 
दक्षिण पश्चिम रेलवे SOUTH WESTERN RAILWAY
मंडल कार्यालय / Divisional Office कार्मिक शाखा / Personnel Branch मैसूरु / Mysuru
सं/ No.Y/P.608/Conf/II/ENGG/JE/P.WAY/2023/LDCE
दिनांक/Dt: 10-11-2023.

NOTE

Sub: Selection for the post of Junior Engineer (P.WAY)-
20% LDCE Quota in level-6: CBT held on
10/11/2023.

The examination in connection with the selection for the post of Junior Engineer (P.way)-LDCE was conducted through Computer Based Test on 10/11/2023 at Chandana Resource Center Tech Careers, Sathagalli KSRTC Bus Stand Building, Near Sathagalli Depo, Mahadevapura Main Road, Sathagalli, Mysuru-570019. Out of 192 employees directed to attend the CBT for the above selection, 161 employees have attended.

The question paper along with answer keys of the CBT (held on 10/11/2023) for the post of Junior Engineer (P.WAY)-LDCE quota are uploaded in swr.indianrailway.gov.in>About us>Division>Mysore>Personnel Branch>Question Bank>JE/P.way-20%LDCE-QP&Answer key -Objection Note.

161 employees, who have attended the CBT held on 10/11/2023 for selection for the post of Junior Engineer (P.WAY)-LDCE quota and whose names furnished in the enclosed list may submit their suggestions, if any regarding answer key along with the self attested documentary proof through their personal e-mail id to srdpo@mys.railnet.gov.in on or before 20/11/2023. The employees, who are uploading their suggestions in regard to answer key should specifically indicate question number and the heading under which questions appear in the question paper. Employees, who are upolading their suggestions in regard to the answer key should address their suggestions to Sr.DPO/MYS duly furnishing the undermentioned particulars with the uploading of the self attested copy of the documents, on which suggestions to the answer key is furnished.

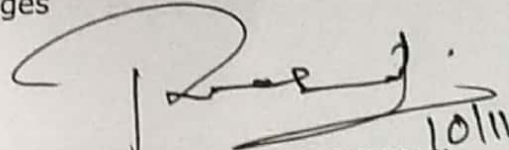
Name, Designation and Station	Number of the question and the heading under which question appears.	Answer for the question as per the key answer uploaded.	Revised answer as per employee's suggestion.	Authority based on which revised answer is suggested	Number of pages in the document which is uploaded in support of revised answer suggested.
-------------------------------------	--	---	--	---	---

Suggestions to the key answers, which are uploaded without the above particulars will not be considered for examination. On no occasion, employees should utilise this platform to express their experience regarding the CBT. It should be restricted only to upload suggestions to answer key with documentary proof.

Employees listed in the enclosed list, who have attended the CBT for the post of Junior Engineer (P.WAY)-LDCE quota on 10/11/2023 are only eligible to submit suggestions to the key answer, if any through their personal e-mail id on or before 20/11/2023.

Encl: 1.List of employees in 04 pages

2.Question paper with key answers in 20 pages



10/11/23

(PRASHANT MASTIHOLI)

Senior Divisional Personnel Officer(co-ord)
South Western Railway, Mysore

Copy to: Employees through their
Supervisory Officials.



South Western Railway - MYSURU Division



CBT Test Questions

Test Name	Junior Engineer / P.WAY in Level- 20% LDCE in Engineering Department
Test Date	10-11-2023
Duration(in Minutes)	120
Venue Name	Chandana resource center Tech careers Sathagalli KSRTC bus stand building, Mahadevapura main road Mysuru-570019
Total number of Employees attended	161
Total Marks	100
Test Conducting Officer Name	Kalidas Hari Bhat
Test Conducting Officer Designation	APO / I / MYS
Question paper prepared officer name	Rohan Dongre
Question paper prepared officer Designation	Sr DEN / NORTH /SWR / MYS
Question paper prepared officer Mobile Number	9731667207
Question paper prepared Time	10-11-2023 11:30:04
Selected Set for test	SET - 1

Sno	Question					
1	Which of the statement if true with regrads to SEJ design developed by M/s Rahee industries: 1. It is a single gap type SEJ. 2. It is a double gap type SEJ. 3. It is having one gap avoding rail. 4. The running rail along with gap avoiding rail is called tongue rail. 5. The running rail along with gap avoiding rail is called stock rail. 6. In this type of SEJ, no bends are given to tongue rail or stock rail.					
	राही इंडस्ट्रीज द्वारा विकसित एसईजे डिजाइन के संदर्भ में कौन सा कथन सत्य है: 1. यह एकल गैप प्रकार एसईजे है। 2. यह एक डबल गैप प्रकार का SEJ है। 3. इसमें गैप बचने के लिए एक रेल है। 4. गैप अवाइडिंग रेल के साथ चलने वाली रेल को टंग रेल कहा जाता है। 5. गैप अवाइडिंग रेल के साथ चलने वाली रेल को स्टॉक रेल कहा जाता है। 6. इस प्रकार के एसईजे में टंग रेल या स्टॉक रेल को कोई मोड़ नहीं दिया जाता है।					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer
	English	1, 3, 4 and 6	2, 3, 5 and 6	1, 3, 5 and 6	2, 4, 5 and 6	C (1, 3, 5 and 6)
	Hindi	1, 3, 4 और 6	2, 3, 5 और 6	1, 3, 5 और 6	2, 4, 5 और 6	C(1, 3, 5 और 6)

2	Which of the following processes has more accuracy in its output?				
	निम्नलिखित में से किस प्रक्रिया के आउटपुट में अधिक सटीकता है?				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	Plane table surveying	Chain surveying	Compass surveying	Total station
3	Tapered Washers are used in				
	टेपर्ड वाशर का उपयोग किया जाता है _____ में				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	Straight switch	curved switch	CMS crossing	Bent SEJ
4	The ballast handling capacity of a normal BCM machine is ____ cum of ballast per hour				
	एक सामान्य बीसीएम मशीन की गिट्टी संभालने की क्षमता _____ कम गिट्टी प्रति घंटा है				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	300	550	800	1000
5	The service life of a CMS crossing for plain track in years is?				
	सादे ट्रैक के लिए सी.एम.एस का जीवन काल कितने वर्षों में होता है?				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	1	2	3	None
6	The frequency of inspection of RGM machine by Dy. CE/TM/Line is once in ____ months				
	उप-सीई/टीएम/लाइन द्वारा आरजीएम मशीन के निरीक्षण की आवृत्ति _____ महीने में एक बार होती है				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	Two	Three	Six	Twelve
7	Grade 90UTS is equivalent to __MPa				
	ग्रेड 90UTS __MPa के बराबर है				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	710	880	900	1080

8	Based on OMS results, if the average number peaks per km is more than 2.0 for a section with speed above 110 kmph, such section shall be classified as				
	ओ.एम.एस परिणामों के आधार पर, यदि 110 किमी प्रति घंटे से अधिक गति वाले अनुभाग के लिए प्रति किमी औसत संख्या 2.0 से अधिक है, तो ऐसे अनुभाग को वर्गीकृत किया जाएगा				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	Poor	Average	Good	Very Good
9	Hindi	खराब	औसत	अच्छा	बहुत अच्छा
	Correct Answer				
	B (Average)				
	B(औसत)				
10	Items which are purchased by stores department based on specific requirement are called				
	वे वस्तुएँ जो विशिष्ट आवश्यकता के आधार पर भंडार विभाग द्वारा खरीदी जाती हैं, कहलाती हैं				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	Stock items	Special Items	Non stock items	Imprest items
11	Hindi	स्टॉक आइटम	विशेष आइटम	गैर स्टॉक आइटम	अग्रदाय वस्तुएँ
	Correct Answer				
	C (Non stock items)				
	C(गैर स्टॉक आइटम)				
12	As per Hours of Employment Rule employees are classified into ____ number of categories				
	रोजगार के घंटे नियम के अनुसार कर्मचारियों को ____ श्रेणियों में वर्गीकृत किया गया है				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	4	3	2	6
13	Hindi	4	3	2	6
	Correct Answer				
	A (4)				
	A(4)				
14	Ordinarily the maximum leave on average pay that may be granted at a time to a railway servant shall be days.				
	आमतौर पर एक रेलवे कर्मचारी को एक समय में दी जाने वाली औसत वेतन पर अधिकतम छुट्टी कुछ दिनों की होगी।				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	50	70	120	180
15	Hindi	50	70	120	180
	Correct Answer				
	D (180)				
	D(180)				
16	The TVU census of a level crossing gate is to be done once in ____ years.				
	लेवल क्रॉसिंग गेट की टीवीयू जनगणना ____ वर्षों में एक बार की जानी है।				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	1	2	3	4
17	Hindi	1	2	3	4
	Correct Answer				
	C (3)				
	C(3)				
18	Wear of upto ____ percent of the original area is permitted for tamping tools.				
	टैम्पिंग टूल के लिए मूल क्षेत्र के ____ प्रतिशत तक घिसाव की अनुमति है।				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	5	10	15	20
19	Hindi	5	10	15	20
	Correct Answer				
	D (20)				
	D(20)				

