



South Western Railway - Bangalore Division



CBT Test Questions

Test Name	Technician / Blacksmith in Level-2 25% LDCE in Engineering Department
Test Date	23-12-2024
total no of questions	110
Venue	INTENT INFOTECH PVT LTD #226,Maria Street, Mariyannapalya Near Manyata Tech Park Bangalore-560024

Sno	Question					
1	Lateral tolerances on finished AT welds, measured at the centre of one metre straight edge					
	पूरा किए गए AT वेल्ड पर लैटरल टॉलरेंस मध्य के एक मीटर सीधे एड्ज पर पर मापन किया जाता है।					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
	English	not more than +1.0 mm, -0.0 mm	not more than +1.0 mm, -1.0 mm	not more than ± 0.5 mm,	not more than ± 1.0 mm	None of the above
2	Hindi	+1.0 मि मी, -0.0 मि मी से अधिक न हो	+1.0 मि मी, -1.0 मि मी से अधिक न हो	± 0.5 मि मी से अधिक न हो,	± 1.0 मि मी से अधिक न हो	उपरोक्त में से कोई नहीं है
						C
	The approximate time required for fixing of a hydraulic rail bender(jim crow) is minutes.					
	हाइड्रोलिक रेल बेंडर (जिम क्रो) को ठीक करने के लिए आवश्यक अनुमानित समय मिनट है।					
3		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
	English	2	5	8	10	None of the above
	Hindi	2	5	8	10	उपरोक्त में से कोई नहीं
						A
3	 is the softest coal					
	सबसे मुलायम कोयला है।					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
	English	Bituminous	Anthracite	Lignite	Lump charcoal	None of the above
3	Hindi	बिटुमिनस	एंथ्रासाइट	लिगनाइट	लंप चारकोल	उपरोक्त में से कोई नहीं
						C

4	While working in track circuited areas _____ permission must be obtained. ट्रैक सर्किट वाले क्षेत्रों में कार्य करते समय.....की अनुमति प्राप्त करनी होगी।						
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	SSE/Signal	SSE/P.way	OHE control	Station Master on duty	None of the above	D
Hindi	वरि.खं.इंजी/सिगनल	वरि.खं.इंजी/रेल.परि.प	OHE नियंत्रण	ऑन ड्यूटी स्टेशन मास्टर	उपरोक्त में से कोई नहीं		
5	On Rajdhani/Shatabdi routes, as a good maintenance practice, Built up crossings and the wing rails should be planned for reconditioning before reaching the wear limit of _____ राजधानी/शताब्दि मार्ग पर, अच्छा अनुरक्षण अभ्यास के रूप में वियर सीमा पहुंचने से पहले बिल्ट अप क्रॉसिंग और विंग रेलों को रिकंडीशनिंग करने की योजना बनाना चाहिए।						
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	5mm	6mm	8mm	10mm	None of the above	B
Hindi	5 मि मी	6 मि मी	8 मि मी	10 मि मी	उपरोक्त में से कोई नहीं है		
6	The reconditioning of switches shall be done _____ स्विचों का रिकंडीशनिंग में करना चाहिए।						
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	on cess /outside the track	inside track	under traffic	any of A, B or C	None of the above	A
Hindi	सेस पर/ट्रॉक के बाहर	ट्रॉक के अंदर	यातयात के तहत	A, B या C कोई भी	उपरोक्त में से कोई नहीं है		
7	The fuel consumption for drilling 10 Nos of bolt holes in 60Kg/90UTS rail is approximate _____litres. 60 किलोग्राम/90 यूटीएस रेल में 10 बोल्ट छेद ड्रिल करने के लिए ईंधन की खपत लगभग.....लीटर है।						
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	0.5	1	1.5	2	None of the above	B
Hindi	0.5	1	1.5	2	उपरोक्त में से कोई नहीं		
8	The recommended time for cutting a 60Kg/110UTS rail by abrasive rail cutting machine is _____ एबरेसीव रेल कटिंग मशीन द्वारा 60Kg/110UTS रेल को काटने के लिए अनुशंसित समय.....है।						
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	2	3	4	5	None of the above	D
Hindi	2	3	4	5	उपरोक्त में से कोई नहीं		

9	Cutting of rails in running line should be done under the supervision of_____					
	रनिंग लाइन में रेलों की कटिंग के पर्यवेक्षण के तहत करना चाहिए ।					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
English	MCM	gang mate	key man	JE/P.way	None of the above	D
Hindi	एक सी एम	गैंगमेट	की-मेन	कनिष्ठ इंजीनियर/रेलपथ	उपरोक्त में से कोई नहीं है	
10	Lubrication of rail joints should be carried out by gangs under the supervision of_____					
	गैंग द्वारा रेल जाइंटों का लूब्रिकेशन के पर्यवेक्षण के तहत करना चाहिए ।					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
English	MCM	gang mate	key man	JE/P.way	None of the above	D
Hindi	एक सी एम	गैंगमेट	की-मेन	कनिष्ठ इंजीनियर/रेलपथ	उपरोक्त में से कोई नहीं है	
11	Generally minimum time required for performing single cut with abrasive rail cutter is about_____ minutes					
	सामान्यतः एबरेसीव रेल कटर से एकल कट करने के लिए आवश्यक न्यूनतम समय लगभग.....मिनट होता है ।					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
English	5	10	15	20	None of the above	A
Hindi	5	10	15	20	उपरोक्त में से कोई नहीं है	
12	The fuel tank capacity of rail cutting machine saw type is sufficient for cutting _____cuts					
	आरा प्रकार की रेल कटिंग मशीन की ईंधन टैंक की क्षमता कट के लिए पर्याप्त है ।					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
English	3 to 4	4 to 5	5 to 6	6 to 7	None of the above	B
Hindi	3 से 4	4 से 5	5 से 6	6 से 7	उपरोक्त में से कोई नहीं है	
13	The dia of holes in fish plate is ____mm					
	फिश प्लेट में छेद का व्यास.....मिमी है ।					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
English	25	27	30	32	None of the above	B
Hindi	25	27	30	32	उपरोक्त में से कोई नहीं है	

