you mean by FRP?

A. ಫೈಬರ್ ರಿಕಾಲ್ ಪ್ಯಾನೆಲ್ / फाइबर रीकॉल पैनल / Fibre recalling panel

B. ಫೈನ್ ರಿಫೋರ್ಟ್ರೆಂಡ್ ಪ್ಯಾನೆಲ್ / फाइन रिन्फोर्स पैनल / Fine reinforced panel

C. ಪ್ರಥಮ ಕಡಿವಾಣ ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್ / फर्स्ट रिडक्शन प्लास्टिक / First reduction plastic

D. ಫೈಬರ್ ರಿಫೋರ್ಟ್ರೆಂಡ್ ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್ / फाइबर रिन्फोर्स्ड प्लास्टिक / Fibre reinforced plastic

87. LHB ಕೋಚ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ರೋಲರ್ ಚಕ್ರದ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

87. LHB कोचों में किस प्रकार का रोलर बेयरिंग प्रयोग किया जाता है?

87. Which type of Roller bearing is used in LHB coaches?

A. ಗುಂಡುಬ್ಬದ ರೋಲರ್ ಚಕ್ರ / गोलबोल रोलर बेयरिंग / Spherical Roller bearing

B. ಸರಳ ರೋಲರ್ ಚಕ್ರ / प्लेन रोलर बेयरिंग / Plain Roller bearing

C. ಕಾರ್ಟ್ರಿಡ್ಜ್ ಟೇಪರ್ಡ್ ರೋಲರ್ ಚಕ್ರ / कार्ट्रिज टेपर्ड रोलर बेयरिंग / Cartridge tapered roller bearing

D. ಮೇಲ್ಕಂಡಿರುವ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ / उपरोक्त में से कोई नहीं / None of the above

88. LHB ಕೋಚ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಬಳಸಲಾಗುವ ಬ್ರೇಕ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯ ತತ್ವವೇನು?

88. LHB कोचों में प्रयोग की जाने वाली ब्रेक प्रणाली का सिद्धांत क्या है?

88. What is the principle of brake system used on LHB coaches?

A. ಸಿಂಗಲ್ ಪೈಪ್ ಗಾಳಿಯ ಬ್ರೇಕ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆ / सिंगल पाइप एयर ब्रेक सिस्टम / Single pipe air brake system

B. ಟ್ವಿನ್ ಪೈಪ್ ಗಾಳಿಯ ಬ್ರೇಕ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆ / ट्विन पाइप एयर ब्रेक सिस्टम / Twin pipe air brake system

C. ಟ್ವಿನ್ ಪೈಪ್ ಡಿಸ್ಕ್ ಬ್ರೇಕ್ ಗಾಳಿಯ ಬ್ರೇಕ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆ / ट्विन पाइप विद डिस्क ब्रेक एयर ब्रेक सिस्टम / Twin pipe with disc brake air brake system

D. ಮೇಲ್ಕಂಡಿರುವ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ / उपरोक्त में से कोई नहीं / None of the above

89. ICF ಕೋಚ್‌ನ ಸೋಲ್ ಬಾರ್ ಯಾವದೊಂದಿಗೆ ಇರುತ್ತದೆ?

89. ICF कोच की सोल बार किस से बनी होती है?

89. Sole bar of ICF coach consists of

A. Z ವಿಭಾಗ / सेक्शन / section

B. Y ವಿಭಾಗ / सेक्शन / section

C. I ವಿಭಾಗ / सेक्शन / section

ಅವಧಿ / अवधि / Duration : 2 hours

(1 x 100 = 100 ಅಂಕಗಳು / अंक / Marks)