	Which of the statement if true with regards to SEJ design developed by M/s Rahee industries: 1. It is suitable for maximum gap of upto 180 mm. 2. It is suitable for maximum gap of upto 120 mm. 3. It is provided with check rails.																							
14	राही इंडस्ट्रीज द्वारा विकसित एसईजे डिजाइन के संबंध में कौन सा कथन सत्य है: 1. यह 180 मिमी तक के अधिकतम अंतराल के लिए उपयुक्त है। 2. यह अधिकतम 120 मिमी तक के अंतराल के लिए उपयुक्त है। 3. इसमें चेक रेल्स दी गई हैं।																							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th><th>Option A</th><th>Option B</th><th>Option C</th><th>Option D</th><th>Correct Answer</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>English</td><td>1 and 2 only</td><td>1 and 3 only</td><td>2 and 3 only</td><td>All the statements.</td><td>B (1 and 3 only)</td></tr> <tr> <td>Hindi</td><td>केवल 1 और 2</td><td>केवल 1 और 3</td><td>केवल 2 और 3</td><td>सारे बयान.</td><td>B(केवल 1 और 3)</td></tr> </tbody> </table>							Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer	English	1 and 2 only	1 and 3 only	2 and 3 only	All the statements.	B (1 and 3 only)	Hindi	केवल 1 और 2	केवल 1 और 3	केवल 2 और 3	सारे बयान.	B(केवल 1 और 3)
	Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer																			
English	1 and 2 only	1 and 3 only	2 and 3 only	All the statements.	B (1 and 3 only)																			
Hindi	केवल 1 और 2	केवल 1 और 3	केवल 2 और 3	सारे बयान.	B(केवल 1 और 3)																			
15	<p>If during de-stressing work, overalapping of rails is seen then it means Tp may be</p> <p>यदि तनाव-मुक्ति कार्य के दौरान, रेलों की ओवरलैपिंग देखी जाती है तो इसका मतलब है कि टीपी हो सकता है</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th><th>Option A</th><th>Option B</th><th>Option C</th><th>Option D</th><th>Correct Answer</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>English</td><td>> Td</td><td>< Td</td><td>= Td</td><td>None of the above</td><td>A (> Td)</td></tr> <tr> <td>Hindi</td><td>> टी.डी</td><td>< टीडी</td><td>= टीडी</td><td>इनमे से कोई भी नहीं</td><td>A(> टी.डी)</td></tr> </tbody> </table>							Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer	English	> Td	< Td	= Td	None of the above	A (> Td)	Hindi	> टी.डी	< टीडी	= टीडी	इनमे से कोई भी नहीं	A(> टी.डी)
	Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer																			
English	> Td	< Td	= Td	None of the above	A (> Td)																			
Hindi	> टी.डी	< टीडी	= टीडी	इनमे से कोई भी नहीं	A(> टी.डी)																			
16	<p>Which of the following states is not a coastel state</p> <p>निम्नलिखित में से कौन सा राज्य तटीय राज्य नहीं है?</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th><th>Option A</th><th>Option B</th><th>Option C</th><th>Option D</th><th>Correct Answer</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>English</td><td>Telangana</td><td>Andhra Pradesh</td><td>Orissa</td><td>Goa</td><td>A (Telangana)</td></tr> <tr> <td>Hindi</td><td>तेलंगाना</td><td>आंध्र प्रदेश</td><td>ओडिशा</td><td>गोवा</td><td>A(तेलंगाना)</td></tr> </tbody> </table>							Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer	English	Telangana	Andhra Pradesh	Orissa	Goa	A (Telangana)	Hindi	तेलंगाना	आंध्र प्रदेश	ओडिशा	गोवा	A(तेलंगाना)
	Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer																			
English	Telangana	Andhra Pradesh	Orissa	Goa	A (Telangana)																			
Hindi	तेलंगाना	आंध्र प्रदेश	ओडिशा	गोवा	A(तेलंगाना)																			
17	<p>The standard drawing number for a 60 Kg, 1 metre Fish plate is T-60 किलोग्राम, 1 मीटर फिश प्लेट के लिए मानक ड्राइंग नंबर T- _____ है</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th><th>Option A</th><th>Option B</th><th>Option C</th><th>Option D</th><th>Correct Answer</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>English</td><td>1898</td><td>5915</td><td>5916</td><td>5551</td><td>C (5916)</td></tr> <tr> <td>Hindi</td><td>1898</td><td>5915</td><td>5916</td><td>5551</td><td>C(5916)</td></tr> </tbody> </table>							Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer	English	1898	5915	5916	5551	C (5916)	Hindi	1898	5915	5916	5551	C(5916)
	Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer																			
English	1898	5915	5916	5551	C (5916)																			
Hindi	1898	5915	5916	5551	C(5916)																			
18	<p>The standard drawing number for combination SEJ with 80 mm gap to be provided at junction of 60 Kg and 52Kg rail is</p> <p>60 किलोग्राम और 52 किलोग्राम रेल के जंक्शन पर प्रदान किए जाने वाले 80 मिमी अंतर के साथ एस.ई.जे के संयोजन के लिए मानक ड्राइंग संख्या है</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th><th>Option A</th><th>Option B</th><th>Option C</th><th>Option D</th><th>Correct Answer</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>English</td><td>4160</td><td>6902</td><td>6922</td><td>6782</td><td>D (6782)</td></tr> <tr> <td>Hindi</td><td>4160</td><td>6902</td><td>6922</td><td>6782</td><td>D(6782)</td></tr> </tbody> </table>							Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer	English	4160	6902	6922	6782	D (6782)	Hindi	4160	6902	6922	6782	D(6782)
	Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer																			
English	4160	6902	6922	6782	D (6782)																			
Hindi	4160	6902	6922	6782	D(6782)																			
19	<p>If a 1 in 12 turnout takes off from inside of a curve of radius 875 mtrs, then the resultant degree of the turnout is</p> <p>यदि 1 इन 12 टर्नआउट 875 मीटर त्रिज्या (रेडियस) के घुमाव (कर्व) के अंदर से उड़ान भरता है, तो टर्नआउट की परिणामी डिग्री है</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th><th>Option A</th><th>Option B</th><th>Option C</th><th>Option D</th><th>Correct Answer</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>English</td><td>2</td><td>4</td><td>6</td><td>8</td><td>C (6)</td></tr> <tr> <td>Hindi</td><td>2</td><td>4</td><td>6</td><td>8</td><td>C(6)</td></tr> </tbody> </table>							Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer	English	2	4	6	8	C (6)	Hindi	2	4	6	8	C(6)
	Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer																			
English	2	4	6	8	C (6)																			
Hindi	2	4	6	8	C(6)																			

20

The duration of refresher course for keyman/mate is ____ days
कीमैन/मेट के लिए पुनश्चर्या पाठ्यक्रम की अवधि ____ दिन है

	Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer
English	5	6	7	15	B (6)
Hindi	5	6	7	15	B(6)

21

While testing an AT weld with 45 degree probe, during periodic testing, if any flaw with percentage height more than ____ percent is observed, the defect shall be classified as ____.
45 डिग्री जांच के साथ ए.टी. वेल्ड का परीक्षण करते समय, आवधिक परीक्षण के दौरान, यदि ____ प्रतिशत से अधिक प्रतिशत ऊंचाई वाला कोई दोष देखा जाता है, तो दोष को ____ के रूप में वर्गीकृत किया जाएगा

	Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer
English	30, DFWO	20, DFWR	20, DFWN	20, DFWO	B (20, DFWR)
Hindi	30, डीएफडब्ल्यूओ	20, डीएफडब्ल्यूआर	20, डीएफडब्ल्यूएन	20, डीएफडब्ल्यूओ	B(20, डीएफडब्ल्यूआर)

22

The overall length of 1 in 12 Turnout for 60 Kg and 52 Kg is ____ and _____. (in mm)
60 किलोग्राम और 52 किलोग्राम के लिए 1-इन-12 टर्नआउट की कुल लंबाई ____ और ____ है। (मिमी में)

	Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer
English	39975, 28247	28247, 39975	28247, 28247	39975, 39975	D (39975, 39975)
Hindi	39975, 28247	28247, 39975	28247, 28247	39975, 39975	D(39975, 39975)

23

Which of the following statement is not correct in relation to working of RBMV machine 1. Max Payload is 15 t. 2. It can carry 02 rails or 02 sets of switch and stock rail assembly. 3. It has space for seating 25 staff. 4. It has a hydraulic crane with lifting capacity of 10 ton at 8 metres.
आरबीएमवी मशीन की कार्यप्रणाली के संबंध में निम्नलिखित में से कौन सा कथन सही नहीं है 1. अधिकतम पेलोड 15 टन है 2. यह 02 रेल या स्विच और स्टॉक रेल असेंबली के 02 सेट ले जा सकता है 3. इसमें 25 स्टाफ के बैठने की जगह है 4. इसमें 8 मीटर पर 10 टन उठाने की क्षमता वाली हाइड्रोलिक क्रेन है

	Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer
English	1 and 2	2 and 3	3 and 4	1, 2 3 and 4	C (3 and 4)
Hindi	1 और 2	2 और 3	3 और 4	1, 2 3 और 4	C(3 और 4)