14	Overall weight of the machine including wheel arrangement of a rail cutting machine saw type shall not exceed_____kgs.						
	"आरा प्रकार की रेल कटिंग मशीन की पहिया व्यवस्था सहित मशीन का कुल भार..... किलोग्राम से अधिक नहीं होना चाहिए।"						
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	40	50	60	70	None of the above	D
	Hindi	40	50	60	70	उपरोक्त में से कोई नहीं	
15	Welding electrodes _____ Class are used for reconditioning of Points and crossings to achieve minimum service life of 15 GMT						
	15 GMT का न्यूनतम आयु प्राप्त करने के लिए पाइंट और क्रॉसिंग के रिकंडीशनिंग के लिए H3 श्रेणी को वेल्डिंग एलेक्ट्रोड का उपयोग किया जाता है ।						
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	H3	H4	H3A	H3B	None of the above	A
	Hindi	H3	H4	H3A	H3B	उपरोक्त में से कोई नहीं है	
16	Drill bit size(diameter) used to get gapless joint at CMS Crossing joints is _____						
	CMS क्रॉसिंग जाइंटो पर बिना गैप के जाइंट प्राप्त करने के लिए उपयोग किए जाने वाले ड्रिल बिट का आकार (व्यास).....है ।						
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	20mm	25mm	26mm	26.5mm	None of the above	D
	Hindi	20 मि.मी	25 मि.मी	26 मि.मी	26.5 मि.मी	उपरोक्त में से कोई नहीं	
17	Gap to be provided at combination joint is _____mm						
	संयोजन जोड़ पर प्रावधान किया जाने वाला गैप.....मिमी है ।						
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	0	2	4	5	None of the above	A
	Hindi	0	2	4	5	उपरोक्त में से कोई नहीं	
18	1 in 16 PSC Turnout consist of _____ Number of sleepers in a set excluding approach & exit sleepers						
	अप्रोच & एक्जिट स्लीपरों को छोड़कर 16 में 1 PSC टर्न आउट एक सेट में स्लीपरों की संख्या से होता है ।						
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	101	111	114	109	None of the above	A
	Hindi	101	111	114	109	उपरोक्त में से कोई नहीं है	

19	_____ holds the highest amount of sulfur than other type coals					
	अन्य प्रकार के कोयले की तुलना में.....कोयले में सल्फर की सबसे अधिक मात्रा होती है					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
English	Bituminous	Anthracite	Lignite	Lump charcoal	None of the above	C
Hindi	बिटुमिनस	एंथ्रासाइट	लिगनाइट	लंप चारकोल	उपरोक्त में से कोई नहीं	
20	fuel used to run the drilling machine is _____					
	ड्रिलिंग मशीन को चलाने के लिए उपयोग किए जानेवाला ईंधन है।					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
English	Only kerosene oil	Petrol or kerosene oil	Diesel	only petrol	None of the above	B
Hindi	केवल मिट्टी का तेल	पेट्रोल या मिट्टी का तेल	डीजल	केवल पेट्रोल	उपरोक्त में से कोई नहीं	
21	Surface notches of even less than _____ mm in depth are liable to cause fracture of 90 UTS rails in service					
	मिमी से भी कम गहराई के सरफेस नॉचों से सर्विस के 90 यूटीएस रेलों में फ्रैक्चर होने की संभावना रहती है।					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
English	0.25	0.50	0.75	1.00	None of the above	C
Hindi	0.25	0.50	0.75	1.00	उपरोक्त में से कोई नहीं	
22	Frequency of lubrication of plate screws in points and crossings in corrosion prone areas is					
	संक्षारण प्रवण क्षेत्रों में बिंदुओं और क्रॉसिंग में प्लेट स्कू के लूब्रीकेशन की आवृत्ति..... है।					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
English	Once in a year	Once in six months	Once in 1 years	Once in 2 years	None of the above	B
Hindi	साल में एक बार	छह महीने में एक बार	1 साल में एक बार	2 साल में एक बार	उपरोक्त में से कोई नहीं	
23	The height of 52 kg Rail section _____ mm.					
	52 कि.ग्रा. रेल खंड की ऊंचाई मि मी है।					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
English	142	150	156	172	None of the above	C
Hindi	142	150	156	172	उपरोक्त में से कोई नहीं है	

Fuel tank capacity of abrasive Disc cutting machine as mentioned in IRSTMM is ____ litres approximately							
IRSTMM में उल्लिखित एबरेसीव डिस्क कटिंग मशीन की ईंधन टैंक क्षमता लगभग.....लीटर है ।							
24		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	0.5	1	1.5	2	None of the above	B
	Hindi	0.5	1	1.5	2	उपरोक्त में से कोई नहीं	
The difference in level between two rails, on a sleeper, of a track is called ____							
किसी ट्रैक के स्लीपर पर स्थित दो रेलों के बीच के स्तर के अंतर को कहा जाता है ।							
25		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	Track gauge	Cross level	Versine	Unevenness	None of the above	B
	Hindi	ट्रैक गॉज	क्रॉस स्तर	वेरसाइन	अनइवननेस	उपरोक्त में से कोई नहीं	
The appoximate time required for operating a hydrualic rail bender(Jim crow) is_____minutes.							
हाइड्रोलिक रेल बेंडर (जिम क्रो) को परिचालित करने के लिए आवश्यक अनुमानित समय.....मिनट है।							
26		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	5	10	15	20	None of the above	B
	Hindi	5	10	15	20	उपरोक्त में से कोई नहीं	
Group D spl routes is classified with speed up to_____							
ग्रुप डी विशेष मार्गों को.....तक की गति के साथ वर्गीकृत किया गया है ।							
27		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	100 kmph	110 kmph	130 kmph	160 kmph	None of the above	B
	Hindi	100 कि.मी.प्र.घं	110 कि.मी.प्र.घं	130 कि.मी.प्र.घं	160 कि.मी.प्र.घं	उपरोक्त में से कोई नहीं	
If rail ends do not have bolt holes, the ends may be cropped to a distance of minimum _____ for FB welds from the center of welded joint to eliminate heat affected zone of welds.							
यदि रेल के सिरों पर बोल्ट के छेद नहीं हैं, तो वेल्ड के ताप प्रभावित क्षेत्र को हटाने के लिए, वेल्डेड जोड़ के केंद्र से FB वेल्ड के लिए सिरों को न्यूनतम.....की दूरी तक काटा जा सकता है।							
28		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	85 mm	100mm	120 mm	150mm	None of the above	A
	Hindi	85 मि.मी	100 मि.मी	120 मि.मी	150 मि.मी	उपरोक्त में से कोई नहीं	