D. U ವಿಭಾಗ / विभाग / section

B. 6

C. 2

D. 4

90. ICF ಬೋಗಿಯ ಹೆಲಿಕಲ್ ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್‌ನ ಬಣ್ಣ ಕೋಡ್ ಯಾವದು?

90. ICF बोगी के हेलिकल स्प्रिंग का रंग कोड क्या है?

90. The color code of helical spring of ICF bogie is

A. ಹಳದಿ, ನೀಲಿ, ಹಸಿರು / पीला, नीला, हरा / Yellow, blue, green

B. ಹಳದಿ, ಕೆಂಪು, ಹಸಿರು / पीला, लाल, हरा / Yellow, red, green

C. ಬಿಳಿ, ನೀಲಿ, ಹಸಿರು / सफेद, नीला, हरा / White, blue, green

D. ಬಿಳಿ, ಕೆಂಪು, ಹಸಿರು / सफेद, लाल, हरा / White, red, green

91. PEAV ಪೂರ್ಣ ಹೆಸರು ಏನು?

91. PEAV का पूरा नाम क्या है?

91. The full name of PEAV is

A. ಪವರ್ ಎನರ್ಜಿ ಅಲಾರ್ಮ್ ವ್ಯಾಲ್ವ್ / पावर एनर्जी अलार्म वाल्व / Power energy alarm valve

B. ಪ್ರಯಾಣಿಕ ಪ್ರವೇಶ ಅಲಾರ್ಮ್ ವ್ಯಾಲ್ವ್ / यात्री प्रवेश अलार्म वाल्व / Passenger entrance alarm valve

C. ಪ್ರಯಾಣಿಕ ತುರ್ತು ಅಲಾರ್ಮ್ ವ್ಯಾಲ್ವ್ / यात्री आपातकालीन अलार्म वाल्व / Passenger emergency alarm valve

D. ಪೈಪ್ ತುರ್ತು ಅಲಾರ್ಮ್ ವ್ಯಾಲ್ವ್ / पाइप आपातकालीन अलार्म वाल्व / Pipe emergency alarm valve

92. ಬೋಗಿ-mounted ಗಾಳಿಯ ಬ್ರೇಕ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆಗಳಲ್ಲಿ, ಒಂದು ಕೋಚ್‌ನ ಬ್ರೇಕ್ ಸಿಲಿಂಡರ್‌ಗಳ ಸಂಖ್ಯೆ

92. बोगी माउंटेड एयर ब्रेक सिस्टम में, एक कोच में ब्रेक सिलिंडरों की संख्या

92. In bogie mounted air brake systems, the number of brake cylinders in a coach is

A. 8

93. LHB ಕೋಚ್‌ನಲ್ಲಿ ಎಷ್ಟು ಪರತ್ತಿನ ಸಾಧನಗಳು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತವೆ?

93. LHB कोच में कितनी अर्थिंग डिवाइस का उपयोग किया जाता है?

93. How many earthing devices are used in a LHB coach?

A. 1

B. 2

C. 3

D. ಮೇಲ್ಕಾಣಿಸಿದ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ / उपरोक्त में से कोई नहीं / None of the above

94. ಇನ್‌ಸ್ಟಾಲೇಶನ್ ಲೀವರ್ ಸಂಪರ್ಕಿಸುತ್ತದೆ

94. इंस्टॉलेशन लीवर को जोड़ता है

94. Installation lever connects the

A. ಲೆವೆಲಿಂಗ್ ವಾಲ್ವ್ ಮತ್ತು ಕೆಳಗಿನ ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಬೀಮ್ / लेवेलिंग वाल्व और निचली स्प्रिंग बीम / Leveling valve and lower spring beam

B. ಲೆವೆಲಿಂಗ್ ವಾಲ್ವ್ ಮತ್ತು ಮೇಲಿನ ಬೋಗಿ ಫ್ರೇಮ್ / लेवेलिंग वाल्व और टॉप बोगी फ्रेम / Leveling valve and top bogie frame

C. ಎರಡೂ A ಮತ್ತು B / दोनों A और B / Both A and B

D. ಮೇಲ್ಕಾಣಿಸಿದ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ / उपरोक्त में से कोई नहीं / None of the above

95. ಎಂಜಿನ್ ಮತ್ತು ಪವರ್ ಕಾರ್ ನಡುವೆ ಒಂದು

ಆಯೋಜನೆಗಳು vertical sliding ಸಂರಕ್ಷಣೆ ಮಾಡಲು, ಆ ಸಾಧನ ಎಂದೇ ಕರೆಯಲ್ಪಡುತ್ತದೆ

95. इंजन और पावर कार के बीच वर्टिकल स्लाइडिंग को सुरक्षित रखने के लिए यह यंत्र क्या कहलाता है

ಕೋಲ್ಕಾಡಿ ಯಾವುದೇ 100 ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಉತ್ತರ ನೀಡಿ

किसी भी 100 प्रश्नों का उत्तर दें

ANSWER ANY 100 QUESTIONS

• ಅವಧಿ / अवधि / Duration : 2 hours

(1 x 100 = 100 ಅಂಕಗಳು / अंक / Marks)