24

Which of the following statement are true: 1. Single gap SEJs are required to be packed once in 7 days 2. Single Gap SEJs are required to be packed once in 15 days. 3. Double gap SEJs are required to be packed once in 7 days 4. Double Gap SEJs are required to be packed once in 15 days.
निम्नलिखित में से कौन सा कथन सत्य है: 1. सिंगल गैप एस.ई.जे को 7 दिनों में एक बार पैक करना आवश्यक है 2. सिंगल गैप एस.ई.जे को 15 दिनों में एक बार पैक करना आवश्यक है 3. डबल गैप एस.ई.जे को 7 दिनों में एक बार पैक करना आवश्यक है 4. डबल गैप एस.ई.जे को 15 दिनों में एक बार पैक करना आवश्यक है

	Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer
English	1 and 3 only	2 and 4	1 and 4	2 and 3	B (2 and 4)
Hindi	केवल 1 और 3	2 और 4	1 और 4	2 और 3	B(2 और 4)

25	Based on OMS results, if the average number peaks per km is less than 1.0 for a section with speed above 110 kmph, such section shall be classified as				
	ओ.एम.एस परिणामों के आधार पर, यदि 110 किमी प्रति घंटे से अधिक गति वाले खंड के लिए प्रति किमी औसत अधिकतम मूल्य/पीक्स संख्या 1.0 से कम है, तो ऐसे खंड को वर्गीकृत किया जाएगा				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	Poor	Average	Good	Very Good
26	Hindi	खराब	औसत	अच्छा	बहुत अच्छा
	Grain size distribution of a soil sample used for designing blanket layer gives relation between the				
	कंबल परत को डिजाइन करने के लिए उपयोग किए जाने वाले मिट्टी के नमूने के ग्रेन साइज डिस्ट्रीब्यूशन, _____ के बीच संबंध देता है				
		Option A	Option B	Option C	Option D
27	English	size and their percentage by volume	size and their mass	size and their relative gravity	None of the above
	Hindi	आयतन के अनुसार आकार और उनका प्रतिशत	आकार और उनका द्रव्यमान	आकार और उनका सापेक्ष गुरुत्व	इनमें से कोई भी नहीं
	Oven Drying method is used for computing				
	कंप्यूटिंग के लिए ओवन सुखाने की विधि का उपयोग किया जाता है				
28		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	Grain size distribution	Moisture content	Percentage fines	Safe bearing capacity
	Hindi	अनाज के आकार का वितरण	नमी की मात्रा	प्रतिशत जुर्माना	सुरक्षित वहन क्षमता
	Amrit Bharat Station scheme has been launched for				
29	अमृत भारत स्टेशन योजना की शुरुआत _____ के लिए की गई है				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	Station infrastructure improvement	Train safety improvement	Faster train travel	None of the above
	Hindi	स्टेशन के बुनियादी ढांचे में सुधार	ट्रेन सुरक्षा में सुधार	तेज ट्रेन यात्रा	इनमें से कोई भी नहीं
30	Which of the following work can be done without imposing caution order: 1. Isolated sleeper renewal 2. Isolated rubber pad renewal 3. Grinding of weld gauge face of a new weld. 4. Isolated rail renewal				
	निम्नलिखित में से कौन सा कार्य सावधानी आदेश लागू किए बिना किया जा सकता है: 1. एक स्लीपर नवीनीकरण 2. एक रबर पैड नवीनीकरण 3. नए वेल्ड के वेल्ड गेज फेस की ग्राइंडिंग 4. एक रेल नवीनीकरण				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	1 and 2 only	2 and 3 only	2 only	3 and 4 only
31	Hindi	केवल 1 और 2	केवल 2 और 3	केवल 2	केवल 3 और 4
	Correct Answer				

30	India's tallest tri color flag has been hoisted at ____ border				
	भारत का सबसे ऊंचा तिरंगा झंडा ____ सीमा पर फहराया गया है				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	Attari Wagah	Indo China	Indo Bangladesh	Slachen
31	Hindi	अटारी वाघा	इंडो चाइना	इंडो बांग्लादेश	सियाचिन
	Slope at rail seat on a Points & Crossing PSC sleeper				
	पॉइंट्स एवं क्रॉसिंग पीएससी स्लीपर पर रेल सीट पर ढलान				
		Option A	Option B	Option C	Option D
32	English	1 in 20	1 in 30	1 in 40	no slope
	Hindi	20 में 1	30 में 1	40 में 1	कोई ढलान नहीं
	Lowering of track, by machine, is limited to a maximum value of ____ mm at a time				
	मशीन द्वारा ट्रैक को नीचे करना, एक समय में अधिकतम ____ मिमी तक सीमित है				
33		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	25	50	75	100
	Hindi	25	50	75	100
	The welded rails which passes through yards including points and crossings is known as				
34	वेल्डेड रेल जो प्वाइंट और क्रॉसिंग सहित यार्ड से होकर गुजरती है, कहलाती है				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	SWR	LWR	CWR	none
	Hindi	एसडब्ल्यूआर	एलडब्ल्यूआर	सीडब्ल्यूआर	कोई नहीं
35	The service life of CGRSP for plain track on GMT basis is?				
	GMT आधार पर सादे ट्रैक के लिए CGRSP का जीवन काल कितना है?				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	200	300	400	500
36	Hindi	200	300	400	500
	For a 52 Kg CMS crossing, the actual wear value is equal to				
	52 किलोग्राम सीएमएस क्रॉसिंग के लिए, वास्तविक घिसाव मूल्य ____ के बराबर है				
		Option A	Option B	Option C	Option D
37	English	Measured wear + 2.0	Measured wear + 2.5	Measured wear -2.0	Measured wear -2.5
	Hindi	मापित घिसाव + 2.0	मापित घिसाव + 2.5	मापा घिसाव - 2.0	मापा घिसाव -2.5
	The minimum cubical content of each stack for a hilly area shall not be less than ____ cum.				
	पहाड़ी क्षेत्र के लिए प्रत्येक ढेर की न्यूनतम घनीय सामग्री ____ सह से कम नहीं होगी।				
38		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	10	15	20	30
	Hindi	10	15	20	30

37	BT unloading can be done after 1800 with approval of				
	बीटी अनलोडिंग 1800 के बाद अनुमोदन से की जा सकती है				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	ADEN	SrDEN	DRM	CTE
38	Hindi	अदन	सीनियरडेन	DRM से	सिटे
	Correct Answer				
	C (DRM)				
	C(DRM से)				
38	From the image shown, identify the type of defect in the rail head.				
	दिखाई गई छवि से, रेल हेड में दोष के प्रकार की पहचान करें				
					
		Option A	Option B	Option C	Option D
39	English	Gauge corner crack	Wheel burns	Shelling	Wheel slip
	Hindi	गेज कोने की दरार	पहिया जल गया	बमबारी	पहिए का फिसलना
	Correct Answer				
	A (Gauge corner crack)				
39	Bharat Drone Shakti, Project Udbhav are related to ministry of				
	भारत ड्रोन शक्ति, प्रोजेक्ट उद्भव, _____ मंत्रालय से संबंधित हैं				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	Defense	Communication	Culture	Electronics
40	Hindi	रक्षा	संचार	संस्कृति	इलेक्ट्रानिक्स
	Correct Answer				
	A (रक्षा)				
40	Plan head 53 in railway budgeting refers to _____				
	रेलवे बजटिंग में योजना शीर्ष 53 _____ को संदर्भित करता है				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	Road safety works (RUB/ROB)	Bridge Works	Track Renewals	Customer Amenities
41	Hindi	सड़क सुरक्षा कार्य (आरयूबी/आरओबी)	ब्रिज वर्क्स	ट्रैक नवीनीकरण	ग्राहक सुविधाएं
	Correct Answer				
	D (Customer Amenities)				
	D(ग्राहक सुविधाएं)				
41	Rails are fixed to the PSC sleepers with				
	पीएससी स्लीपर्स से रेलें जुड़ी हुई हैं				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	Rigid fastenings	Elastic fastenings	Rail free fastenings	none of these
42	Hindi	कठोर बंधन	लोचदार बन्धन	रेल मुक्त फास्टनिंग्स	इनमें से कोई नहीं
	Correct Answer				
	B (Elastic fastenings)				
	B(लोचदार बन्धन)				
42	SSE/P.Way incharge should check the equipment of all patrolmen once in a				
	एसएसई/पी.वे प्रभारी को सभी गश्ती दल के उपकरणों की एक बार जांच करनी चाहिए				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	fortnight	month	week	quarter
42	Hindi	पखवाड़ा	महीना	सप्ताह	तिमाही
	Correct Answer				
	B (month)				
	B(महीना)				