Fringes provided to lifting barrier boom are made clear of road surface by not more than _____ Cms when the boom is in the horizontal position.							
जब बूम क्षैतिज स्थिति में होता है तो बैरियर बूम को उठाने के लिए प्रदान की गई फ्रिंजों को सड़क की सतह से सें.मी. से अधिक क्लियर नहीं किया जाता है।							
29		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	10	15	20	25	None of the above	B
	Hindi	10	15	20	25	उपरोक्त में से कोई नहीं है	
The bolt provided in the chamfering tool used for chamfering bolt hole is _____							
बोल्ट छेद को चैम्फर करने के लिए उपयोग किए जाने वाले चैम्फरिंग उपकरण में प्रदान किया गया बोल्ट..... है ।							
30		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	M S bolt	H T bolt	S S bolt	Brass bolt	None of the above	B
	Hindi	M S बोल्ट	H T बोल्ट	S S बोल्ट	ब्रास बोल्ट	उपरोक्त में से कोई नहीं	
_____ at rail ends, if present has to be removed with carbon tetrachloride/Benzene.							
रेल के छोर में यदि..... मौजूद हो तो उसे कार्बन टेट्राक्लोराइड/बेंजीन से हटाना होगा।							
31		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	corosion	metal burr	Grease/oil	mud/earth	None of the above	C
	Hindi	जंग	मेटल/बर्	ग्रीस/तेल	मड/एर्थ	उपरोक्त में से कोई नहीं	
_____ coal is a soft, black fossil fuel.							
.....कोयला एक नरम, काला फोसिल ईंधन है।							
32		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	Bituminous	Anthracite	Lignite	Lump charcoal	None of the above	A
	Hindi	बिटुमिनस	एंथ्रासाइट	लिगनाइट	लंप चारकोल	उपरोक्त में से कोई नहीं	
In turnoust rail/plate screws shall be tightened by _____							
टर्नआउट रेल/प्लेट स्कू को द्वारा टाइट किया जाएगा।							
33		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	box spanner	Fsh bolt spanner	Hammer	Auger	None of the above	A
	Hindi	बॉक्स स्पेनर	फिश बोल्ट स्पेनर	हैमर	ऑगर	उपरोक्त में से कोई नहीं	

_____ chisel used to cut metal that's been heated in a forge to soften it.							
धातु को नरम करने के लिए फोर्ज में गरम किए गए धातु को काटने के लिए छेनी का उपयोग किया जाता है ।							
34		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	Hot	Cold	blunt	mortise	None of the above	A
	Hindi	हॉट	कोल्ड	ब्लांट	मोर्टाइज	उपरोक्त में से कोई नहीं	
Safety Range of detonator is _____ mtrs							
डेटोनेटर की संरक्षा सीमा.....मीटर है ।							
35		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	30	20	100	45	None of the above	D
	Hindi	30	20	100	45	उपरोक्त में से कोई नहीं	
The _____ chisel, the most widely known type, which is used to cut bars and rods to reduce surfaces and to cut sheet metal that is too thick or difficult to cut with tin snips.							
..... छेनी, सबसे व्यापक रूप से ज्ञात प्रकार, जिसका उपयोग सतहों को कम करने के लिए और और छड़ को काटने के लिए किया जाता है और टिन स्निप्स के साथ काटने में मुश्किल होने जो मोटा कट शील धातु होता है ।							
36		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	Flat	Round	curved	tapered	None of the above	A
	Hindi	फ्लैट	गोलाकार	घुमावदार	टैपर्ड	उपरोक्त में से कोई नहीं	
The hardness value in HAZ of FB weld shall not vary from the hardness of the parent rail by _____.							
FB वेल्ड के HAZ में हार्डनेस मान मूल द्वारा मूल रेल के हार्डनेस से भिन्न नहीं होगा ।							
37		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	more than +10 HB	more than +20 HB	more than +30 HB	more than +40 HB	None of the above	B
	Hindi	+10 HB से अधिक	+20 HB से अधिक	+30 HB से अधिक	+40 HB से अधिक	उपरोक्त में से कोई नहीं है	
The wear pattern of Crossings shall be recorded along with depth of wear at _____ different locations before reconditioning.							
रिकंडीशनिंग करने से पहले विविध लोकेशनों पर वियर की गहराई के साथ क्रॉसिंग के नमूने को रिकार्ड करना चाहिए ।							
38		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	4	8	10	12	None of the above	C
	Hindi	4	8	10	12	उपरोक्त में से कोई नहीं है	