95. To protect vertical sliding between engine and power car, the device is known as

A. ವರ್ತಿಕಲ್ ಸ್ಲೈಡ್ ಪ್ರೊಟೆಕ್ಟರ್ / बटिकल स्लाइड प्रोटेक्टर /

Vertical slide protector

B. ರೆಸ್ಟ್ರಿಕ್ಟರ್ / रिस्ट्रिक्टर / Restrictor

C. ರಕ್ಷಣಾ ಸಾಧನ / सुरक्षा यंत्र / Protecting device

D. ಮೇಲ್ಕಾಡಿಸಿದ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ / उपरोक्त में से कोई नहीं /

None of the above

96. LHB ಕೋಚ್‌ನ FIAT ಬೋಗಿಯಲ್ಲಿನ ಯಾ

ಡ್ಯಾಂಪರ್‌ಗಳ ಸಂಖ್ಯೆ

96. LHB कोच के FIAT बोगी में यों डैम्पर्स की संख्या

96. Number of yaw dampers in a FIAT bogie of LHB coach are

A. 1

B. 2

C. 3

D. 4

97. ಎರಡು CBC ಗಳು ಮಧ್ಯೆ ಬಫರ್ ಎತ್ತರದಲ್ಲಿ

ಅನುಮತಿಸಬಹುದಾದ ಗರಿಷ್ಠ ವ್ಯತ್ಯಾಸವೇನು?

97. दो CBC के बीच बफर ऊँचाई में अनुमत अधिकतम अंतर क्या है?

97. What is the maximum permissible difference in buffer height between two CBC?

A. 70 mm

B. 80 mm

C. 75 mm

D. 85 mm

98. ICF ಕೋಚ್‌ಗಳನ್ನು ಈಡೂ ಸೇರಿದಂತೆ ಸರಬರಾಜು

ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ

98. ICF कोचों को निम्नलिखित के साथ प्रदान किया गया है

98. ICF coaches are provided with

A. ಜರ್ನಲ್ ಬೇರಿಂಗ್ / जर्नल बेयरिंग / Journal bearing

B. ಥ್ರಸ್ಟ್ ಬೇರಿಂಗ್ / थ्रस्ट बेयरिंग / Thrust bearing

C. ಸ್ವಯಂ ಸಂಖಿತ ಗೋಲಾಕಾರದ ರೋಲರ್ ಬೇರಿಂಗ್ / स्व-निर्देशित गोलाकार रोलर बेयरिंग / Self-aligned spherical

roller bearing

D. ಮೇಲ್ಕಾಡಿಸಿದ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ / उपरोक्त में से कोई नहीं /

None of the above

99. ICF ಕೋಚ್‌ನ ಎಂಡ್ ಬಾಡಿಯಲ್ಲಿ ಹಳದಿ ಪಟ್ಟಿ ಗಳು ಸೂಚಿಸುವುದು ಯಾವುದು?

99. ICF कोच के एंड बॉडी पर पीली पट्टियाँ क्या सूचित करती हैं?

99. Yellow strips on end body of ICF coach indicates

A. ಆಂಟಿ-ಟೆಲಿಸ್ಕೋಪಿಕ್ / एंटी-टेलीस्कोपिक / anti-telescopic

B. ಡ್ಯೂಯಲ್ ಬ್ರೇಕ್ / ड्यूल ब्रेक / dual brake

C. ಇನ್ಬಿಲ್ಡ್ ಎರ್ ಬ್ರೇಕ್ / इनबिल्ट एयर ब्रेक / inbuilt air brake

D. ನಾನ್-ಆಂಟಿ ಟೆಲಿಸ್ಕೋಪಿಕ್ / नॉन-एंटी-टेलीस्कोपिक / non-antitelescopic

100. ICF/RCF ಕೋಚ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಧ್ವಂಸ ಟ್ಯೂಬ್ ಎಲ್ಲಿದೆ?

100. ICF/RCF कोचों में डेस्ट्रक्शन ट्यूब कहाँ प्रदान की जाती है?

100. Where is destruction tube provided in ICF/RCF coaches?

A. ಮುಖ್ಯ ಹೆಡ್ ಸ್ಟಾಕ್ ಮತ್ತು ಸಹಾಯಕ ಹೆಡ್ ಸ್ಟಾಕ್ ನಡುವೆ / मुख्य हेड स्टॉक और सहायक हेड स्टॉक के बीच / Between main head stock and auxiliary head stock