43	Secondary station name boards are provided in an orientation _____ to track. द्वितीयक स्टेशन नाम बोर्ड ट्रैक के _____ ओरिएंटेशन में उपलब्ध कराए जाने हैं।				
	Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer
	English Parallel	Perpendicular	Any orientation	None of the above	A (Parallel)
	Hindi समानांतर	लम्बवत	कोई भी ओरिएंटेशन	इनमें से कोई भी नहीं	A(समानांतर)
44	Realignment of curves is required to be done when more than _____ percent of stations are having versine value above the permissible limit. घुमाव (कर्वों) का पुनर्संरक्षण तब करना आवश्यक होता है जब _____ प्रतिशत से अधिक स्टेशनों पर वर्सिन मान अनुमय सीमा से ऊपर हो।				
	Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer
	English 10	20	50	100	B (20)
	Hindi 10	20	50	100	B(20)
45	With regards to spring washer, which of the following statement is true: 1. Outer diameter is 44.4 mm 2. Inner diameter is 27 mm. 3. thickness of the coil of washer is 8 mm सप्रिंग वॉशर के संबंध में, निम्नलिखित में से कौन सा कथन सत्य है: 1. बाहरी व्यास 44.4 मिमी है 2. आंतरिक व्यास 27 मिमी है। 3. वॉशर की कुंडली की मोटाई 8 मिमी है				
	Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer
	English 1 and 3 only	2 and 3 only	1 and 2 only	1, 2 and 3	D (1, 2 and 3)
	Hindi केवल 1 और 3	केवल 2 और 3	केवल 1 और 2	1, 2 और 3	D(1, 2 और 3)
46	Which of the following country is a part of G-20 निम्नलिखित में से कौन सा देश G-20 का हिस्सा है?				
	Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer
	English Pakistan	Indonesia	Nepal	Myanmar	B (Indonesia)
	Hindi पाकिस्तान	इंडोनेशिया	नेपाल	म्यांमार	B(इंडोनेशिया)
47	In ballast testing, the maximum value of Water absorption test is _____ % गिट्टी परीक्षण में जल अवशोषण परीक्षण का अधिकतम मान _____ % होता है				
	Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer
	English 2	3	4	1	D (1)
	Hindi 2	3	4	1	D(1)
48	High bank locations are locations where bank height is more than _____ metres उच्च बैंक स्थान वे स्थान हैं जहां बैंक की ऊंचाई _____ मीटर से अधिक है				
	Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer
	English 3	5	8	10	B (5)
	Hindi 3	5	8	10	B(5)

49	While setting out a circular curve of radius 900 mm, the amount of shift required to be provided for a transition length of 60 mtrs is equal to ____ (in cms)				
	900 मिमी त्रिज्या (रेडियस) का एक गोलाकार घुमाव (कर्व) निर्धारित करते समय, 60 मीटर की ट्रांजिशन लंबाई के लिए प्रदान की जाने वाली शिफ्ट की मात्रा ____ (सेमी में) के बराबर है				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	4	12	17	21
50	National unity day is celebrated every year on				
	राष्ट्रीय एकता दिवस हर वर्ष मनाया जाता है				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	30th Sept	31st Oct	26th Nov	25th Dec
51	In the year of appointment, LAP shall be credited to the leave account of an employee at the rate of __ days for each completed calendar month of service.				
	नियुक्ति के वर्ष में, एलएपी को सेवा के प्रत्येक पूर्ण कैलेंडर माह के लिए __ दिन की दर से कर्मचारी के अवकाश खाते में जमा किया जाएगा				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	0	5	2.5	4
52	The standard drawing number for 60 Kg SEJ with max 80 mm design gap is RT-				
	अधिकतम 80 मिमी डिजाइन गैप के साथ 60 किलोग्राम एस.ई.जे के लिए मानक ड्राइंग नंबर RT- है				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	4160	4165	6902	6922
53	In a levelling work, MSL refers to				
	लेवलिंग कार्य में एमएसएल का तात्पर्य है				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	Median Sea level	Median Surface Level	Mean Sea level	Mean Surface Level
54	____ degree probe has been developed for checking of star cracks from bolt holes.				
	बोल्ट छेद से स्टार दरारों की जांच के लिए ____ डिग्री जांच विकसित की गई है				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	15	37	45	63

55	Which of the following statement is true. 1. A three phase soil mass can be converted into two phase soil mass. 2. A two phase soil mass cannot be converted into three phase soil mass.				
	निम्नलिखित में से कौन सा कथन सत्य है। 1. तीन चरण वाले मिट्टी द्रव्यमान को दो चरण वाले द्रव्यमान में परिवर्तित किया जा सकता है। 2. दो चरण वाले मिट्टी द्रव्यमान को तीन चरण वाले द्रव्यमान में परिवर्तित नहीं किया जा सकता है।				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	1 only	2 only	1 and 2 both	None of the above
56	The total GMT which 52kg 90UTS can carry is?				
	कुल GMT जो 52kg 90UTS ले जा सकता है वह कितना है?				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	350	450	525	800
57	In an electrified territory, the responsibility of cutting any tree within 4.0 mtrs from the OHE lies with _____ dept.				
	विद्युतीकृत क्षेत्र में, ओपेचई से 4.0 मीटर के भीतर किसी भी पेड़ को काटने की जिम्मेदारी _____ विभाग की होती है।				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	Engg	TRD	CnW	Operating
58	If the general lift to be given during tamping is < 30 mm, how many insertions are to be done				
	यदि टैम्पिंग के दौरान दी जाने वाली सामान्य लिफ्ट <30 मिमी है, तो कितने बार में टैम्पिंग दूँल से दबाना है				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	Single	Double	Two times packing in different passes	None of the above
59	In case of soil mechanics, portion retained on seive size of ____ mm is termed as Gravel fraction				
	सोइल मेकैनिक्स के मामले में, ____ मिमी के सात आकार पर बनाए रखा गया भाग बजरी अंश कहा जाता है				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	4.75	12.5	25	50
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	4.75	12.5	25	50
	Hindi	4.75	12.5	25	50

Which of the following is not a function of tamping machine						
निम्नलिखित में से कौन सा टैम्पिंग मशीन का कार्य नहीं है						
60		Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer
	English	Alignment correction	cross level correction	improving drainage	None of the above	C (improving drainage)
	Hindi	सरेखण सुधार	क्रॉस लेवल सुधार	जल निकासी में सुधार	इनमें से कोई भी नहीं	C(जल निकासी में सुधार)
The total route kilometer of MYS division is approximately ____ kms.						
मैसूर डिवीजन का कुल रूट किलोमीटर लगभग ____ किलोमीटर है						
61		Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer
	English	990	1130	1540	1910	B (1130)
	Hindi	990	1130	1540	1910	B(1130)
The standard drawing number for a 52 Kg, 1 metre Fish plate is T -						
52 किलोग्राम, 1 मीटर फिश प्लेट के लिए मानक ड्राइंग नंबर टी है -						
62		Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer
	English	1898	5915	5916	5551	B (5915)
	Hindi	1898	5915	5916	5551	B(5915)
Defective welds identified during USFD testing as DFWO are to be protected by Joggle fish plate with						
यू.एस.एफ.डी परीक्षण के दौरान डीएफडब्ल्यूओ के रूप में पहचाने गए दोषपूर्ण वेल्ड को जॉगल फिश प्लेट और _____ द्वारा संरक्षित किया जाना है						
63		Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer
	English	Clamps	Bolts	Both	None of the above	B (Bolts)
	Hindi	क्लैम्प	बोल्ट	दोनों	इनमें से कोई भी नहीं	B(बोल्ट)
Higher clay content in a railway formation leads to ____						
रेलवे संरचनाओं के मामले में जिनमें चिकनी मिट्टी की मात्रा अधिक है, ऐसी मिट्टी में ____ होगा						
64		Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer
	English	Good compaction	Higher shrinkage	Good drainage	None of the above	B (Higher shrinkage)
	Hindi	अच्छा संघनन	अधिक सिकुड़न	अच्छी जल निकासी	इनमें से कोई भी नहीं	B(अधिक सिकुड़न)
The refresher course for welder, TW-2, is for a duration of ____ week.						
वेल्डर के लिए पुनर्श्रव्य पाठ्यक्रम, TW-2, ____ सप्ताह की अवधि के लिए है						
65		Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer
	English	One	Two	Four	Eight	A (One)
	Hindi	एक	दो	चार	आठ	A(एक)

66	A train travels 15 kms with a speed of 30 kmph, it then again travels another 25 kms with a speed of 10 kmph. What is the average speed of train for the entire journey.				
	एक ट्रेन 30 किमी प्रति घंटे की गति से 15 किमी की यात्रा करती है, फिर 10 किमी प्रति घंटे की गति से 25 किमी की यात्रा करती है। पूरी यात्रा के दौरान ट्रेन की औसत गति क्या है?				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	12.5	13.33	14.67	15
67	Hindi	12.5	13.33	14.67	15
	While using Dynamic Track stabilizer, it shall be used in _____ mode after BCM work and in _____ mode after tamping work.				
	डायनेमिक ट्रैक स्टेबलाइजर का उपयोग करते समय, इसका उपयोग बीसीएम कार्य के बाद मोड में और टैम्पिंग कार्य के बाद _____ मोड में किया जाएगा।				
		Option A	Option B	Option C	Option D
68	English	Max settlement in both cases	Controlled settlement in both cases	Max settlement, Controlled settlement	Controlled settlement, max settlement
	Hindi	दोनों मामलों में अधिकतम दबाना	दोनों मामलों में नियंत्रित दबाना	अधिकतम दबाना, नियंत्रित दबाना	नियंत्रित दबाना, अधिकतम दबाना
	Normally the signals are located on the _____ side of the connected track.				
	आम तौर पर सिग्नल कनेक्टेड ट्रैक के _____ तरफ स्थित होते हैं।				
69		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	Right	Left	Centre	None of the above
	Hindi	दाहिने	बाएं	केंद्र	इनमें से कोई भी नहीं
	Which of the following is the hardest metal				
70	निम्नलिखित में से कौन सी सबसे कठोर धातु है?				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	Iron	Platinum	Tungsten	Diamond
	Hindi	लोहा	प्लैटिनम	टंगस्टन	डायमंड
70	In order to factor the load on a bridge due to dynamic effect, additional factor of _____ is multiplied with _____ for designing.				
	गतिशील प्रभाव के कारण पुल पर भार को कारक बनाने के लिए, डिजाइनिंग के लिए _____ के अतिरिक्त कारक को _____ से गुणा किया जाता है।				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	Coefficient of Dynamic Agumentation, Dead Load	Coefficient of Dynamic Agumentation, live Load	Factor of safety, dead load	Factor of safety, live load
70	Hindi	डायनेमिक एगुमेंटेशन का गुणांक, डेड लोड	डायनेमिक एगुमेंटेशन का गुणांक, लाइव लोड	सुरक्षा का कारक, डेड लोड	सुरक्षा का कारक, लाइव लोड
	B (Coefficient of Dynamic Agumentation, live Load)				
	B(डायनेमिक एगुमेंटेशन का गुणांक, लाइव लोड)				