39	The standard height of 52 kg new rail is _____.					
	52 किलोग्राम की नई रेल की मानक ऊंचाई _____ है।					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
English	172mm	156 mm	143 mm	136 mm	None of the above	B
Hindi	172 मि.मी	156 मि.मी	143 मि.मी	136 मि.मी	उपरोक्त में से कोई नहीं	
40	The standard weight of 60kg UIC new rail is _____ per meter length.					
	.60 किग्रा यूआईसी नई रेल का मानक भार..... प्रति मीटर लंबाई है।					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
English	59.89Kg	60.24Kg	60.89kg	60.34Kg	None of the above	D
Hindi	59.89 कि.ग्रा	60.24 कि.ग्रा	60.89 कि.ग्रा	60.34 कि.ग्रा	उपरोक्त में से कोई नहीं	
41	Standard weight of 52kg rail is _____ per meter length.					
	52 किग्रा रेल का मानक भार..... प्रति मीटर लम्बाई है ।					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
English	51.89Kg	52Kg	52.89Kg	51.39Kg	None of the above	A
Hindi	51.89 कि.ग्रा	52 कि.ग्रा	52.89 कि.ग्रा	51.39 कि.ग्रा	उपरोक्त में से कोई नहीं	
42	_____ tapes should be avoided in track circuited areas					
	ट्रैक सरक्यूट वाले क्षेत्रों में.....टेपों से बचना चाहिए ।					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
English	Linen	Steel	Cloth	Plastic	None of the above	B
Hindi	लिनन	स्टील	कपड़ा	प्लास्टिक	उपरोक्त में से कोई नहीं	
43	SRJ full form _____					
	SRJ का पूर्ण रूप क्या है ?					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
English	Standard joint	Straight rail joint	Stock rail junction	Stock rail joint	None of the above	D
Hindi	Standard joint	Straight rail joint	Stock rail junction	Stock rail joint	उपरोक्त में से कोई नहीं	

_____ should be used for grinding of AT welded joints after trimming operation is complete							
ट्रिमिंग परिचालन पूरा होने के बाद ए टी वेल्डेड जॉइंटों के ग्राइंडिंग करने के लिए का उपयोग किया जाना चाहिए ।							
44		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	Hand files	portable hand grinder	Hydraulic weld trimer	Rail profile grinder	None of the above	D
	Hindi	हैंड फाइल	पोर्टेबल हैंड ग्राइंडर	हाइड्रालिक वेल्ड ट्रिम्मर	रेल प्रोफाइल ग्राइंडर	उपरोक्त में से कोई नहीं है	
The rivet hole shall be _____mm greater than the dia of rivet.							
रिवेट छिद्र रिवेट के व्यास से अधिक मि मी होना चाहिए ।							
45		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	0.5	1	1.2	1.5	None of the above	D
	Hindi	0.5	1	1.2	1.5	उपरोक्त में से कोई नहीं	
The web thickness of 60 kg rail is							
60 किग्रा रेल की वेब मोटाई..... है ।							
46		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	18.5mm	17.5mm	16.5mm	15.5mm	None of the above	C
	Hindi	18.5 मि.मी	17.5 मि.मी	16.5 मि.मी	15.5 मि.मी	उपरोक्त में से कोई नहीं	
Flange width of 52 kg rail is _____							
52 किग्रा रेल की फ्लेंज चौड़ाई..... है ।							
47		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	172mm	156 mm	143 mm	136 mm	None of the above	D
	Hindi	172 मि.मी	156 मि.मी	143 मि.मी	136 मि.मी	उपरोक्त में से कोई नहीं	
By introduction of three piece moulds in welding of rail joints, _____are avoided.							
रेल जॉइंट के वेल्डिंग में तीन टुकड़े के परिचय द्वारा से बचना चाहिए ।							
48		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	blow holes	porosity	lack of fusion	Fins	None of the above	D
	Hindi	ब्लो होल	पोरोसिटी	लैक ऑफ फ्यूजियन	फिन्स	उपरोक्त में से कोई नहीं है	

49	The head width of 52 kg rail is _____					
	52 किग्रा रेल हेड चौड़ाई.....है ।					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
	English	74mm	72mm	67mm	56mm	None of the above
50	Hindi	74 मि.मी	72 मि.मी	67 मि.मी	56 मि.मी	उपरोक्त में से कोई नहीं
						C
	The rivets when fully driven shall completely fill the hole and have the heads _____ to the shank.					
	जब चलाया हुआ रिबिट पूरी तरह से छिद्र को भर देगा और शांक के लिए.....शीर्ष होता है ।					
51		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
	English	eccentric	concentric	semi-centric	tangential	None of the above
	Hindi	एसेंट्रिक	कांसेंट्रिक	सेमि - सेंट्रिक	टैंगेंटियल	उपरोक्त में से कोई नहीं
						B
52	New rails manufactured by SAIL with dispensations (having letter 'D' in the rolling mark) may have a maximum difference of _____ in the width of rail heads.					
	सेल द्वारा वितरण के साथ निर्मित नये रेल (रोलिंग मार्क में 'डी' अक्षर वाली) की चौड़ाई में अधिकतम अंतर हो सकता है ।					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
	English	0.5mm	1mm	1.5mm	2mm	None of the above
53	Hindi	0.5 मि मी	1 मि मी	1.5 मि मी	2 मि मी	उपरोक्त में से कोई नहीं है
						B
	Minimum length of closure rail that can be provided during rail fracture repair in LWR is _____					
	LWR में रेल फ्राक्चर मरम्मत के दौरान प्रावधान किए जानेवाले क्लोजर रेल की न्यूनतम लंबाई है ।					
54		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
	English	4.00 m	5.50 m	6.00 m	6.50 m	None of the above
	Hindi	4.00 मी	5.50 मी	6.00 मी	6.50 मी	उपरोक्त में से कोई नहीं है
						A
55	The top table of the guard rail on bridges should not be lower than that of the running rail, by more than _____ mm.					
	पुलों पर गार्ड रेलिंग की ऊपरी सतह रनिंग रेलिंग से.....मिमी से अधिक कम नहीं होनी चाहिए।					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
	English	25	40	50	60	उपरोक्त में से कोई नहीं
56	Hindi	25	40	50	60	उपरोक्त में से कोई नहीं
						A