B. ಹೊರಗಿನ ಮುಖ್ಯ ಹೆಡ್ ಸ್ಟಾಕ್ / बाहरी मुख्य हेड स्टॉक / Outer main head stock

C. ಸಹಾಯಕ ಹೆಡ್ ಸ್ಟಾಕ್ ಜೊತೆಗೆ / सहायक हेड स्टॉक के साथ / With auxiliary head stock

D. ಮೇಲ್ಕಾಡಿಸಿದ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ / उपरोक्त में से कोई नहीं /

None of the above

ಕೋಲ್ಕಾಡಿ ಯಾವುದೇ 100 ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಉತ್ತರ ನೀಡಿ

ಕिसी भी 100 प्रश्नों का उत्तर दें

ANSWER ANY 100 QUESTIONS

ಅವಧಿ / अवधि / Duration : 2 hours

(1 x 100 = 100 ಅಂಕಗಳು / अंक / Marks)

101. ಅಧಿಕೃತ ಭಾಷೆಗಳ ಕಾನೂನು 1963 ಯಾವಾಗ ಅಂಗೀಕರಿಸಲಾಯಿತು?

101. आधिकारिक भाषाएँ अधिनियम 1963 कब पारित हुआ था?

101. When was Official Languages Act 1963 passed?

A. 10.5.1963

B. 13.5.1963

C. 10.4.1963

D. 13.4.1963

102. ಅಧಿಕೃತ ಭಾಷೆಗಳ ನಿಯಮಗಳ ಪ್ರಕಾರ, ಆಂಡಮಾನ್ ಮತ್ತು ನಿಕೋಬಾರ್ ದ್ವೀಪಗಳು ಯಾವ ಪ್ರದೇಶದಲ್ಲಿ ಬರುತ್ತವೆ?

102. आधिकारिक भाषाओं के नियमों के अनुसार, अंडमान और निकोबार द्वीप समूह किस क्षेत्र में आते हैं?

102. According to official Languages rules, Andaman & Nicobar Island come under which region?

A. ಪ್ರದೇಶ / क्षेत्र / Region B

B. ಪ್ರದೇಶ / क्षेत्र / Region C

C. ಪ್ರದೇಶ / क्षेत्र / Region A

D. ಮೇಲ್ಕಾಣಿಸಿದ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ / उपरोक्त में से कोई नहीं / None of the above

103. ಕೇಂದ್ರ ಸರ್ಕಾರದ ಉದ್ಯೋಗಿಗಳಿಗೆ ಎಷ್ಟು ಹಿಂದಿ ಕೋರ್ಸ್‌ಗಳು ಸೂಚಿಸಲಾಗಿದೆ?

103. केंद्रीय सरकारी कर्मचारियों के लिए कितने हिंदी पाठ्यक्रम निर्धारित किए गए हैं?

103. How many Hindi courses prescribed for Central Govt. employees?

A. 2

B. 1

C. 3

D. 4

104. ಕೇಂದ್ರ ಸರ್ಕಾರದ ಉದ್ಯೋಗಿಗಳಿಗೆ ಸೂಚಿಸಲಾದ ಪ್ರಾಥಮಿಕ ಹಿಂದಿ ಕೋರ್ಸ್ ಯಾವದು?

104. केंद्रीय सरकारी कर्मचारियों के लिए निर्धारित प्राथमिक हिंदी पाठ्यक्रम कौन सा है?

104. Which is the elementary Hindi course prescribed for Central Govt Employees?

A. ಪ್ರವೀಣ / प्रवीण / Praveen

B. ಪ್ರಭೋದ್ / प्रभोध / Prabodh

C. ಪ್ರಜ್ಞಾ / प्रज्ञा / Pragna

D. ಮೇಲ್ಕಾಣಿಸಿದ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ / उपरोक्त में से कोई नहीं / None of the above

105. ಅಧಿಕೃತ ಭಾಷಾ ಆಯೋಗದ ಶಿಫಾರಸು ಆಧಾರದ ಮೇಲೆ ಸ್ಥಾಪಿತ ಸಮಿತಿಯ ಮೊದಲ ಅಧ್ಯಕ್ಷರು ಯಾರು?

105. आधिकारिक भाषाओं आयोग की सिफारिश पर गठित समिति के पहले अध्यक्ष कौन थे?

105. Who was the first Chairman of the committee, which was formed on the recommendation of the Official Languages Commission?