71	The number of sleepers required for a thick web switch are _____ as compared to a normal over riding switch.					
	सामान्य ओवर राइडिंग स्विच की तुलना में थिक वेब स्विच के लिए आवश्यक स्लीपरों की संख्या होती है _____					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer
	English	Less	More	Equal	None of the above	C (Equal)
	Hindi	कम	अधिक	बराबर	इनमें से कोई भी नहीं	C(बराबर)
72	The inspection frequency for night foot plate inspection for sectionl SSE/JE is once _____					
	अनुभाग I एसएसई/जेई के लिए रात्रि फुट प्लेट निरीक्षण के लिए निरीक्षण आवृत्ति एक बार _____ है					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer
	English	a fortnight	a month	a quarter	a year	B (a month)
	Hindi	एक पखवाड़ा	एक महीना	एक चौथाई	एक साल	B(एक महीना)
73	Through sleeper renewal shall be considered if the percentage of unservicable sleepers in a patch exceeds _____ percent as per correction slip no. 2 of IRPWM 2020					
	IRPWM 2020 की सुधार पर्ची संख्या 2 के अनुसार, यदि किसी पैच में अप्रयुक्त स्लीपरों का प्रतिशत _____ प्रतिशत से अधिक है, तो थ्रू स्लीपर नवीनीकरण किया जाएगा					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer
	English	20	30	50	60	A (20)
	Hindi	20	30	50	60	A(20)
74	For pipe culverts, the danger level is at _____ of inside of pipe.					
	पाइप पुलिया के लिए, खतरे का स्तर पाइप के अंदर _____ पर है।					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer
	English	Bottom	Top	Half height	None of the above	B (Top)
	Hindi	तल	शीर्ष	आधी ऊंचाई	इनमें से कोई भी नहीं	B(शीर्ष)
75	If any AT weld is having more than One DFWO, then this weld be classified as _____.					
	यदि किसी ए.टी. वेल्ड में एक से अधिक DFWO है, तो इस वेल्ड को _____ के रूप में वर्गीकृत किया जाएगा।					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer
	English	DFWO	DFWR	IMRW	None of the above	B (DFWR)
	Hindi	डीएफडब्ल्यूओ	डीएफडब्ल्यूआर	आईएमआरडब्ल्यू	इनमें से कोई भी नहीं	B(डीएफडब्ल्यूआर)
76	The desirable gap between top edge of the tamping tool blade and bottom edge of a flat bottom sleeper is _____ mm					
	टैम्पिंग टूल ब्लेड के ऊपरी किनारे और फ्लैट बॉटम स्लीपर के निचले किनारे के बीच वांछनीय अंतर _____ मिमी है					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer
	English	10-15	15-20	20-25	25-30	B (15-20)
	Hindi	10-15	15-20	20-25	25-30	B(15-20)

77	Permanent rail closure on running line should not be less than __m				
	रनिंग लाइन पर स्थायी रेल क्लोजर __m से कम नहीं होना चाहिए				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	6.5	6	5.5	5
78	In relation to rehabilitation of weak formation, SQ2 quality soil refers to a soil sample with percentage of fines less than ____.				
	कमजोर मिट्टी के पुनर्वास के संबंध में, SQ2 गुणवत्ता वाली मिट्टी एक मिट्टी के नमूने को संदर्भित करती है जिसमें छोटे कणों (फाइनस) का प्रतिशत ____ से कम होता है				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	between 5 & 12%	between 12 and 50 %	between 50 and 75%	between 75-100 %
79	In terms of surveying, the full form of FLS is				
	सर्वेक्षण के संदर्भ में, FLS का पूर्ण रूप है				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	First location Survey	Final Location survey	First longitudinal survey	Final level survey
80	The length of short chord for measuring Twist during TRC run is __ mtrs				
	टीआरसी रन के दौरान ट्विस्ट को मापने के लिए शॉर्ट कॉर्ड की लंबाई ____ मीटर है				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	3	7.2	9	15
81	The total number of tamping tools in duomatic machine are				
	डुओमैटिक मशीन में टैम्पिंग टूल्स की कुल संख्या ____ होती है				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	8	16	32	48
82	The frequency of inspection of BCM machine by Dy. CE/TM/Line is once in ____ months				
	उप-सीई/टीएम/लाइन द्वारा बीसीएम मशीन के निरीक्षण की आवृत्ति ____ महीने में एक बार होती है				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	Six	Twelve	Twenty Four	None of the above
82					
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	Six	Twelve	Twenty Four	None of the above
	Hindi	छह	बारह	चौबीस	इनमें से कोई भी नहीं

83	If a person buys 10 pencil for Rs 50 and sells all 10 of them for 60 Rs, the profit earned per pencil in percentage terms is																		
	यदि कोई व्यक्ति 50 रुपये में 10 पेंसिल खरीदता है और उनमें से सभी 10 को 60 रुपये में बेचता है, तो प्रति पेंसिल अर्जित लाभ प्रतिशत के रूप में है																		
	<table> <tr> <th></th><th>Option A</th><th>Option B</th><th>Option C</th><th>Option D</th><th>Correct Answer</th></tr> <tr> <td>English</td><td>2%</td><td>5%</td><td>10%</td><td>20%</td><td>D (20%)</td></tr> <tr> <td>Hindi</td><td>2%</td><td>5%</td><td>10%</td><td>20%</td><td>D(20%)</td></tr> </table>		Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer	English	2%	5%	10%	20%	D (20%)	Hindi	2%	5%	10%	20%	D(20%)
	Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer														
English	2%	5%	10%	20%	D (20%)														
Hindi	2%	5%	10%	20%	D(20%)														
84	If each edge of a cube is increased by 50%, the the volume of the cube will increase by ____ percent																		
	यदि किसी घन के प्रत्येक किनारे को 50% बढ़ा दिया जाए, तो घन का आयतन ____ प्रतिशत बढ़ जाएगा																		
	<table> <tr> <th></th><th>Option A</th><th>Option B</th><th>Option C</th><th>Option D</th><th>Correct Answer</th></tr> <tr> <td>English</td><td>100%</td><td>150%</td><td>237%</td><td>337%</td><td>C (237%)</td></tr> <tr> <td>Hindi</td><td>100%</td><td>150%</td><td>237%</td><td>337%</td><td>C(237%)</td></tr> </table>		Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer	English	100%	150%	237%	337%	C (237%)	Hindi	100%	150%	237%	337%	C(237%)
	Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer														
English	100%	150%	237%	337%	C (237%)														
Hindi	100%	150%	237%	337%	C(237%)														
85	The standard drawing number for 6 mm GRSP for 52/60 Kg rails on 60 Kg sleepers is 60 किलोग्राम स्लीपरों पर 52/60 किलोग्राम रेल के लिए 6 मिमी जी.आर.एस.पी के लिए मानक ड्राइंग संख्या है																		
	<table> <tr> <th></th><th>Option A</th><th>Option B</th><th>Option C</th><th>Option D</th><th>Correct Answer</th></tr> <tr> <td>English</td><td>3703</td><td>3711</td><td>3709</td><td>6618</td><td>B (3711)</td></tr> <tr> <td>Hindi</td><td>3703</td><td>3711</td><td>3709</td><td>6618</td><td>B(3711)</td></tr> </table>		Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer	English	3703	3711	3709	6618	B (3711)	Hindi	3703	3711	3709	6618	B(3711)
		Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer													
English	3703	3711	3709	6618	B (3711)														
Hindi	3703	3711	3709	6618	B(3711)														
86	After grinding of AT welds, the tolerance for finishing at top surface, measured at the end of 10 cms straight edge is ____																		
	एटी वेल्ड की ग्राइंडिंग के बाद, शीर्ष सतह पर फिनिशिंग के लिए सहनशीलता, 10 सेमी सीधे किनारे के अंत में मापी जाती है ____																		
	<table> <tr> <th></th><th>Option A</th><th>Option B</th><th>Option C</th><th>Option D</th><th>Correct Answer</th></tr> <tr> <td>English</td><td>"-0.3"</td><td>"-0.4"</td><td>"-0.0"</td><td>"-0.1"</td><td>C (" -0.0")</td></tr> <tr> <td>Hindi</td><td>"-0.3"</td><td>"-0.4"</td><td>"-0.0"</td><td>"-0.1"</td><td>C(" -0.0")</td></tr> </table>		Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer	English	"-0.3"	"-0.4"	"-0.0"	"-0.1"	C (" -0.0")	Hindi	"-0.3"	"-0.4"	"-0.0"	"-0.1"	C(" -0.0")
	Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer														
English	"-0.3"	"-0.4"	"-0.0"	"-0.1"	C (" -0.0")														
Hindi	"-0.3"	"-0.4"	"-0.0"	"-0.1"	C(" -0.0")														
87	____ form is used to appoint a Presenting Officer.																		
	प्रस्तुतीकरण अधिकारी की नियुक्ति के लिए ____ फॉर्म का उपयोग किया जाता है।																		
	<table> <tr> <th></th><th>Option A</th><th>Option B</th><th>Option C</th><th>Option D</th><th>Correct Answer</th></tr> <tr> <td>English</td><td>SF-8</td><td>SF-4</td><td>SF- 1</td><td>SF-2</td><td>A (SF-8)</td></tr> <tr> <td>Hindi</td><td>एसएफ-8</td><td>एस एफ -4</td><td>एसएफ- 1</td><td>एस एफ -2</td><td>A(एसएफ-8)</td></tr> </table>		Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer	English	SF-8	SF-4	SF- 1	SF-2	A (SF-8)	Hindi	एसएफ-8	एस एफ -4	एसएफ- 1	एस एफ -2	A(एसएफ-8)
	Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer														
English	SF-8	SF-4	SF- 1	SF-2	A (SF-8)														
Hindi	एसएफ-8	एस एफ -4	एसएफ- 1	एस एफ -2	A(एसएफ-8)														
88	The service life of GFN liners for plain track in years is?																		
	सादे ट्रैक के लिए जी.एफ.एन लाइनर्स का जीवन काल वर्षों में है?																		
	<table> <tr> <th></th><th>Option A</th><th>Option B</th><th>Option C</th><th>Option D</th><th>Correct Answer</th></tr> <tr> <td>English</td><td>4</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>A (4)</td></tr> <tr> <td>Hindi</td><td>4</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>A(4)</td></tr> </table>		Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer	English	4	6	8	10	A (4)	Hindi	4	6	8	10	A(4)
	Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer														
English	4	6	8	10	A (4)														
Hindi	4	6	8	10	A(4)														