54	In service painting of welds in corrosion prone areas is to be done once in _____					
	संक्षारण प्रवण क्षेत्रों में वेल्ड की सेवा पेंटिंग में एक बार करना चाहिए ।					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
	English	a year	2 years	3 years	4 years	None of the above
55	Hindi	वर्ष	2 वर्ष	3 वर्ष	4 वर्ष	उपरोक्त में से कोई नहीं है
	Theoretical weight of new 52 Kg rail of 6.00m length is _____Kgs					
	6.00 मीटर लंबाई की नई 52 किलोग्राम रेल का सैद्धांतिक वजन.....किलोग्राम है ।					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
	English	308.34	309.54	311.34	312	उपरोक्त में से कोई नहीं
56	Hindi	308.34	309.54	311.34	312	उपरोक्त में से कोई नहीं
	The Prime mover/engine RPM of abrasive Disc cutting machine as mentioned in IRSTMM is_____ RPM					
	IRSTMM में उल्लिखित एबरेसीव डिस्क कटिंग मशीन का प्राइम मूवर/इंजन आरपीएम.....है ।					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
	English	3000	4000	5000	7000	None of the above
57	Hindi	3000	4000	5000	7000	उपरोक्त में से कोई नहीं
	If rail ends do not have bolt holes, the ends may be cropped to a distance of minimum_____ for A.T. welds from the center of welded joint to eliminate heat affected zone of welds.					
	यदि रेल के सिरों पर बोल्ट के छेद नहीं हैं, तो वेल्ड के ताप प्रभावित क्षेत्र को हटाने के लिए, वेल्डेड जोड़ के केंद्र से AT वेल्ड के लिए सिरों को न्यूनतम.....की दूरी तक काटा जा सकता है।					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
	English	85mm	100mm	120 mm	150mm	None of the above
58	Hindi	85 मि.मी	100 मि.मी	120 मि.मी	150 मि.मी	उपरोक्त में से कोई नहीं
	Emergency joggled fish plate are provided at every_____ kms					
	प्रत्येक.....किलोमीटर पर आपातकालीन जॉगल्ड फिश प्लेट उपलब्ध कराई जाती है ।					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
	English	0.1	1	1.5	2	उपरोक्त में से कोई नहीं
	Hindi	0.1	1	1.5	2	उपरोक्त में से कोई नहीं

59	1 in 8.5 FSL will have _____no. of sleepers excluding entry & exit sleepers.						
	प्रवेश और निकास स्लीपरों को छोड़कर 8.5 में 1 एफएसएल में स्लीपरों की संख्या.....होगी।						
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	51	54	72	83	None of the above	B
Hindi	51	54	72	83	उपरोक्त में से कोई नहीं		
60	While handling 90 UTS rails the maximum permitted distance between the two slinging points is_____						
	90 यूटीएस रेल को हैंडल करते समय दो स्लिंगिंग बिंदुओं के बीच की अधिकतम अनुमत दूरी.....है ।						
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	3.25m	3.5mm	6.0m	6.50m	None of the above	D
Hindi	3.25 मी	3.5 मि.मी	6.0 मी	6.50 मी	उपरोक्त में से कोई नहीं		
61	The minimum height of 60Kg old rails to be welded shall be as per Indian Railways Permanent Way Manual.						
	भारतीय रेल रेलपथ मैनुअल के अनुसार 60 कि.ग्रा. न्यूनतम ऊंचाई पुरानी रेल को वेल्ड करना चाहिए ।						
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	150mm	156mm	163mm	172mm	None of the above	C
Hindi	150 मि मी	156 मि मी	163 मि मी	172 मि मी	उपरोक्त में से कोई नहीं है		
62	Minimum clearance of check rail for a Curve is _____ mm						
	कर्व के लिए चेक रेल की न्यूनतम क्लियरेंस.....मिमी है ।						
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	44	51	75	48	उपरोक्त में से कोई नहीं	A
Hindi	44	51	75	48	उपरोक्त में से कोई नहीं		
63	The _____bolts are used to hold the sleeper with Girder in bridges						
	पुलों में स्लीपर को गर्डर के साथ पकड़े रखने के लिए.....बोल्ट का उपयोग किया जाता है ।						
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	Fang	Hook	Bend	Tie	उपरोक्त में से कोई नहीं	B
Hindi	फैंग	हुक	बेंड	टार्ई	उपरोक्त में से कोई नहीं		

Approximate operating speed of the abrasive disc as per IRSTMM is be_____							
IRSTMM के अनुसार एबरेसीव डिस्क की अनुमानित परिचालन गति.....है ।							
64		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	100 m/sec	200m/sec	500m/sec	1000m/sec	None of the above	A
	Hindi	100 मी/सेकंड	200 मी/सेकंड	500 मी/सेकंड	1000 मी/सेकंड	उपरोक्त में से कोई नहीं	
No work shall be done within a distance of O.H.E. without a 'permit-to-work' metres from the live parts of the							
..... जीवित भागों से कार्य करने के लिए अनुमत मीटर के बिना ओ एच ई की दूरी के भीतर कोई कार्य नहीं किया जाएगा।							
65		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	1	1.5	2	2.5	None of the above	C
	Hindi	1	1.5	2	2.5	उपरोक्त में से कोई नहीं है	
PSC sleepers marked by paint with "FTC" indicate _____							
FTC के साथ पेंट से चिह्नित PSC स्लीपर को इंगित करते हैं ।							
66		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	Fit for track in curve	Fit for transition curve	Fit for track circuit	All the above	None of the above	C
	Hindi	कर्व में ट्रैक के लिए फिट	ट्रांसिशन कर्व के लिए फिट	ट्रैक सर्क्यूट के लिए फिट	उपरोक्त सभी	उपरोक्त में से कोई नहीं	
Maximum check rail clearance in conventional turnout is _____							
पारंपरिक टर्नआउट में अधिकतम चेक रेल क्लीयरेंस.....है ।							
67		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	41 mm	44 mm	45 mm	48mm	None of the above	D
	Hindi	41 मि.मी	44 मि.मी	45 मि.मी	48 मि.मी	उपरोक्त में से कोई नहीं	
_____ coal is a man-made coal and not a naturally occurring fuel.							
.....कोयला मानव निर्मित कोयला है और प्राकृतिक रूप से उत्पन्न होने वाला ईंधन नहीं है।							
68		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	Bituminous	anthracite	lignite	Lump charcoal	None of the above	D
	Hindi	बिटुमिनस	एंथ्रासाइट	लिगनाइट	लंप चारकोल	उपरोक्त में से कोई नहीं	