A. ಜಿ. ನಾರಾಯಣನ್ / जी. नारायणन / G. Narayanan

B. ಜಿ. ಬಿ. ಪಂಟ್ / जी. बी. पंत / G. B. Pant

C. ಎ. ಗೋಪಾಲಸ್ವಾಮಿ / ए. गोपालस्वामी / A. Gopalaswamy

D. ಮೇಲ್ಕಾಣಿಸಿದ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ / उपरोक्त में से कोई नहीं / None of the above

106. ಅಧಿಕೃತ ಭಾಷೆ ಬಗ್ಗೆ ಪಾರ್ಲಿಮೆಂಟ್ ಸಮಿತಿಯಲ್ಲಿ ಎಷ್ಟು ಸದಸ್ಯರು ಇದ್ದಾರೆ?

106. आधिकारिक भाषा पर संसद समिति में कितने सदस्य हैं?

106. How many members are there in the Parliamentary committee on Official Language?

A. 25

B. 20

C. 40

ಕೋಲ್ಕಾಡಿ ಯಾವುದೇ 100 ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಉತ್ತರ ನೀಡಿ

किसी भी 100 प्रश्नों का उत्तर दें

ANSWER ANY 100 QUESTIONS

ಅವಧಿ / अवधि / Duration : 2 hours

(1 x 100 = 100 ಅಂಕಗಳು / अंक / Marks)

D. 30

109. How many first prizes are given in a year for writing more than 10000 words?

107. ಅಧಿಕೃತ ಭಾಷಾ ಅನುಷ್ಠಾನ ಸಮಿತಿಗಳ ಸಭೆಗಳಲ್ಲಿ ಅವಧಿಯ ಎಷ್ಟು ಸಮಯವಿರುತ್ತದೆ?

A. 3

B. 1

C. 2

D. 4

107. आधिकारिक भाषा क्रियान्वयन समितियों की बैठकों की आवधिकता क्या है?

107. What is the periodicity of the meeting of official language implementation committees?

A. 3 ತಿಂಗಳಿಗೊಮ್ಮೆ / तीन महीने में एक बार / once in 3 months

B. 2 ತಿಂಗಳಿಗೊಮ್ಮೆ / दो महीने में एक बार / once in 2 months

C. 4 ತಿಂಗಳಿಗೊಮ್ಮೆ / चार महीने में एक बार / once in 4 months

D. 6 ತಿಂಗಳಿಗೊಮ್ಮೆ / छह महीने में एक बार / once in 6 months

110. ಪ್ರಬೋಧ್ ಪರೀಕ್ಷೆಯನ್ನು ಪಾಸಾಗಿ ಅಧ್ಯಯನದಿಂದ ಪೂರೈಸಿದರೆ ಲಂಪ್‌ಸಮ್ ಬಹುಮಾನದ ಮೊತ್ತ ಯಾವುದು?

110. प्रबोध परीक्षा को निजी अध्ययन से पास करने के लिए लंपसम पुरस्कार की राशि क्या है?

110. Amount of Lumpsum award for passing Prabodh by private study is

A. Rs. 1600

B. Rs. 1500

C. Rs. 1800

D. Rs. 2000

108. ಕೇಂದ್ರ ಸರ್ಕಾರದ ಲಿಪಿಕ ವರ್ಗ ಉದ್ಯೋಗಿಗಳಿಗೆ ಸೂಚಿಸಲಾದ ಕೊನೆಯ ಹಿಂದಿ ಕೋರ್ಸ್ ಯಾವದು?

108. केंद्रीय सरकारी लिपिक वर्ग कर्मचारियों के लिए निर्धारित अंतिम हिंदी पाठ्यक्रम कौन सा है?

108. Which is the final Hindi course prescribed for Clerical cadre employees of Central government?

A. ಪ್ರಬೋಧ್ / प्रबोध / Prabodh

B. ಪ್ರವೀಣ್ / प्रवीण / Praveen

C. ಪ್ರಜ್ಞಾ / प्रज्ञा / Pragya

D. ಮೇಲ್ಕಾಣಿಸಿದ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ / उपरोक्त में से कोई नहीं / None of the above

109. ವರ್ಷಕ್ಕೊಂದು 10000 ಪದಗಳನ್ನು ಹೆಚ್ಚು ಬರೆಯುವವರಿಗೆ ಎಷ್ಟು ಪ್ರಥಮ ಬಹುಮಾನಗಳು ನೀಡಲಾಗುತ್ತವೆ?

109. एक वर्ष में 10000 से अधिक शब्द लिखने के लिए कितने प्रथम पुरस्कार दिए जाते हैं?