CRS comes under Ministry of _____						
सीआरएस _____ मंत्रालय के अंतर्गत आता है						
89		Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer
	English	Railways	Civil Aviation	Home Ministry	PMO	B (Civil Aviation)
	Hindi	रेलवे	नागरिक उड्डयन	गृह मंत्रालय	पीएमओ	B(नागरिक उड्डयन)
90	Which of the following statement is true with regards to laying of conventional SEJ (T-4160/4165) 1. Maximum design gap is 80 mm. 2. Tip of tongue rail coincides with centre of sleeper no 10. 3. It has 6 sleepers and all are laid with a spacing of 700 mm. 4. Tip of tongue rail is at 20 mm from centre line of sleeper no. 10					
	पारंपरिक एसईजे (टी-4160/4165) बिछाने के संबंध में निम्नलिखित में से कौन सा कथन सत्य है 1. अधिकतम डिजाइन अंतर 80 मिमी है। 2. टंग रेल की नोक स्लीपर संख्या 10 के केंद्र से मेल खाती है। 3. इसमें 6 स्लीपर हैं और सभी 700 मिमी की दूरी पर रखे गए हैं। 4. टंग रेल की नोक स्लीपर नंबर की केंद्र रेखा से 20 मिमी पर है। 10					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer
	English	1 and 2 only	1 and 4 only	1, 2 and 3	1, 3 and 4	A (1 and 2 only)
	Hindi	केवल 1 और 2	केवल 1 और 4	1, 2 और 3	1, 3 और 4	A(केवल 1 और 2)
91	As para 526 of IRPWM-2020, for speeds upto 30 kmph, the permissible limit of gauge under floating condition is					
	IRPWM-2020 के पैरा 526 के अनुसार, 30 किमी प्रति घंटे तक की गति के लिए, फ्लोटिंग स्थिति के तहत गेज की अनुमेय सीमा है					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer
	English	(-6 to + 6 mm)	(-6 to +10 mm)	(-10 to +20 mm)	(-10 to +27 mm)	D ((-10 to +27 mm))
	Hindi	(-6 से +6 मिमी)	(-6 से +10 मिमी)	(-10 से +20 मिमी)	(-10 से +27 मिमी)	D((-10 से +27 मिमी))
92	After grinding of AT welds, the permitted vertical alignment, measured at the end of one metre straight edge is _____					
	एटी वेल्ड की ग्राइंडिंग के बाद, एक मीटर सीधे किनारे के अंत में मापा जाने वाला अनुमत ऊर्ध्वाधर संरेखण _____ है					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer
	English	" +2.0, -2.0 "	" +1.0, -1.0 "	" +1.0, -2.0 "	" +1.0, -0.0 "	D (" +1.0, -0.0 ")
	Hindi	" +2.0, -2.0 "	" +1.0, -1.0 "	" +1.0, -2.0 "	" +1.0, -0.0 "	D(" +1.0, -0.0 ")
93	As per correction slip no 2, deep screening of plain track for routes having sectional speed of 130 kmph and above is to be done					
	सुधार पर्ची संख्या 2 के अनुसार, 130 किमी प्रति घंटे और उससे अधिक की अनुभागीय गति वाले मार्गों के लिए सादे ट्रैक की गहरी स्क्रीनिंग की जानी है।					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer
	English	once in 10 years	once in 15 years	if clean cushion is less than 200 mm	if clean cushion is less than 150 mm	C (if clean cushion is less than 200 mm)
	Hindi	10 साल में एक बार	15 साल में एक बार	यदि साफ कुशन 200 मिमी से कम है	यदि साफ कुशन 150 मिमी से कम है	C(यदि साफ कुशन 200 मिमी से कम है)

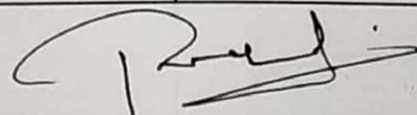
94	Ballast shall be treated as undersized and shall be rejected if retention on __ mm sq. mesh is less than __ percent.				
	यदि __ मिमी वर्ग जाल पर अवधारण __ प्रतिशत से कम है, तो गिट्टी को कम आकार का माना जाएगा और अस्वीकार कर दिया जाएगा।				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	20, 98	20, 90	40, 98	40, 90
95	Hindi	20, 98	20, 90	40, 98	40, 90
	Arrange these gauges in the increasing order. 1. Standard Gauge 2. Narrow Gauge 3. Metre Gauge 4. Broad Gauge				
	इन गेजों को बढ़ते क्रम में व्यवस्थित करें। 1. मानक गेज 2. नैरो गेज 3. मीटर गेज 4. ब्रॉड गेज				
		Option A	Option B	Option C	Option D
96	English	3-2-1-4	1-2-3-4	1-3-2-4	2-3-1-4
	Hindi	3-2-1-4	1-2-3-4	1-3-2-4	2-3-1-4
	The standard color code for RT-3707 GFN liner is				
	RT-3707 GFN लाइनर के लिए मानक रंग कोड है				
97		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	Light green	yellow	pink	white
	Hindi	हल्का हरा	पीला	गुलाबी	सफ़ेद
	The service life of TWS on GMT basis is?				
98	GMT आधार पर TWS का जीवन काल कितना है?				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	200	300	400	500
	Hindi	200	300	400	500
99	For a circular curve, if desirable transition length cannot be provided, then the minimum length of transition which must be provided with approval of CTE, for the below mention parameters will be (given Ca = Cd = 80, V = 100)				
	एक गोलाकार घुमाव (कर्व) के लिए, यदि इच्छित ट्रांजिशन लंबाई प्रदान नहीं की जा सकती है, तो नीचे दिए गए मापदंडों के लिए ट्रांजिशन की न्यूनतम लंबाई सीटीई के अनुमोदन से प्रदान की जानी चाहिए (सीए = सीडी = 80, वी = 100 दिया गया है)				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	28.8	37.6	57.6	64
99	Hindi	28.8	37.6	57.6	64
	Which of the following games is being added in the Olympics of 2028.				
	निम्नलिखित में से किस खेल को 2028 के ओलंपिक में शामिल किया जा रहा है?				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	Chess	Shortput	Badminton	Cricket
	Hindi	शतरंज	शॉर्टपुट	बैडमिंटन	क्रिकेट