69	The round head hammer is called as ____ hammer. गोल हेड वाले हथौड़े को.....हथौड़ा कहा जाता है।						
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	Claw	Ball peen	Sledge	Dead blow	None of the above	B
Hindi	क्लाँ	बॉल पीन	स्लेड्ज	डेड ब्लो	उपरोक्त में से कोई नहीं		
70	After drilling of holes in rails, ____ done रेल की पटरियों में छेद करने के बाद..... किया जाता है ।						
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	punching	chamfering	boring	hammering	उपरोक्त में से कोई नहीं	B
Hindi	पंचिंग	चामफेरिंग	बोरिंग	हैम्मरिंग	उपरोक्त में से कोई नहीं		
71	At ordinary fish plated joint in normal track, ____mm gap is generally kept आमतौर पर सामान्य ट्रैक में साधारण फिश प्लेटेड जोड़ में.....मिमी का अंतर रखा जाता है ।						
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	6	4	8	0	उपरोक्त में से कोई नहीं	A
Hindi	6	4	8	0	उपरोक्त में से कोई नहीं		
72	A ____washer is used to obtain flush fit of the head of the nut of the bolt with the web of the rail in the switch and crossing assembly. स्विच और क्रॉसिंग असेंबली में रेल के वेब के साथ बोल्ट के नट के सिर के फ्लश फिट प्राप्त करने के लिए.....वांशर का उपयोग किया जाता है।						
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	spring	spherical	flat	conical	None of the above	B
Hindi	स्प्रिंग	स्फेरिकल	फ्लाट	कोनिकल	उपरोक्त में से कोई नहीं		
73	Minimum size of fish bolts for fishplated joint with 52kg Rail is ____mm 52 किग्रा रेल के साथ फिशप्लेटेड जोड़ के लिए फिश बोल्ट का न्यूनतम आकार.....मिमी है ।						
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	125	130	140	150	उपरोक्त में से कोई नहीं	B
Hindi	125	130	140	150	उपरोक्त में से कोई नहीं		

74	During reconditioning CMS Crossing grinding wheel to be moved back and forth and not stop at one point to avoid _____						
	CMS क्रॉसिंग ग्राइंडिंग व्हील की मरम्मत के दौरान से बचने के लिए इसे आगे और पीछे ले जाना चाहिए और एक बिंदु पर नहीं रुकना चाहिए।						
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	high localised heating	Central heating	Both a and b	hardening	None of the above	A
	Hindi	उच्च स्थानीय हीटिंग	सेंट्रल हीटिंग	दोनों a और b	हार्डनिंग	उपरोक्त में से कोई नहीं है	
Heel divergence of 1 in 12 is _____							
12 में 1 का हील डायवर्जेंस.....है।							
75		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	175mm	182.5mm	185mm	178mm	None of the above	A
	Hindi	175मि.मी	182.5मि.मी	185मि.मी	178मि.मी	उपरोक्त में से कोई नहीं	
All rail joints should normally be lubricated once in a____							
सभी रेल जोड़ों को सामान्यतः एक बार लूब्रीकेट किया जाना चाहिए।							
76		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	Half year	year	2 years	3 years	उपरोक्त में से कोई नहीं	B
	Hindi	छमाही	वार्षिक	दो साल में	तीन साल में	उपरोक्त में से कोई नहीं	
Sudden or Gradual shifting of Track in lateral or vertical direction due to unbalanced thermal stress in rail / track is called							
रेल/ट्रैक में असंतुलित तापीय तनाव के कारण ट्रैक का अचानक या धीरे-धीरे पार्श्व या ऊर्ध्वाधर दिशा में खिसकाना कहलाता है।							
77		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	Creep	Movement of rail	Sun kinks	Buckling of track	None of the above	D
	Hindi	क्रीप	रेल का संचलन	Sun kinks	Buckling of track	उपरोक्त में से कोई नहीं है	
Minimum check rail clearance in Fan Shaped PSC Layout is_____mm.							
पंखे के आकार के PSC लेआउट में न्यूनतम चेक रेल क्लीयरेंस.....मि.मी है।							
78		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	40	41	44	45	None of the above	B
	Hindi	40	41	44	45	उपरोक्त में से कोई नहीं	

79	The minimum distance to the near edge of first bolt hole from the rail end to allow welding_____					
	वेल्डिंग की अनुमति देने के लिए रेल सिरे से पहले बोल्ट छेद के निकट किनारे की न्यूनतम दूरी होना चाहिए ।					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
80	English	25mm	40mm	50mm	100mm	None of the above
	Hindi	25 मि मी	40 मि मी	50 मि मी	100 मि मी	उपरोक्त में से कोई नहीं है
						B
The _____ hammer is characterized by its unique design, featuring a wedge-shaped peen perpendicular to the handle.						
.....हथौड़ा अपने अद्वितीय डिजाइन के कारण जाना जाता है, जिसमें हैंडल के लंबवत वेडज आकार का पीन होता है।						
81		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
	English	Ball peen	Cross peen	Dead blow	Claw	None of the above
	Hindi	बॉल पीन	क्रॉस पीन	डेड ब्लो	क्लाव	उपरोक्त में से कोई नहीं है
For doing long duration works the track is protected with _____						
लंबी अवधि के कार्य करने के लिए ट्रैक को.....से संरक्षित किया जाता है ।						
82		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
	English	Operating fixed Indicators	Hand singals	Temporary Engineering fixed indicators	All the above	उपरोक्त में से कोई नहीं है
	Hindi	परिचालन फिक्सड सूचक	हस्त सिगनल	अस्थायी इंजीनियरिंग फिक्सड सूचक	उपरोक्त सभी	उपरोक्त में से कोई नहीं है
The uniform gap to be maintained for AT welding is _____.						
AT वेल्डिंग के लिए एक समान अंतराल का अनुरक्षण करना चाहिए ।						
83		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
	English	20 + 1 mm	25 ± 1 mm	28 + 1 mm	30 + 1 mm	None of the above
	Hindi	20 + 1 mm	25 ± 1 mm	28 + 1 mm	30 + 1 mm	उपरोक्त में से कोई नहीं है
Safety Range of detonator is _____mts						
डेटोनेटर की संरक्षा सीमा.....मीटर है ।						
84		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
	English	30	20	100	45	उपरोक्त में से कोई नहीं है
	Hindi	30	20	100	45	उपरोक्त में से कोई नहीं है