Which of the following is not a method of balancing a traverse						
निम्नलिखित में से कौन सा ट्रैवर्स को संतुलित करने की विधि नहीं है						
100		Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer
	English	Graphical method	Transit method	Bowditch's method	Sum of squares method	D (Sum of squares method)
	Hindi	ग्राफ़िकल विधि	पारगमन विधि	बॉडिच की विधि	वर्गों का योग विधि	D(वर्गों का योग विधि)
How many chapters are there in Part XVII of the Constitution?						
संविधान के भाग XVII में कितने अध्याय हैं?						
101		Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer
	English	3	4	5	6	B (4)
	Hindi	3	4	5	6	B(4)
Language provisions are mentioned in the Articlein the Constitution of India.						
भारत के संविधान में भाषा प्रावधानों का उल्लेख अनुच्छेदमें किया गया है।						
102		Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer
	English	333 to 343	345 to 355	343 to 350	343 to 351	D (343 to 351)
	Hindi	333 से 343	345 से 355	343 से 350	343 से 351	D(343 से 351)
Who is the Chairman of the Divisional Official Language Implementation Committee?						
संभागीय राजभाषा कार्यान्वयन समिति के अध्यक्ष कौन हैं?						
103		Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer
	English	DRM	Sr. DPO	ADRM	Rajbhasha Adhikari	A (DRM)
	Hindi	DRM	सीनियर डीपीओ	एडीआरएम	राजभाषा अधिकारी	A(DRM)
Communications from a Central Government office to State or Union Territory in Region 'C' or to any office (not being a Central Government office) or person in such State shall be in						
केंद्र सरकार के कार्यालय से क्षेत्र 'सी' में राज्य या केंद्र शासित प्रदेश या ऐसे राज्य में किसी भी कार्यालय (केंद्र सरकार का कार्यालय नहीं) या व्यक्ति से _____ में संचार होगा						
104		Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer
	English	English	Hindi	Bilingual	Language of the state	A (English)
	Hindi	अंग्रेज़ी	हिंदी	द्विभाषिक	राज्य की भाषा	A(अंग्रेज़ी)
Which Sub-Committee of Parliamentary Committee on Official Language, inspects the offices of Railway Ministry?						
संसदीय राजभाषा समिति की कौन सी उपसमिति रेल मंत्रालय के कार्यालयों का निरीक्षण करती है?						
105		Option A	Option B	Option C	Option D	Correct Answer
	English	1st	2nd	3rd	4th	B (2nd)
	Hindi	1	2	3	4	B(2)

106	How many Lok Sabha members are there in the Parliamentary Committee on Official Language?				
	संसदीय राजभाषा समिति में कितने लोकसभा सदस्य होते हैं?				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	10	15	20	25
107	Employees whose mother tongue is Urdu, Ounjabi, Kashmiri, Pusto or Sindhi come under ____ category.				
	वे कर्मचारी जिनकी मातृभाषा उर्दू, औंजाबी, कश्मीरी, पुस्तो या सिंधी है, _____ श्रेणी में आते हैं।				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	A	B	C	D
108	In which year the post of Hindi Asst. was created in Railway Board in compliance of President's order 1952				
	हिंदी सहायक का पद किस वर्ष में निकला? राष्ट्रपति के आदेश 1952 के अनुपालन में रेलवे बोर्ड में बनाया गया था				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	1952	1953	1955	1991
109	What is the minimum percentage of mark to be obtained by a Gazetted Officer, in Pragma course to become eligible for Personal Pay				
	व्यक्तिगत वेतन के लिए पात्र बनने के लिए, प्रज्ञा पाठ्यक्रम में एक राजपत्रित अधिकारी द्वारा प्राप्त किए जाने वाले न्यूनतम प्रतिशत अंक क्या हैं?				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	55	60	65	75
110	Which is the final Hindi course prescribed for Central Govt. employees?				
	केंद्र सरकार के कर्मचारियों के लिए निर्धारित अंतिम हिंदी पाठ्यक्रम कौन सा है?				
		Option A	Option B	Option C	Option D
	English	Prabodh	Praveen	Pragya	Parangat
110					
		Option A	Option B	Option C	Option D
	Hindi	प्रबोध	प्रवीण	प्रज्ञा	पारंगत

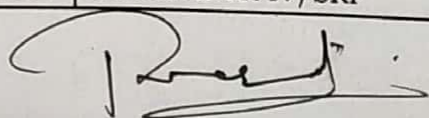
List of employees, who have attended the CBT on 10-11-2022, in connection to the selection for the post of JE/P.Way/LDCE Quota

SL.No	NAME	PF NO.	DSG/ STA
1	SAGAR.S	42612D00911	TRACK MNTR-I/MYS-CMNR
2	SEESHMA M	42629801134	TRACK MNTR-IV/MYS-CMNR
3	SHIVASHANKARA.N	42629800462	TRACK MNTR-IV/MYS-CMNR
4	DODDASWAMY.M	42613D00385	TRACK MNTR-III/KRNR
5	PRAVEENA.S	42629800466	TRACK MNTR-IV/MYS-CMNR
6	SHANKAR.S	42529800658	TRACK MNTR-III/MYS
7	NAVEENKUMAR.M.P	42429801163	TRACK MNTR-IV/MYS
8	CHANDRASHEKAR CHUKKA	42613D99998	TRACK MNTR-IV/MYS
9	VIVEK KUMAR KUSHWAHA	42529802499	TRACK MNTR-IV/MYS
10	AUNISH ANAND	42529802551	TRACK MNTR-IV/MYS
11	SATISH KUMAR	42529802502	TRACK MNTR-IV/MYS
12	SANJAY KUMAR	42529802527	TRACK MNTR-IV/MYS
13	AJEET KUMAR	42529802604	TRACK MNTR-IV/MYS
14	ABHISHEK KUMAR	42529802505	TRACK MNTR-IV/MYS
15	PRANABH.P.S	42529802440	TRACK MNTR-IV/MYS
16	ANAND KRISHNA.N.S	42529802509	TRACK MNTR-IV/MYS
17	SHIJINA.T.P	42629801311	TRACK MNTR-IV/MYS
18	VISHNU DEV SINGH	42629800898	TRACK MNTR-IV/ASK
19	VARUNA KUMAR.B.U	424N1350248	TRACK MNTR-I/HPHI
20	SIDDAYANA KOTE HEMANTHARAJA	42629801160	TRACK MNTR-IV/HPHI
21	SUDHIR KUMAR	42629801084	TRACK MNTR-IV/RNR
22	TANSUKH	42629801050	TRACK MNTR-IV/RNR
23	RAJESH KUMAR	42629801179	TRACK MNTR-IV/RNR
24	VIJAYKUMAR SINGH	42612D00319	TRACK MNTR-I/RNR
25	PARASHURAM JALI	42429801416	TRACK MNTR-IV/RNR
26	SALIMALI KARADI	42613D00470	TRACK MNTR-III/RNR
27	ANJANEYA TUMMINAKATTI	42615D00040	TRACK MNTR-III/RNR
28	PRAVEEN NAGAVAND	42629800452	TRACK MNTR-IV/RNR
29	GAURAV KUMAR	42629801344	TRACK MNTR-IV/ASK
30	SUNNY KUMAR PANDEY	42629801341	TRACK MNTR-IV/ASK
31	DEEPU KUMAR	42629801306	TRACK MNTR-III/ASK
32	HANUMAN PRAJAPAT	42629801067	TRACK MNTR-IV/ASK
33	GOKULNATH P P	245II190489	TRACK MNTR-IV/ASK
34	SHIBU C	42629800948	TRACK MNTR-III/ASK
35	VIBHUTI KUMAR	42629800967	TRACK MNTR-III/ASK
36	ANIL	42629800892	TRACK MNTR-IV/ASK
37	POTLADA SAIBABU	42629800891	TRACK MNTR-IV/ASK
38	RAGHAVENDRA S	42429803505	TRACK MNTR-IV/ASK
39	ARJUN U P	245II190537	TRACK MNTR-IV/ASK
40	PRIYESH T	42629801313	TRACK MNTR-IV/ASK
41	RAVI RANJAN KUMAR	42629800884	TRACK MNTR-III/ASK
42	BINU M VARKEY	42629800954	TRACK MNTR-IV/ASK
43	SAURABH KUMAR	42629800989	TRACK MNTR-IV/ASK
44	DEVAPPA	42629801428	TRACK MNTR-IV/ASK
45	DEEPAK KUMAR RAM	42629800961	TRACK MNTR-III/ASK
46	RAHUL KUMAR SINGH	42629800885	TRACK MNTR-III/ASK



SL.No	NAME	PF NO.	DSG/ STA
47	RAHUL	42629800883	TRACK MNTR-III/ASK
48	ZENIL MUHAMMED E	245II190540	TRACK MNTR-IV/ASK
49	RAVINDRA G S	424N1350543	TRACK MNTR-II/HAS
50	GURUMURTHY H S	42613D00238	TRACK MNTR-IV/HAS
51	YATHISH H R	42629800307	TRACK MNTR-IV/HAS
52	SUDHARSHAN H S	42629800473	TRACK MNTR-III/HAS
53	KRISHNA NAYAKA N	42429803159	TRACK MNTR-IV/HAS
54	RAJU KUMAR	42629801276	TRACK MNTR-IV/HAS
55	CHETHAN S	42429803073	TRACK MNTR-IV/HAS
56	PAVAN KUMAR K	42429803025	TRACK MNTR-III/KBPR
57	PAVITHRA K	42612D01177	TRACK MNTR-II/KBPR
58	KARTHIK.D.M	42614D00382	TRACK MNTR-III/KBPR
59	VIVEK K	42629801136	TRACK MNTR-IV/KBPR
60	REGHURAM.R	42429801161	TRACK MNTR-III/KBPR
61	ATHUL.V	42629800996	TRACK MNTR-IV/KBPR
62	ROSHAN T	42629800160	TRACK MNTR-IV/KBPR
63	ABHILASH K.A	42629801224	TRACK MNTR-IV/KBPR
64	SHAMIL T.C	42629801060	TRACK MNTR-IV/KBPR
65	MUHAMMED NISHAD S	42629800995	TRACK MNTR-IV/KBPR
66	ASWIN.P	42629800920	TRACK MNTR-IV/KBPR
67	AMAL MOHAN M	42629800921	TRACK MNTR-IV/KBPR
68	RISHIKESH DEV K.B	42429803017	TRACK MNTR-III/KBPR
69	ATHIRA C.V	42629801048	TRACK MNTR-IV/KBPR
70	BHEEM SINGH	42629801304	TRACK MNTR-III/TTR
71	SURAJ KUMAR	42629800915	TRACK MNTR-III/TTR
72	AJAY YADAV	42629801425	TRACK MNTR-IV/TTR
73	GAURAV SINGH	42629800881	TRACK MNTR-III/TTR
74	SHIV SHANKAR UPADHYAY	42629800965	TRACK MNTR-IV/TTR
75	SANDEEP KUMAR	42629801423	TRACK MNTR-IV/TTR
76	GAUTAM KUMAR	42629801417	TRACK MNTR-IV/TTR
77	SHASHIDHARA NB	42629800623	TRACK MNTR-IV/TTR
78	DHEERAJ KUMAR	42629801063	TRACK MNTR-IV/TTR
79	KUNDAN KUMAR	42629801049	TRACK MNTR-IV/TTR
80	AMITH MOHAN M	245II190088	TRACK MNTR-IV/TTR
81	ARUN VL	245II190115	TRACK MNTR-IV/TTR
82	NITISH KUMAR	42629801170	TRACK MNTR-IV/TTR
83	INDRESH KUMAR	42629801307	TRACK MNTR-IV/TTR
84	PAPAI HALDER	42629800905	TRACK MNTR-III/TTR
85	CHIDANANDAMURTHY	42612D99987	TRACK MNTR-II/TTR
86	JAYAPPA.R	42604512456	TRACK MNTR-II/TTR
87	RANJAN SINGH	42629800168	TRACK MNTR-III/TTR
88	CHETAN KUMAR	42613D00305	TRACK MNTR-II/TTR
89	MANJUNATH MALLIKARJUN	42629801073	TRACK MNTR-III/SKLR
90	SANTOSH KUMAR	42615D00147	TRACK MNTR-II/SKLR
91	RAKESH KUMAR SHA	42612D00700	TRACK MNTR-III/SKLR
92	NIRAJ KUMAR	42629801168	TRACK MNTR-III/SKLR
93	JITENDRA KUMAR	42629801053	TRACK MNTR-III/SKLR
94	PRADEEP KUMAR RAY	42629801384	TRACK MNTR-III/SKLR
95	RAHUL KUMAR	42629801294	TRACK MNTR-III/SKLR

SL.No	NAME	PF NO.	DSG/ STA
96	SUDHIR KUMAR	42629801147	TRACK MNTR-III/SKLR
97	AKHLESH CHOURIYA	42629801125	TRACK MNTR-III/SKLR
98	RANDHIR KUMAR	42629801346	TRACK MNTR-IV/DVG
99	VIJAY KUMAR.S.M	42612D01151	TRACK MNTR-II/DVG
100	MANJUNATHA.H.M.	42612D00420	TRACK MNTR-I/DVG
101	SIDDAPPA GHOOOLPPANAVAR	42629800457	TRACK MNTR-IV/DVG
102	MOTI KUMAR	42629801174	TRACK MNTR-IV/DVG
103	PARASAPPA.B.	42629800573	TRACK MNTR-IV/DVG
104	SREEKANTHA.K	42612D00412	TRACK MNTR-I/DVG
105	SANTHOSH KUMAR.M.B	42613D00279	TRACK MNTR-III/DVG
106	GANGAPPA KARAJAGI	42629801021	TRACK MNTR-III/SHV
107	SUBHASH CHAND KUMAWAT	42629801046	TRACK MNTR-III/SHV
108	SARATH S S	42629800982	TRACK MNTR-III/SHV
109	SUJIT KUMAR	42629801004	TRACK MNTR-III/SHV
110	ARSHAK ADILSHA C	42629800936	TRACK MNTR-III/SHV
111	RAVI KUMAR SINGH	42629801027	TRACK MNTR-III/SHV
112	SHIVAKUMAR SOBARAD	42629800997	TRACK MNTR-III/SHV
113	SANDESH S	42629801163	TRACK MNTR-III/SHV
114	SUBIN S	42629801001	TRACK MNTR-III/SHV
115	IRANNA SHILLI	42629801165	TRACK MNTR-III/SHV
116	H M MOHAN YADAV	42629800968	TRACK MNTR-III/SHV
117	SUBIN KUNNARAVAT	42629801003	TRACK MNTR-III/SHV
118	RAMSWAROOP PRAJAPAT	42629800945	TRACK MNTR-III/SHV
119	GULSHAN KUMAR	42615D00288	TRACK MNTR-II/SHV
120	JITENDRA CHOUHAN	42629801914	TRACK MNTR-III/SHV
121	SWARAJ KUMAR A	245II190097	TRACK MNTR-III/SHV
122	NILESH KUMAR	42629800947	TRACK MNTR-III/SHV
123	SANTHOSH KUMAR YADAV	42629800938	TRACK MNTR-III/SHV
124	LAXMAN	42629801352	TRACK MNTR-III/SHV
125	PURUSHOTHAM KUMAR CHOWDARI	42629800946	TRACK MNTR-III/SHV
126	MAHANTESH GOKAK	42629801162	TRACK MNTR-III/SHV
127	PRAKASH M	42613D00413	TRACK MNTR-III/SHV
128	JAGALAGOND NANDAPPAGOL	42629801159	TRACK MNTR-III/SHV
129	GOGULAMUDI POLAIAH	42614D00011	TRACK MNTR-II/MOMU
130	NARESH NEELAM	42629801255	TRACK MNTR-IV/MOMU
131	YAPULLAIAHGARI SATHYANNA	42629801107	TRACK MNTR-IV/MOMU
132	MOHSIN KHAN	42629801273	TRACK MNTR-IV/MOMU
133	DUDEKULA DASTHAGIRI	42615D00254	TRACK MNTR-III/MOMU
134	THIPPERUDRAPPA V	42529800695	TRACK MNTR-II/MOMU
135	SANJEEV MAHTO	42629801267	TRACK MNTR-IV/MOMU
136	MD DILSHAD	42629800530	TRACK MNTR-III/MOMU
137	SAROJ KUMAR	42629801476	TRACK MNTR-III/CTA
138	RAMOTAR MEENA	42629801192	TRACK MNTR-III/CTA
139	SUDARSHAN.K.NAYAKA	42629801245	TRACK MNTR-III/CTA
140	DHAKAVARAPU JAGADEESH	42629801153	TRACK MNTR-IV/CTA
141	HEMSUNDAR MEENA	42629801678	TRACK MNTR-III/CTA
142	RAJESH K	42629801118	TRACK MNTR-IV/SRF
143	ULLAS NARASHIMHA BHANDARI	42629800512	TRACK MNTR-IV/SRF



SL.No	NAME	PF NO.	DSG/ STA
144	JITHENDRA KUMAR	42629801412	TRACK MNTR-III/CMGR
145	KRISHNA N P	42613D00158	TRACK MNTR-III/CMGR
146	MADHESH N	42629801055	TRACK MNTR-III/CMGR
147	GIRISH V KABARALLI	42629801247	TRACK MNTR-III/CMGR
148	SUNIL KUMAR	42615D00259	TRACK MNTR-II/CMGR
149	BRAJESH KUMAR HARSH	42629801244	TRACK MNTR-III/CMGR
150	RAVI KUMAR	42629801391	TRACK MNTR-III/CMGR
151	DEV GUPTA	42629801667	TRACK MNTR-III/CMGR
152	MUKESH KUMAR	42629801400	TRACK MNTR-III/CMGR
153	RANJEET KUMAR	42629801219	TRACK MNTR-IV/SMET
154	GANESH NAIK	42529800672	TRACK MNTR-III/SMET
155	RAMESH UPPAR	42629801387	TRACK MNTR-III/SMET
156	MADDILATI SAI KIRAN	42629801114	TRACK MNTR-III/SMET
157	SANDEEP KUMAR	42629801122	TRACK MNTR-III/SMET
158	SANKARAPU RAMBABU	42629801106	TRACK MNTR-III/SMET
159	VICKI KUMAWAT	42629801112	TRACK MNTR-III/SMET
160	SANTU KUMAR SINHA	42629801230	TRACK MNTR-IV/SMET
161	ANKUSH KUMAR	42629801398	TRACK MNTR-IV/SMET