84	Anti corrosion painting of welds should be done in ____ no. of coats					
	वेल्ड्स की एंटी कोरोशन पेंटिंग.....कोटों की संख्या में की जानी चाहिए ।					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
	English	1	2	3	4	None of the above
85	Hindi	1	2	3	4	उपरोक्त में से कोई नहीं
						B
	Rail drilling machine is used to drill holes in the ____ of rails.					
	 रेलों में छिद्रों का ड्रिल करने के लिए रेल ड्रिलिंग मशीन का उपयोग किया जाता है ।					
86		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
	English	Rail flange	Rail head	Rail end face	Rail web	None of the above
	Hindi	रेल फ्लैज	रेल हेड	रेल एंड फेस	रेल वेब	उपरोक्त में से कोई नहीं है
						D
87	Drilling of holes in running line should be done under the supervision of ____					
	रनिंग लाइन में छिद्रों का ड्रिलिंग के पर्यवेक्षण के तहत करना चाहिए ।					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
	English	MCM	gang mate	key man	JE/P.way	None of the above
88	Hindi	एक सी एम	गैंगमेट	की-मेन	कनिष्ठ इंजीनियर/रेलपथ	उपरोक्त में से कोई नहीं है
						D
	G3S glued joints contain ____ number of bolts.					
	G3S जाइंट बोल्टों की संख्या से युक्त है ।					
89		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
	English	2	4	6	8	None of the above
	Hindi	2	4	6	8	उपरोक्त में से कोई नहीं है
						B
90	The wedges used for alignment of rails for at least ____after trimming					
	कम से कम ट्रिमिंग बाद रेलों के एलाइनमेंट के लिए वेड्जों का उपयोग करना चाहिए ।					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
	English	20 minutes	30 minutes	40 minutes	15minutes	None of the above
91	Hindi	20 मिनट	30 मिनट	40 मिनट	15 मिनट	उपरोक्त में से कोई नहीं है
						A

At the centre of the boom, the lifting barrier shall be provided with a _____mm dia red disc having red reflector/luminous strip facing the road traffic.							
बूम के मध्य में, ... मि मी व्यास के साथ सड़क यातायात के सामने लाल रिफ्लेक्टर/लूमिनस स्ट्रिप के साथ लिफ्टिंग बैरियर का प्रावधान करना चाहिए ।							
89		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	300	400	500	600	None of the above	D
	Hindi	300	400	500	600	उपरोक्त में से कोई नहीं है	
Creep in excess of _____mm shall not be permitted in track.							
..... मि मी से अधिक क्रीप को ट्रॉक पर अनुमति नहीं देना चाहिए ।							
90		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	100	150	200	250	None of the above	B
	Hindi	100	150	200	250	उपरोक्त में से कोई नहीं है	
In gauge cum level instrument the maximum slack gauge that can be read is _____							
गेज एवं उपकरण स्तर में अधिकतम स्लैक गेज रीडिंग							
91		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	None of the above	C
	Hindi	10 मि मी	15 मि मी	20 मि मी	25 मि मी	उपरोक्त में से कोई नहीं है	
Points and crossings to be reconditioned by welding should be in good condition and certified by the _____ for their suitability for reconditioning and should normally not have exceeded specified limit of wear							
वेल्डिंग द्वारा पाइंट और क्रॉसिंग को रिकंडीशन करना और उसे अच्छी स्थिति में द्वारा रखा जाएगा तथा उसकी रिकंडीशन के लिए और वियर की निर्धारित सीमा सामान्य रूप से अधिक नहीं होना चाहिए ।							
92		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	Gang mate	Sectional PWI	ADEN	Sr.DEN	None of the above	B
	Hindi	गैंगमेट	खंड PWI	समहायक मंडल इंजीनियर	वरि.मंडल इंजीनियर	उपरोक्त में से कोई नहीं है	
Rolling mark of a rail is _____							
रेल का रोलिंग मार्क होता है							
93		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	Branded on one side of web	shows the name of manufacturer	shows the grade of steel	All the above	उपरोक्त में से कोई नहीं	D
	Hindi	वेब के एक भाग में ब्रैंड किया गया	निर्माता का नाम दिखाता है	स्टील के ग्रेड को दर्शाता है	उपरोक्त सभी	उपरोक्त में से कोई नहीं	

94	The joint which are provided with zero gap is called as _____					
	जाइंट जिसे शून्य गैप के साथ प्रावधान किया गया है वह कहलाता है ।					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
94	English	Machined joint	Fish plated joint	Flash butt joint	Combination joint	None of the above
	Hindi	मशीन किया हुआ जाइंट	फिश प्लेटेड जाइंट	फिश बट्ट जाइंट	कांबिनेशन जाइंट	उपरोक्त में से कोई नहीं है
95	Tapered washers are used at _____					
	 पर टैपर्ड वाशरों का उपयोग किया जाता है ।					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
95	English	switch & crossing portion of points & crossings	LC	Girder bridges	SEJ	None of the above
	Hindi	स्विच & पाइंटों क्रासिंग भाग & क्रासिंग	समपार फाटक	गिरडर पुल	SEJ	उपरोक्त में से कोई नहीं है
96	The Standard length of fish bolt spanner is _____ mm.					
	फिश बोल्ट स्पैनर की मानक लंबाई मिमी है।					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
96	English	600-700	550-600	680-760	700-750	None of the above
	Hindi	600-700	550-600	680-760	700-750	उपरोक्त में से कोई नहीं है
97	Profile grinding machine is used for _____					
	 के लिए प्रोफाइल ग्राइंडिंग मशीन का उपयोग किया जाता है ।					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
97	English	weld cutting	trimming	drilling	weld grinding	None of the above
	Hindi	वेल्ड कटिंग	ट्रिमिंग	ड्रिलिंग	वेल्ड ग्राइंडिंग	उपरोक्त में से कोई नहीं है
98	The weight of 60 kg Rail _____ Kgs per metre..					
	60 कि.ग्रा. रेल का भार कि.ग्रा/मीटर					
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E
98	English	60.34	60.54	60.84	60	None of the above
	Hindi	60.34	60.54	60.84	60	उपरोक्त में से कोई नहीं है

Minimum No. of cuts per disc on 52kg/90 uts rails as per IRSTMM is _____							
IRSTMM के अनुसार 52 किग्रा/90 यूटीएस रेल पर प्रति डिस्क कटाव की न्यूनतम संख्या.....है ।							
99		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	3	5	6	7	None of the above	D
	Hindi	3	5	6	7	उपरोक्त में से कोई नहीं	
Grinding shall be done preferably using a _____ .							
अधिमानत: का उपयोग कर ग्राइंडिंग किया जाता है ।							
100		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	Hand grinding file	by machine grinding	profile grinding trolley	by pneumatic grinding	None of the above	C
	Hindi	हैंड ग्राइंडिंग फाइल	मशीन ग्राइंडिंग द्वारा	प्रोफाइल ग्राइंडिंग ट्रॉली	न्यूमैटिक ग्राइंडिंग द्वारा	उपरोक्त में से कोई नहीं है	
As per the Constitution when should Hindi have become the official language of the union of India?							
सविधान के अनुसार कब हिंदी भारत की संघ की राजभाषा बनी ?							
101		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	10.05.1963	10.05.1973	26.01.1965	10.05.1959	None of the above	C
	Hindi	10.05.1963	10.05.1973	26.01.1965	10.05.1959	उपरोक्त में से कोई नहीं	
When Hindi Day is celebrated every year_____							
प्रत्येक वर्ष "हिन्दी दिवस" कब मनाया जाता है?							
102		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	10th September	14th September	14th October	10th October	None of the above	B
	Hindi	10 सितंबर	14 सितंबर	14 अक्टोबर	10 सितंबर	उपरोक्त में से कोई नहीं	
As per Official Language Rules, Andman Nicobar islands fall under which region							
राजभाषा नियम के अनुसार अंडमान निकोबार द्वीप समूह किस क्षेत्र में आता है							
103		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	A Region	B Region	C Region	All of the above	None of the above	A
	Hindi	क क्षेत्र	ख क्षेत्र	ग क्षेत्र	उपरोक्त सभी	उपरोक्त में से कोई नहीं	

104	_____ is the official language of Union of India						
	भारत की संघ की राजभाषा है ।						
		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
English	English	Sanskrit	Hindi in Devanagari	Urdu	None of the above	C	
	Hindi	अंग्रेजी	संस्कृत	देवनागरी में हिंदी	उर्दू		उपरोक्त में से कोई नहीं
When was Official Language Act 1963 revised							
राजभाषा अधिनियम 1963 कब संशोधन किया गया था?							
105		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	1969	1970	1967	1972	None of the above	C
	Hindi	1969	1970	1967	1972	उपरोक्त में से कोई नहीं	
In which article of the Constitution contains provision regarding the official language of states?							
संविधान के किस अनुच्छेद में राज्यों की राजभाषा के संबंध में प्रावधान है?							
106		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	Article 341	Article 343	Article 348	Article 345	None of the above	D
	Hindi	अनुच्छेद 341	अनुच्छेद 343	अनुच्छेद 348	अनुच्छेद 345	उपरोक्त में से कोई नहीं	
The language to be used in the Supreme Court and in the High Courts and for Acts, Bills etc., shall be in							
सर्वोच्च न्यायालय और उच्च न्यायालय तथा अधिनियम, बिल आदि में उपयोग की जानेवाली भाषा है ।							
107		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	Hindi	English	Hindi or English	Hindi or English or Local Language.	None of the above	B
	Hindi	हिंदी	अंग्रेजी	हिंदी और अंग्रेजी	हिंदी या अंग्रेजी या स्थानीय भाषा	उपरोक्त में से कोई नहीं	
How many sections are there in the official language Act 1963, as amended in 1967?							
राजभाषा अधिनियम 1963 जो 1967 में संशोधित किए गए हैं उनमें कितनी धाराएं हैं ?							
108		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	5 Sections	9 Sections	11 Sections	14 Sections	None of the above	B
	Hindi	5 धाराएं	9 धाराएं	11 धाराएं	14 धाराएं	उपरोक्त में से कोई नहीं	

Who is the Chairman of Zonal Official Language Implementation Committee?							
क्षेत्री राजभाषा कार्यान्वयन समिति के अध्यक्ष कौन हैं ?							
109		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	DRM	GENERAL MANAGER	DPO	All of the above	None of the above	B
	Hindi	मंडल रेल प्रबंधक	महाप्रबंधक	मंडल कार्मिक अधिकारी	उपरोक्त सभी	उपरोक्त में से कोई नहीं	
In which part and which Article of the constitution provision regarding the language to be used for transaction of business in State Legislature exists?							
विधान सभा में कामकाज के संचालन के लिए उपयोग की जाने वाली भाषा के संबंध में संविधान के किस भाग में और किस अनुच्छेद में प्रावधान है?							
110		Option A	Option B	Option C	Option D	Option E	Correct Answer
	English	Part XVII and Article 343 to 351 of the Constitution	Article 120 of part V of the Constitution	Article 210 of part V of the Constitution	Article 210 of part VI of the Constitution	None of the above	D
	Hindi	संविधान के भाग XVII और अनुच्छेद 343 से 351	संविधान के भाग V के अनुच्छेद 120	संविधान के भाग V के अनुच्छेद 210	संविधान के भाग VI के अनुच्छेद 210	उपरोक्त में से कोई नहीं	

